กนอ.
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

4ข
เอกสารการแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

แผนการป้องกันและบรรเทาภัย
นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง
4 ตุลาคม 2566

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
ส่วนที่ 1 หลักการป้องกันและบรรเทาภัย	
บทที่ 1 ข้อมูลพื้นฐานของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง	5
บทที่ 2 วัตถุประสงค์ นโยบาย และขอบเขตในการป้องกันและบรรเทาภัย	12
ส่วนที่ 2 กระบวนการป้องกันและบรรเทาภัยด้านสาธารณภัย	
บทที่ 3 การป้องกันและบรรเทาภัยจากอัคคีภัย	14
บทที่ 4 การป้องกันและบรรเทาภัยจากอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย)	30
บทที่ 5 การป้องกันและบรรเทาภัยจากการพังทลาย	46
บทที่ 6 การป้องกันและบรรเทาภัยจากการระเบิด	62
บทที่ 7 การป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย	77
บทที่ 8 การป้องกันและควบคุมภัยจากโรคติดต่อและโรคระบาด	104
ส่วนที่ 3 กระบวนการป้องกันและบรรเทาภัยด้านความมั่นคง	
บทที่ 9 การป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม	117
บทที่ 10 การป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศ	131
บทที่ 11 การป้องกันและระงับการชุมนุมบรรหัวและการก่อการร้ายสากล	145

ภาคผนวก

****

คำนำ

แผนการป้องกันและบรรเทาภัย นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง พ.ศ. 2567 ฉบับนี้ได้รวบรวมการ แผนการป้องกัน รับมือ และสิ่งอุปกรณ์ต่าง ที่อาจจะเกิดขึ้นในพื้นที่ของนิคม อุตสาหกรรมลาดกระบังที่ได้ดำเนินงานอุตสาหกรรม หน่วยงานท้องถิ่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และหน่วยงานภายนอกในระดับจังหวัดและระดับประเทศ โดยให้มีการกำหนดกรอบการดำเนินงานให้สอดคล้องกับแนวทาง โครงสร้างอุตสาหกรรม ระดับท้องถิ่นประเทศ ระดับจังหวัด และระดับประเทศ

ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง มีการจัดทำแผนปฏิบัติการกรณีอุบัติเหตุในกรณีเกิดเหตุการณ์ต่างๆ ได้แก่ แผนอุบัติการณ์ฉุกเฉินกรณีอุบัติภัย อุทกภัย จลาจล ไฟไหม้ และแผนฟื้นฟูหลังการเกิดเหตุ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินไม่ให้เกิดการสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สิน ผู้ใช้ที่ดิน ผู้ประกอบการ ชุมชนรอบข้าง และสิ่งแวดล้อม ไม่ให้เกิดสิ้นเปลือง

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อเพิ่มความสามารถในการเตรียมความพร้อมรับมือกับเหตุการณ์ต่างๆ ที่จะเข้ามาและหมุนเวียนต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นและยากต่อการควบคุม เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด อุตสาหกรรม ปิโตรเลียม ได้ดำเนินการจัดทำแผนฉุกเฉินและแผนบรรเทาภัย นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง เพื่อให้เป็นไปตามนโยบายการจัดการภัย และเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติงานของหน่วยงานต่างๆ ในการบริหารจัดการป้องกันและระงับอาสาสมัครของประเทศ ตามพระราชบัญญัติการรักษาความมั่นคงภายในราชอาณาจักร

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง
4 ตุลาคม 2566

ส่วนที่ 1
หลักการป้องกันและบรรเทาภัย

บทที่ 1

ข้อมูลพื้นฐานของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย มีภารกิจในการดำเนินการจัดตั้งและพัฒนาการประกอบการด้านอุตสาหกรรม โดยใช้หลักการบริหารระบบสาธารณูปโภค และสิ่งอำนวยความสะดวกในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อสร้างความมั่นคงและมีประสิทธิภาพของระบบสาธารณูปโภค และสิ่งอำนวยความสะดวกในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อสร้างความสมดุลด้านสิ่งแวดล้อมให้กับนิคมอุตสาหกรรมและชุมชนโดยรอบ บริหารจัดการในการบริหารงานคุณภาพและจัดการสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และรักษาพลังงานอย่างต่อเนื่อง รวมทั้ง จัดให้มีการบริการด้านอนุมัติ อนุญาต และการขอรับสิทธิประโยชน์ โดยการจัดตั้งศูนย์บริการเบ็ดเสร็จครบวงจรภายในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อให้การบริการงานภายในเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสร้างความพึงพอใจแก่ผู้ประกอบการอย่างสูงสุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง (สนอ.) จัดตั้งขึ้นเมื่อปี พ.ศ. 2519 โดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซื้อที่ดินประมาณ 1,006 ไร่ บริเวณแพรกษาใหม่ เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร เพื่อพัฒนาเป็นนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ในปี พ.ศ. 2522 ซื้อที่ดินเพิ่มอีกประมาณ 284 ไร่ เพื่อขยายพื้นที่ในส่วนขยายที่ 2 ในปี พ.ศ. 2532 กนอ. ร่วมดำเนินงานกับ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล รีซอร์ซทีเวอร์ปเม้นท์ จำกัด จัดตั้งนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ส่วนขยายที่ 3 พื้นที่ประมาณ 1,257 ไร่ และในปี พ.ศ. 2549 บริษัท ไทยคอตตัน แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ได้ยกบางพื้นที่ให้นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ส่วนขยายที่ 2 จำนวน 12 ไร่ ต่อมาในปี พ.ศ.2563 บริษัท วีซี แมนูแฟคเจอริ่ง (เอเชีย แปซิฟิก) (ประเทศไทย) จำกัด ได้ลงนามรับพื้นที่เข้าลงทุนในนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบังอีกประมาณ 62 ไร่ โดยพัฒนาให้เป็นศูนย์กลางธุรกิจระหว่างประเทศและหน่วยงานราชการต่างๆ ที่พร้อมไปด้วยสิ่งอำนวยความสะดวกครบครัน ทั้งด้านสาธารณูปโภค และการสนับสนุน ซึ่งผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องมีการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 และพ.ร.บ.โรงงาน โดยที่ต้องมีการขออนุมัติ อนุญาต ที่สำนักงานนิคมฯ ในการดำเนินการเปิดเครื่องจักรของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ตั้งอยู่ในพื้นที่เขตลาดกระบัง จังหวัดกรุงเทพมหานคร ซึ่งมีอาณาเขตพื้นที่ราบลุ่ม โดยมีสภาพพื้นดินในนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง มีความลุ่มเฉลี่ยเท่ากับระดับน้ำทะเลปานกลาง ด้านทิศเหนือติดกับคลองลำหิน ด้านทิศใต้มีถนนลาดกระบังคั่นระหว่างคลองลำปลาทิวกับนิคมอุตสาหกรรม ด้านทิศตะวันออกติดกับคลองลำทองใหม่ และด้านทิศตะวันตกติดกับคลองบึงบัว และมีคลองลำแตงโมผ่านกลางนิคมอุตสาหกรรม

ที่ตั้ง เลขที่ 40 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520

พื้นที่ รวม 2,527 ไร่ แบ่งเป็น

1. เขตอุตสาหกรรมทั่วไป 1,290 ไร่
2. เขตประกอบการเสรี 683 ไร่
3. พื้นที่สาธารณูปโภคและการเชื่อมการ 648 ไร่

จำนวนผู้ประกอบการทั้งหมด 297 ราย

1. เขตอุตสาหกรรมทั่วไป 132 ราย
2. เขตประกอบการเสรี 164 ราย
3. เขตพาณิชยกรรม 1 ราย

ระบบสาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวก

ถนน ถนนสายหลักเป็นถนนคอนกรีตเสริมเหล็ก

ถนนลาดกระบังเป็นถนนแอสฟัลติกคอนกรีต

ความกว้างของถนน 23 กิโลเมตร มีพื้นที่ผิวจราจร 200,000 ตร.ม.

ระบบระบายและป้องกันน้ำท่วม เขื่อนป้องกันน้ำท่วม ความกว้าง 2.50 ม. ความยาว 17.5 กม. ความสูง 2.25 เมตร (รทก.) มี 3 รูปแบบ

1) เขื่อนเสาเข็มไอ. ความยาว 5.05 กิโลเมตร

2) เขื่อนดินถมบดอัด ความยาว 10.10 กิโลเมตร

3) เขื่อนกำแพงกันดินเสริมเหล็ก ความยาว 2.15 กิโลเมตร

- สถานีสูบน้ำท่วม 10 สถานี กำลังสูบน้ำ 25 เครื่อง

ระบบประปา ปริมาณน้ำใช้ เฉลี่ย 28,000 ลบ.ม./วัน สูงสุด 35,000 ลบ.ม./วัน

- แหล่งน้ำใช้จากการประปานครหลวง

ขนาดและกำลังการผลิตของระบบประปา 1,500 ลบ.ม./ชม. (36,000 ลบ.ม./วัน)

- แหล่งน้ำใช้จากบริษัท เอม เอ็นไวรัน แมเนจเม้นท์ จำกัด

ขนาดและกำลังการผลิตของระบบ 583 ลบ.ม./ชม. (14,000 ลบ.ม./วัน)

- แหล่งน้ำสำรองจากระบบน้ำประปาภูมิภาค

ขนาดและกำลังการผลิตของระบบ 833 ลบ.ม./ชม. (20,000 ลบ.ม./วัน)

- ถังเก็บน้ำสำรองขนาด 12,000 ลบ.ม.
- หอถังสูง 2 จุด 2,000 ลบ.ม.

ระบบบำบัดน้ำเสีย ใช้ระบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge) มี 2 เฟส

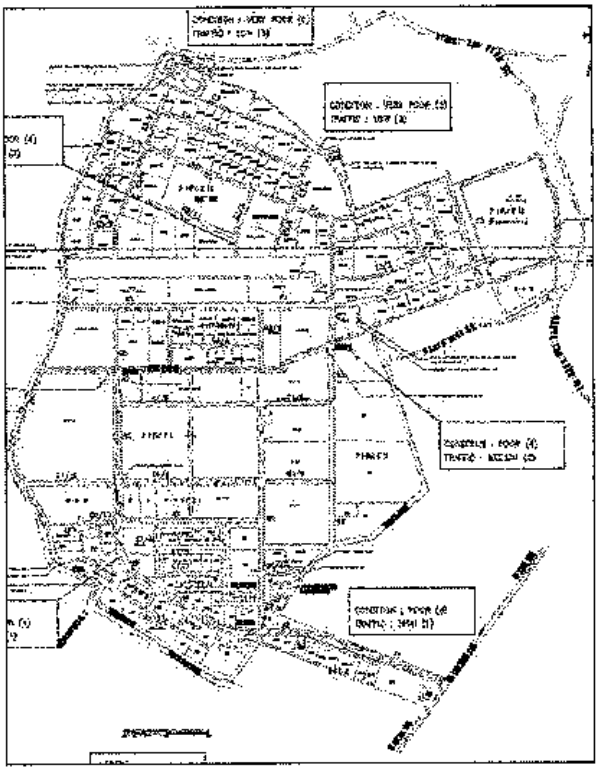
- ระยะที่ 1 และ 2 สามารถให้บริการบำบัดได้ 22,000 ลบ.ม./วัน
- ระยะที่ 3 ขนาดระบบ 8,600 ลบ.ม./วัน
- ปริมาณการ Reuse น้ำ 2,000 ลบ.ม./เดือน

ระบบไฟฟ้า แหล่งไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค มีสถานีไฟฟ้าย่อย 2 สถานี

- สถานีไฟฟ้าแรงสูงฉลองกรุง จำนวนไฟฟ้า 60 เมกะวัตต์
- สถานีไฟฟ้าแรงสูง ลาดกระบัง จำนวนไฟฟ้า 180 เมกะวัตต์

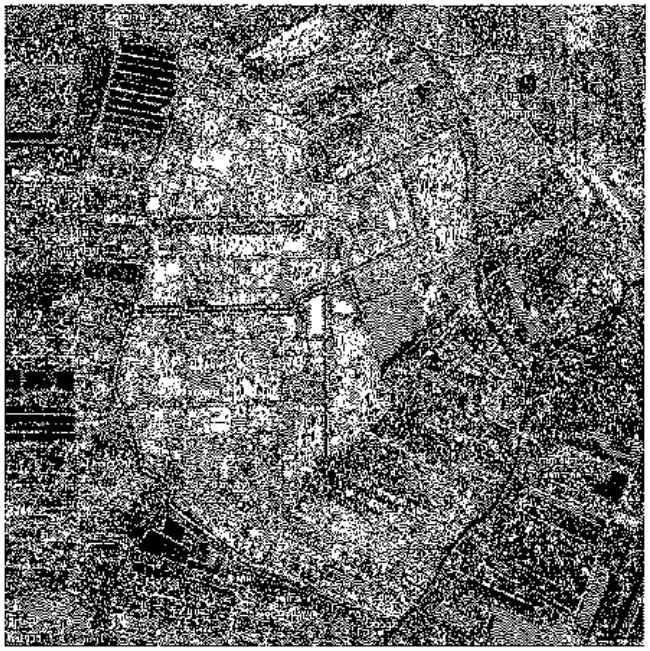
และมีโรงไฟฟ้าลาดกระบังโคเจนเนอเรชั่น (โรงงาน CPTC) กำลังการผลิต 126 เมกะวัตต์

ระบบโทรศัพท์ มีระบบ Telephone เพื่อการโทรศัพท์ภายใน และระหว่างประเทศ โทรศัพท์สาธารณะ บริการประมาณ 7,000 และเครือข่ายโทรศัพท์มือถือ ซึ่งดำเนินการโดย TOT, AIS, DTAC, TRUE



รูปที่ 1 แสดงพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

แสดงภาพถ่ายทางอากาศพื้นที่ภายในรัศมี 5 กิโลเมตร นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ซึ่งประกอบไปด้วย แม่น้ำ ถนน เส้นทางรถไฟ ชุมชน สถานที่สำคัญ และพื้นที่



รูปที่ 2 แผนภาพแสดงพื้นที่ภายในรัศมี 5 กิโลเมตร นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

ติดต่อกับหน่วยงานและบุคคลต่างๆ งานกิจกรรมหรือรุ่นของสมัพันธ์ ปฏิบัติงานร่วมกับหรือสนับสนุนการปฏิบัติงานของส่วนงานอื่นที่เกี่ยวข้องหรือที่ได้รับมอบหมาย

4) งานระบบสาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวก มีหน้าที่รับผิดชอบให้บริการด้านการพิจารณาการก่อสร้าง การดัดแปลง รื้อถอน เคลื่อนย้าย และใช้ระบบรังวัดอาคาร การตั้งโรงงาน การบริหารจัดการระบบสาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวก กำกับ ดูแลสัญญา OMA และ GLSCC ด้านสาธารณูปโภค สาธารณูปการ สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

5) งานบัญชีและการเงิน มีหน้าที่รับผิดชอบในการจ้างงานเงิน การควบคุมการเบิกจ่ายงบประมาณ จัดทำบัญชีเกี่ยวกับด้านการเงิน กำกับ ดูแล ด้านการลงทุนทั้งหมดของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

ผังโครงสร้างของนิคมอุตสาหกรรมและหน้าที่ความรับผิดชอบ (หลุดการณ์ปกติ)

รูปที่ 3 ผังโครงสร้างนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบังและหน้าที่ความรับผิดชอบ

หน้าที่ความรับผิดชอบ (สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง)

1) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง มีหน้าที่ความรับผิดชอบในการบริหารบุคลากร งบประมาณ ทรัพย์สิน การก่อสร้าง การบำรุงรักษา การควบคุมกิจการ และอนุมัติด้านสิทธิประโยชน์ บริหารจัดการระบบสาธารณูปโภค สาธารณูปการ และสิ่งอำนวยความสะดวก กำกับ ดูแล ส่งเสริม และสนับสนุนการดำเนินงานของผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และผู้ที่ได้รับให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ ระเบียบ ข้อบังคับ และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

2) งานด้านกิจการต่างประเทศและกิจการ มีหน้าที่รับผิดชอบในการต้อนรับ แนะนำ และการพิจารณาอนุมัติ ดำเนินติดต่อประสานงานกับผู้ประกอบการ ให้คำปรึกษาด้านการลงทุน การใช้ที่ดิน การตั้งโรงงาน การประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง กำกับ ดูแล สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย ให้ปฏิบัติตามหลักและข้อกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

3) งานบริหารงานทั่วไป มีหน้าที่รับผิดชอบในการบริหารงานบุคคล ดูแลด้านการจัดสวัสดิการ จัดทำโครงสร้างอัตรากำลัง จัดทำแผนพัฒนาบุคลากร การฝึกอบรม การประเมินผลการปฏิบัติงาน การเลื่อนขั้นเงินเดือน การพิจารณาความดีความชอบ การลงโทษทางวินัย ดูแลการบริหารงานด้านสวัสดิการ ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้าง การพัสดุ การบริหารงานทรัพย์สิน การจัดการด้านการประชาสัมพันธ์ งานสารบรรณ งานธุรการ งานต้อนรับ การประชุม การบันทึกและเสนอเรื่องประชุม การจัดการเอกสารและการประชุมต่างๆ งานพิธีการ

บทที่ 2
วิสัยทัศน์ วัตถุประสงค์ และขอบเขตในการป้องกันและบรรเทาภัย

ตามที่สำนักนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้กำหนดนโยบายการพัฒนาให้สอดคล้องกับที่จัดตั้งนิคมอุตสาหกรรม เพื่อเป็นการส่งเสริมการลงทุนด้านอุตสาหกรรมการผลิต ระบบโลจิสติกส์ และการบริการที่เกี่ยวข้องในการดำเนินงานให้ได้มาตรฐานสากล ประกอบกับนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบังฯ ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่เป็นแหล่งชุมชนหนาแน่น มีสถานประกอบการต่างๆ ตั้งใกล้เคียงกันมากมาย และมีพื้นที่ติดต่อกับแม่น้ำ ประกอบกับในช่วงที่ผ่านมาได้เกิดเหตุการณ์ต่างๆ ขึ้นทั้งในและนอกนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบังฯ ซึ่งเป็นเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดมาก่อน ทำให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของบริษัทและพนักงานเป็นอย่างมาก ดังนั้น นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบังฯ จึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องมีการวางแผนการรับมือกับเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดที่อาจเกิดขึ้นได้ในอนาคต เพื่อให้เกิดความมั่นคงปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สินของบริษัทและพนักงาน ตลอดจนการสร้างความเชื่อมั่นให้กับผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบังฯ ในการเข้ามาลงทุนในนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบังฯ ต่อไป

วิสัยทัศน์

เป็นแผนหลักในการป้องกันและบรรเทาภัยของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบังที่สามารถนำไปปฏิบัติเพื่อป้องกันและแก้ไข ลดความเสี่ยงและความสูญเสีย ต่อทรัพย์สินและทรัพย์สินของประชาชน ผู้ประกอบการ และชุมชน ให้มีประสิทธิภาพสูง

วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการบูรณาการ การบริหารจัดการ ประสานงาน แบ่งปันข้อมูล และทุกภาคส่วนทั้งผู้ประกอบการ องค์กรภาครัฐ และชุมชน ในการดำเนินการ เตรียมความพร้อม การฝึกซ้อม การรับมือ การฟื้นฟู และการติดต่อสื่อสาร เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินขึ้นในนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและบรรเทาผลกระทบจากเหตุและการจัดการความต่อเนื่องได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ รวมทั้งมีแนวทางในการฟื้นฟูสถานการณ์ และการสร้างความต่อเนื่องในการดำเนินธุรกิจของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ให้อยู่ในสภาวะปกติ

ขอบเขต

แผนป้องกันและบรรเทาภัยนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ฉบับนี้ กำหนดขึ้นเพื่อใช้ในการป้องกันและบรรเทาภัยที่เกิดขึ้นกับสำนักงานนิคมฯ และโรงงานหรือผู้ประกอบการ ที่ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบังเท่านั้น

ส่วนที่ 2

กระบวนการป้องกันและบรรเทาภัยด้านสาธารณภัย

บทที่ 3

การป้องกันและบรรเทาภัยจากอัคคีภัย

1. บทนำ

อัคคีภัย เป็นภัยประเภทหนึ่งที่มีโอกาสเกิดขึ้นได้ตลอดเวลา และสามารถเผาผลาญทรัพย์สินให้วอดวายได้ในช่วระยะเวลาไม่กี่ชั่วโมง ก่อให้เกิดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สินของหน่วยงาน ประชาชน โรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเศรษฐกิจโดยรวมของประเทศ ซึ่งสาเหตุการเกิดอัคคีภัยส่วนใหญ่เกิดจากความประมาทเลินเล่อ ความระมัดระวัง หรือความพลั้งเผลอ สถานที่ที่เกิดอัคคีภัยส่วนใหญ่มักจะเป็นสถานที่ที่มีการใช้พลังงานไฟฟ้า พลังงานเชื้อเพลิง พลังงานความร้อน และอื่นๆ ที่เอื้อต่อการเกิดอัคคีภัย ดังนั้น การป้องกันและระงับอัคคีภัย จึงมีความสำคัญอย่างยิ่งในการที่จะช่วยลดความสูญเสียในชีวิต และทรัพย์สินของหน่วยงาน ประชาชน โรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และของรัฐที่อาจจะเกิดขึ้นให้มีน้อยที่สุด

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากอัคคีภัย

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานงานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดอัคคีภัยได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจากอัคคีภัยไว้อย่างชัดเจน มุ่งการการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

อัคคีภัย หมายถึง ภัยที่เกิดจากไฟ ทำให้เสียชีวิตบาดเจ็บ สูญหาย และความเสียหายจำนวนมาก ไม่ว่าจะเป็นภัยที่เกิดขึ้นภายในโรงงานหรือนอกโรงงาน เช่น ภายในนิคมอุตสาหกรรม และย่านชุมชนอุตสาหกรรม

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย แบ่งเป็น 3 ระยะ ดังนี้

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดอัคคีภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์อัคคีภัยไว้ล่วงหน้า โดยดำเนินการให้มีมาตรการต่างๆ ตามประเภทของสถานที่ ดังนี้ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดอัคคีภัยในนิคมฯ การฝึกซ้อมดับไฟ การสั่งห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณที่เสี่ยงและพื้นที่ภายในโรงงาน การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย การตรวจสอบโรงงาน อุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวกับการระงับอัคคีภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การจัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และการรณรงค์ป้องกันการเกิดอัคคีภัย

4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดอัคคีภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดอัคคีภัย

4.3 การปฏิบัติหลังเกิดอัคคีภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟูปรับปรุงเตรียมพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับอัคคีภัย

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ☐ ประเมินความเสี่ยงของการเกิดอัคคีภัยในนิคมอุตสาหกรรม
- ☐ ดำเนินการจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยของโรงงาน เพื่อให้ทราบถึงความเสี่ยงและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละกระบวนการตั้งแต่การรับเข้า การจัดเก็บวัตถุดิบ กระบวนการผลิต จนถึงการจัดส่ง
- ☐ ดำเนินการร่วมกับผู้ประกอบการในการตรวจพื้นที่ โดยเฉพาะจุดเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย ตรวจสอบระบบความปลอดภัย และตรวจโรงงานตามแบบตรวจความปลอดภัย Safety Thailand Checklist
- ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวข้องกับการระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา อาทิ
  - ☐ รถดับเพลิงและอุปกรณ์ประจำรถ เดือนละ 2 ครั้ง
  - ☐ ตรวจสอบถังดับเพลิง เดือนละ 1 ครั้ง
  - ☐ ตรวจสอบตู้ดับเพลิง เดือนละ 1 ครั้ง
  - ☐ ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน เดือนละ 1 ครั้ง
  - ☐ ตรวจบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง เดือนละ 1 ครั้ง
  - ☐ ปริมาณและแหล่งน้ำสำรองสำหรับดับเพลิง เดือนละ 1 ครั้ง
- ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ท ฯลฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

2. มาตรการทางกฎหมาย

- ☐ รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของโรงงานความเสี่ยง 12 ประเภท
- ☐ ประเมินความเสี่ยงอัคคีภัยและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงอัคคีภัยสูงหรือปานกลาง
- ☐ ดำเนินการฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งรับฟังความคิดเห็นเพื่อนำไปปรับปรุงแผน

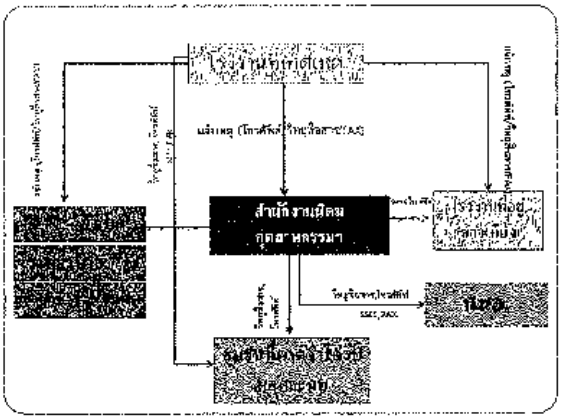
3. มาตรการทางวิชาการและการศึกษาและอบรม

- ☐ รวบรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์อัคคีภัย และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดอัคคีภัยที่ผ่านมา
- ☐ นำข้อมูลที่ได้รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดทำมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- ☐ จัดอบรมการประชาสัมพันธ์การทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย เกี่ยวกับการใช้งานเครื่องมือหนักเรื่องความปลอดภัย
- ☐ จัดอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น วิธีการแจ้งเหตุ หลักการมีส่วนร่วมหน้าที่
- ☐ สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์สร้างการความปลอดภัยร่วมกัน ผู้ประกอบการในนิคมฯ และในกลุ่มพื้นที่อย่างต่อเนื่อง
- ☐ ส่งเสริมความรู้เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัยแก่หน่วยงานของนิคมฯ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกในการร่วมกันป้องกันและแก้ไขปัญหาอัคคีภัยอย่างจริงจัง

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- ☐ แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดเหตุขณะเกิดระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมอุตสาหกรรมจังหวัดราบ ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด หรือเมื่อเกิดเหตุที่ไม่สามารถดับได้ด้วยเครื่องมือสื่อสารและประสานงานกับพื้นที่ข้างเคียง

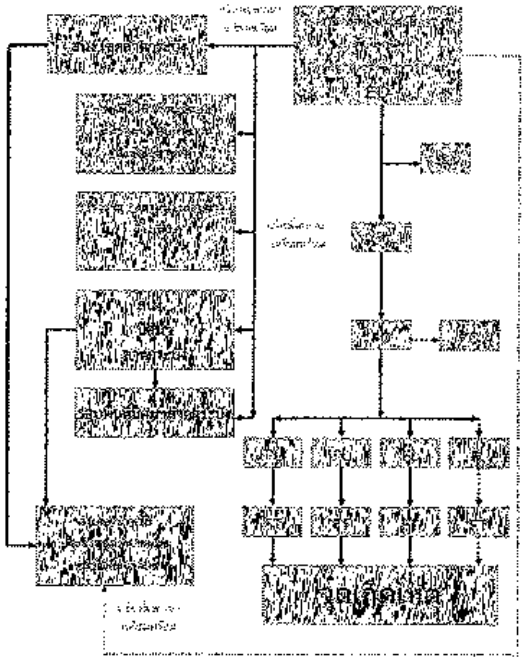


แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

☐ ควบคุมและจัดเก็บหลักฐานที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ เช่น ภาพถ่าย วิดีโอ บันทึกการสื่อสาร และรายงานเหตุการณ์ เพื่อใช้ในการวิเคราะห์และปรับปรุงแผนในอนาคต

- 17 -

แผนกับผู้ปฏิบัติการในศูนย์ฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 1)



- 18

2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

☐ เจ้าหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย ทำหน้าที่รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ (เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเข้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและไปที่เกิดเหตุโดยเร็ว (ภายใน 1 ชั่วโมง) ใน แบบฟอร์ม Email 01 ข้อมูลประกอบด้วย

- ☐ สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
- ☐ ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด อื่นๆ)
- ☐ ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
- ☐ สภาพอากาศและทิศทางลม
- ☐ ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง หน่วยกู้ภัย และ อื่นๆ

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเหตุการณ์ไปยังผู้ประสานงาน ได้แก่

- ☐ รายงานเหตุการณ์ ผ่าน ผอ.นิคมฯ เพื่อพิจารณาข้อมูลและระดับความรุนแรงของเหตุการณ์
- ☐ แจ้ง สถ.นิคมฯ เพื่อพิจารณาข้อมูลและการตัดสินใจในการระดมทรัพยากร หรือขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
- ☐ แจ้งผู้ประกอบการในพื้นที่ผ่านทางเสียงตามสาย และเตรียมความพร้อม
- ☐ แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ใกล้เคียง เช่น สน.ลาดกระบัง และสถานีดับเพลิงที่ใกล้ที่สุด

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อสังเกตการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ

☐ ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้อง เปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมการฉุกเฉิน (Emergency Control) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการสถานการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Director, ED)

☐ ในกรณีที่เหตุการณ์ฉุกเฉินรุนแรงมาก ผอ.นิคมฯ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง แจ้งห้องรับเรื่องร้องทุกข์ เพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้ที่เกี่ยวข้องมาร่วมปฏิบัติงานที่ศูนย์ควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉิน ทำหน้าที่ปฏิบัติการเหตุการณ์ (ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามคู่มือ บก.ชาติ)

☐ เมื่อผู้ดำเนินการต้องเรียนผู้บังคับการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

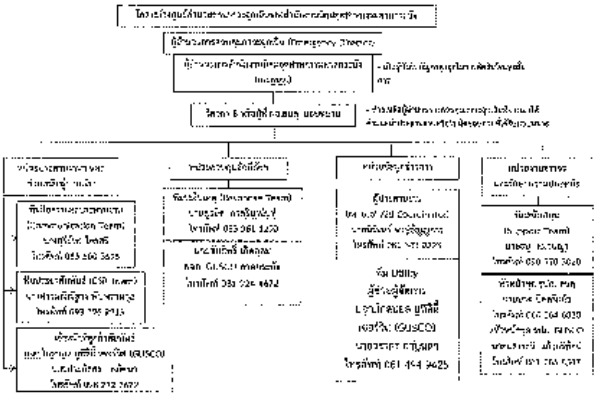
☐ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ให้แก่ผู้บังคับการเหตุการณ์

☐ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง สั่งการให้เจ้าหน้าที่ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉิน ที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจ หรือศูนย์อำนวยการร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ สน.ลาดกระบัง สถานีดับเพลิงที่ใกล้ที่สุด นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง สำนักงานเขตลาดกระบัง และสถานที่ที่เกี่ยวข้องอื่นๆ ตามความเหมาะสม

☐ ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ สปป.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมกำลังสำรอง ประชาสัมพันธ์ให้ทราบ กรณีอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

- 19 -

โครงสร้างและปฏิบัติการบริหารจัดการนิคมฯ นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง (นิคมฯ สามารถจัดการเองได้)



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) ผู้อำนวยการควบคุมการฉุกเฉิน : EC (Emergency Director)

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการสั่งการในการควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ของเกิดสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และความรุนแรงที่ทางนิคมฯ สามารถจัดการได้ ดังนี้

- ☐ สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ☐ ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยใช้ศักยภาพสูงสุดเป็นอันดับแรก
- ☐ ควบคุมไม่ให้มีการลุกลามออกนอกพื้นที่ และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) สั่งการ อนุมัติ และจัดหาทรัพยากรที่จำเป็นทั้งด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และ ปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณาและตัดสินใจแจ้งเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้หน่วยงานภายนอกทราบ

(4) ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งภายในและภายนอกพื้นที่ ผู้บริหาร คณะกรรมการ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยุติสถานการณ์ฉุกเฉิน เมื่อสิ้นสุดการควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ฉุกเฉินแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการ และชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการรวบรวมหลักฐานที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ทั้งหมด เพื่อนำมาวิเคราะห์และปรับปรุงแผนในอนาคต

- 20 -

2.2) ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ และทรัพยากรที่จำเป็นต้องการต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมความมั่นคงของนิคมอุตสาหกรรมสหพัฒนา และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเก็บรวบรวมหลักฐาน

(4) จัดสรรความเป็นหน้าในการดำเนินการตาม คำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) หัวหน้าทีมระดับเหตุ (Response Team)

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมสหพัฒนา เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการปฏิบัติหน้าที่ของผู้ที่ได้รับมอบหมาย

(3) บันทึกเหตุการณ์ และรายงานผลการปฏิบัติให้ผู้รับผิดชอบโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) ขอรับและ และประสานให้มีการใช้บริการในกรณีระงับเหตุฉุกเฉินอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความคืบหน้าอย่างสม่ำเสมอ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงพื้นที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจว่าเหตุการณ์สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้พร้อมใช้งาน และพร้อมใช้งาน เช่น ไมโครโฟน แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการรับสถิติเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ LD รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวบรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และจัดทำ สรุปเบื้องต้น เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์และจัดวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับชุมชนรอบ และสาธารณะ

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้ผู้บังคับบัญชาที่เกี่ยวข้องทราบเหตุการณ์เบื้องต้นให้ทันท่วงที

(5) บรรยายสรุปกับพนักงานประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องในพื้นที่ และช่วยเหลือประสานงานโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการ แถลงข่าว

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด ไวท์บอร์ด Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดหน้างาน เพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเครื่องอาหาร น้ำดื่ม และอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักผ่อนสำหรับพนักงาน ผู้ปฏิบัติหน้าที่ สิ่งอำนวยความสะดวกชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวต่อ LD ที่ Emergency Center

(2) จัดเตรียมหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างจุดเกิน ตะที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับสู่ภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ LD

(7) ดำเนินการฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และตรวจรายงานผล สรุปเบื้องต้นต่อ Emergency Center

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมสหพัฒนา ที่ต้องให้ความช่วยเหลือหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชน เพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของบุคลากรในประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่และแจ้งต่อหัวหน้างานนิคมฯ

2) ประสานหน่วยงานพื้นฟูบูรณะสำรวจความเสียหายด้านสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน รวมทั้งฟื้นฟูและสงวนสงวนและจัดการสิ่งของสิ่งแวดล้อมในพื้นที่นิคมฯ อาทิ ระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศ

3) ประสานหน่วยงานในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดเตรียมที่ล้างรถ ดำเนินการฟื้นฟู เยียวยา และให้ความช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ในเบื้องต้น

4) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยียวยาใจ ช่วยเหลือ สนับสนุนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ

5) จัดทีมดูแลให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการที่เกี่ยวข้องกับและระเบียบการจัดการภัยพิบัติ และติดตามอย่างต่อเนื่อง

6) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค

7) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

8) ร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอัคคีภัย ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริงให้ชัดเจนที่สุดเท่าที่จะเป็น หลักฐานรับฟังได้ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดอัคคีภัย

9) ดำเนินการ เรื่องข้อมูลต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

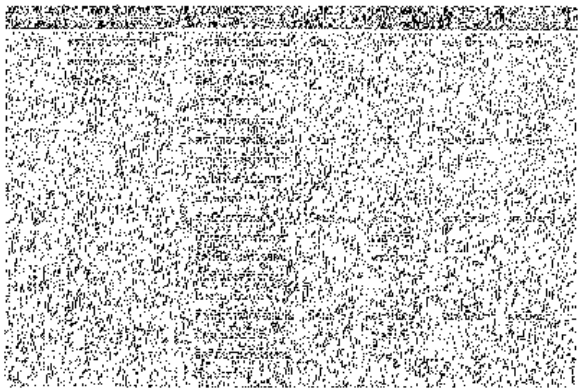
10) ศึกษาและกระทำการอัคคีภัยที่มีต่อชีวิตและทรัพย์สินในพื้นที่นิคมฯ เพื่อนำไปใช้เป็นข้อมูลในการจัดการภัยในระดับ

6. การสรุปรายงานหาสาเหตุ

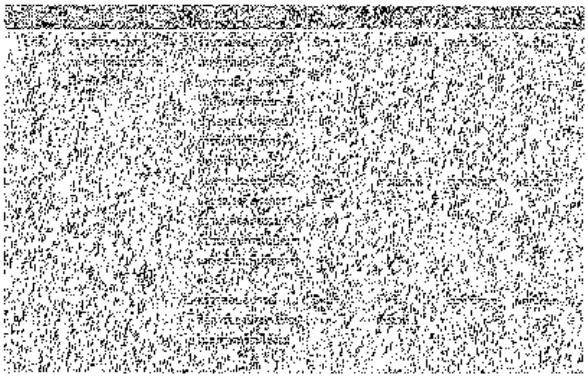
ผู้ประสานงานใดที่ต้องใช้เครื่องดับเพลิงและทำให้เครื่องดับเพลิงชำรุดเสียหาย เป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมสหพัฒนาจะพิจารณาเรื่องการให้ระงับการประกอบกิจการและเหตุผลกิจการระดับต่างๆ ที่ดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของไฟไหม้โดยให้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับด้านต่างๆ ตามที่เหมาะสม ตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมสหพัฒนา จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาหน่วยงานต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

อัคคีภัย
(นิคมอุตสาหกรรม)

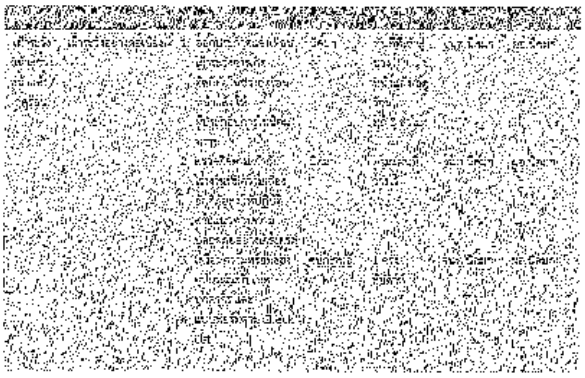
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอัคคีภัย (นิคมฯ-ปกติ) | ขั้นสีเขียว



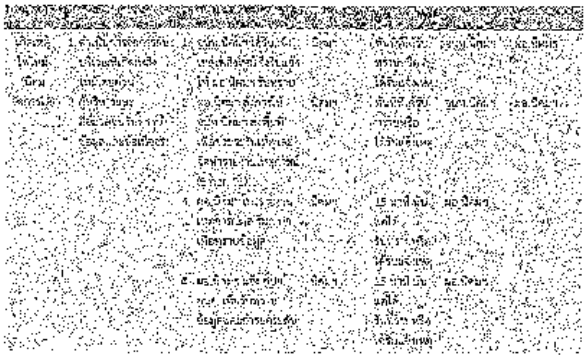
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอัคคีภัย (นิคมฯ-ปกติ) | ขั้นสีเขียว



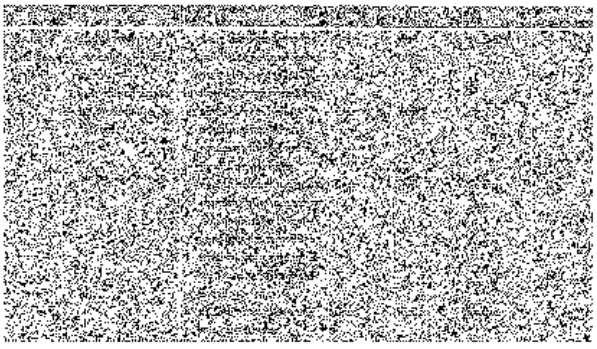
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอัคคีภัย (นิคมฯ-เฝ้าระวัง) | ขั้นสีน้ำเงิน



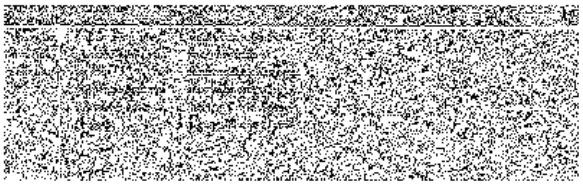
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอัคคีภัย (นิคมฯ-ไฟไหม้) | ขั้นสีเหลือง



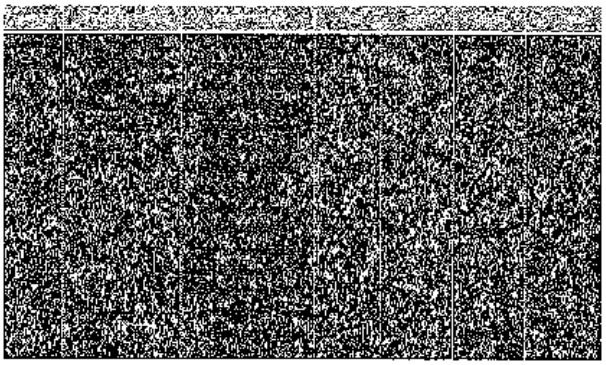
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอัคคีภัย (นิคมฯ-ไฟไหม้) | ขั้นสีส้ม



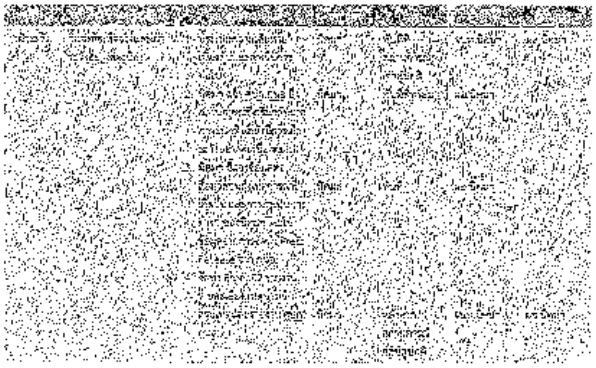
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอัคคีภัย (นิคมฯ-ไฟไหม้) | ขั้นสีส้ม



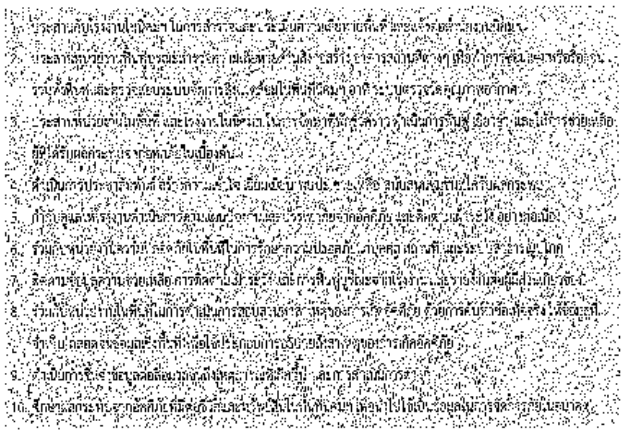
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอัคคีภัย (นิคมฯ-ไฟไหม้) | ขั้นสีแดง



แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอัคคีภัย (นิคมฯ-เฝ้าระวัง) | ขั้นสีน้ำเงิน



การปฏิบัติหลังเกิดอัคคีภัย (นิคมฯ - ชั้นรุ่ง)



- 29 -

บทที่ 4

การป้องกันและบรรเทาภัยจากอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย)

1. บทนำ

การพัฒนาของภาคอุตสาหกรรมของ ระเทศได้เติบโตอย่างต่อเนื่อง ส่งผลให้มีการผลิตและการนำเข้า สารเคมีและวัตถุอันตรายต่างๆ เข้ามาใช้ในระเทศเป็นจำนวนมาก ปัญหาหนึ่งที่สำคัญคือ การเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัตถุอันตรายทั้งจากภาคอุตสาหกรรมและยานพาหนะขนส่งสารเคมีประเภทต่างๆ ซึ่งการที่จะเพิ่มขึ้นไม่ได้ และการระเบิด ประกอบกับผู้ประกอบการบางส่วนขาดความรู้ ความเข้าใจ หลอดจนขาดความระมัดระวัง ในเรื่องความปลอดภัยซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติภัย และนำมาซึ่งความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน ตลอดจนสิ่งแวดล้อมได้ ดังนั้น จำเป็นต้องมีมาตรการป้องกันและมีการเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาอุบัติภัยจากสารเคมีและวัตถุอันตราย สำหรับหน่วยงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้อง สารเคมีและวัตถุอันตราย คณะรัฐมนตรีได้มีความเห็นชอบแผนยุทธศาสตร์การจัดการสารเคมีแห่งชาติ ครอบครองสารระยอง เมื่อวันที่ 9 มกราคม 2550 และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยกรมควบคุมมลพิษ ได้จัดทำแผนปฏิบัติการจุดเฉลิมจากสารเคมีและวัตถุอันตราย เมื่อ พ.ศ. 2550 การปิดอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สิ่งเพิ่มเติมความสำคัญในเรื่องดังกล่าว จึงได้จัดทำแนวทางปฏิบัติสำหรับการป้องกันและบรรเทาภัยจากอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย) ไว้ขึ้นมา

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สิน ของพนักงานสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากอุบัติภัย สารเคมีและวัตถุอันตราย

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้สามารถดำเนินการได้ถูกต้องและมีประสิทธิภาพ การเกิดอุบัติภัยได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาผลกระทบจากอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย) ให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

อุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย สารรังสี ภาพ และสารที่เป็นพิษ) หมายถึง ภัยที่เกิดขึ้นจากการใช้สารเคมี วัตถุอันตราย สารรังสี ภาพ และสารที่เป็นพิษ ซึ่งก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคล ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม

ภัยที่เกิดจากสารเคมีและวัตถุอันตราย หมายถึง ภัยที่เกิดจากสารเคมีและวัตถุอันตรายรั่วไหล เพลิงไหม้ และการระเบิด ซึ่งเกี่ยวข้องกับสถานที่ที่มีการผลิต การใช้ การขนส่ง และการจัดเก็บ ทั้งที่เคลื่อนที่ได้และเคลื่อนที่ไม่ได้

- 30 -

สารเคมีและวัตถุอันตราย หมายถึง สิ่งที่มีลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้

(1) วัตถุที่ระเบิดได้ หมายถึง เป็นสารที่เกิดการระเบิดได้ เมื่อได้รับความร้อน เปลวไฟ แรงกระแทกหรือจุดระเบิด เช่น กระสุนปืน ดินระเบิด ดินปืน ตัวจุดระเบิดพลุ แก๊ป ประทัด กองไม้ไฟ เป็นต้น

(2) ก๊าซ หมายถึง ก๊าซที่สามารถติดไฟได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อน หรือ เปลวไฟ เช่น ก๊าซหุงต้ม ก๊าซไฮโดรเจน ก๊าซอะเซทิลีน เป็นต้น หรือก๊าซที่มีออกซิเจนหรือสารที่ทำให้เกิดออกซิเจนได้ง่าย ก่อให้เกิดปฏิกิริยาต่อร่างกายและอาจเป็นอันตรายถึงชีวิตได้ เช่น ก๊าซคลอรีน ก๊าซแอมโมเนีย เป็นต้น หรือ ก๊าซที่ถูกอัดไว้ในถังด้วยความดันสูง เมื่อถูกกระแทกอย่างแรงอาจเกิดระเบิดได้ เช่น ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซออกซิเจน เป็นต้น

(3) ของเหลวไวไฟ หมายถึง ของเหลวที่ระเหยเป็นไอได้ง่ายและติดไฟได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อน หรือ เปลวไฟ เช่น น้ำมันเบนซิน น้ำมันก๊าด น้ำมันเครื่องบิน น้ำมันดีเซล น้ำมันเตา น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันพืช น้ำมันสน ทินเนอร์ แลคเกอร์ น้ำมันเบนซิน เป็นต้น

(4) ของแข็งไวไฟ หมายถึง ของแข็งที่ติดไฟได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อนหรือ เปลวไฟ เช่น ไม้ขีดไฟ ถ่านหิน ฟอสฟอรัส ซัลเฟอร์ เป็นต้น หรือสารที่เมื่อถูกน้ำหรืออากาศแล้วจะทำให้เกิดก๊าซไวไฟ ซึ่งลุกไหม้ได้ เช่น แคลเซียมคาร์ไบด์ โซเดียม เป็นต้น

(5) สารออกซิไดซ์และสารเปอร์ออกไซด์อินทรีย์ หมายถึง สารที่ตัวเองไม่เกิดการลุกไหม้ แต่ช่วยให้การเผาไหม้ลุกไหม้ได้ดีและรวดเร็วยิ่งขึ้น เมื่อสารเหล่านี้ได้รับความร้อนจากแสงแดด ความชื้น หรือสารที่ผสมกันแล้วทำให้เกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันได้ง่าย เช่น ไนเตรต คลอเรต เปอร์คลอเรต ไดโครเมต เปอร์ออกไซด์ เป็นต้น

(6) สารมีพิษและสารติดเชื้อโรค หมายถึง สารที่เมื่อรับประทาน สัมผัสผิวหนัง หรือสูดดมเข้าไปในร่างกายแล้วเป็นอันตรายต่อร่างกายและอาจทำให้เสียชีวิตได้ เช่น ปรอท ตะกั่ว แคดเมียม สารฆ่าแมลง หรือสารที่ปนเปื้อนกับอาหารแล้วรับประทานเข้าไปจะเป็นอันตราย เช่น สารพิษจากพืชและสัตว์ หรือสารที่ติดเชื้อ ได้แก่ เชื้อจุลินทรีย์ เป็นต้น

(7) วัสดุกัมมันตรังสี หมายถึง วัตถุหรือสารประกอบใดๆ ที่มีองค์ประกอบส่วนหนึ่ง มีโครงสร้างภายในระดับไม่เสถียร และสลายตัวให้อาการปลดปล่อยรังสีออกมา เช่น โคบอลต์ -60 เรดิอม -226 เป็นต้น

(8) สารกัดกร่อน หมายถึง สารที่มีคุณสมบัติในการทำลายเนื้อเยื่อของร่างกาย เช่น กรดต่าง เป็นต้น

(9) สารหรือวัตถุอื่นใดจากที่กล่าวมาแล้วข้างต้น ซึ่งรัฐมนตรีประกาศกำหนดให้เป็นวัตถุอันตราย

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย) แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดอุบัติภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและลดระดับความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติภัยไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มี การตรวจสอบ ติดตาม และประเมินผล เหตุฉุกเฉินจากการเกิดอุบัติภัยในนิคมฯ การศึกษาวิเคราะห์ข้อมูลรายการสารเคมีและวิธีการจัดเก็บสารเคมีที่เป็นอันตรายของโรงงาน การตรวจสอบ

- 31 -

พื้นที่อ่อนไหวต่อสิ่งแวดล้อม ระบบความปลอดภัย การตรวจสอบโรงงาน อุปกรณ์และยานพาหนะที่เกี่ยวข้องกับการระงับอุบัติภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอุบัติภัย และการมีส่วนร่วมกับการเกิดอุบัติภัย

4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดอุบัติภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดอุบัติภัย

4.3 การปฏิบัติหลังเกิดอุบัติภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจตรวจสอบ รวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟูปรับปรุงพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบให้กลับสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับอุบัติภัย

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการตรวจสอบ

☐ ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ชุมชนรอบนิคมฯ

☐ ศึกษาวิเคราะห์ข้อมูลการสารเคมีและวิธีการจัดการสารเคมีที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของโรงงาน เพื่อให้ทราบถึงความเสี่ยงและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละกระบวนการตั้งแต่กระบวนการ การจัดเก็บวัตถุดิบ กระบวนการผลิต จนถึงผลิตภัณฑ์

☐ ดำเนินการร่วมกับผู้ประกอบการในการตรวจพื้นที่ โดยเฉพาะจุดเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติภัย สารเคมีหกรั่วไหล ตรวจสอบระบบความปลอดภัย และตรวจโรงงานตามแบบตรวจความปลอดภัย Safety Thailand Checklist

☐ ตรวจสอบอุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวข้องกับการระงับอัคคีภัย (กรณีสารเคมีหกรั่วไหลและเกิดไฟไหม้ ให้ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้)

- ☐ หัวดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบ เดือนละ 2 ครั้ง
- ☐ ตรวจสอบถังดับเพลิง เดือนละ 1 ครั้ง
- ☐ ตรวจสอบหู้ดับเพลิง เดือนละ 1 ครั้ง
- ☐ ทดลองสัญญาณเตือนอัคคีภัย เดือนละ 1 ครั้ง
- ☐ ตรวจเช็คอุปกรณ์เครื่องดูดน้ำเสีย เดือนละ 1 ครั้ง
- ☐ ปริมาณและแหล่งน้ำสำรองสำหรับดับเพลิง เดือนละ 1 ครั้ง

☐ ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ต เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

2. มาตรการทางกฎหมาย

☐ รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานของโรงงานตามเสี่ยง 12 ประการ

☐ ประเมินความเสี่ยงอุบัติภัยและจัดทำแผนป้องกันและระงับอุบัติภัยสารเคมีและวัตถุอันตราย

☐ ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและระงับอุบัติภัย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน

- 32 -

3. มาตรการการศึกษาและอบรม

☐ รวบรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน และพฤติกรรมที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติภัยที่ผ่านมา

☐ นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อวัดผลการป้องกันและแก้ไข

☐ จัดทำแผนและกระบวนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย เพื่อให้พนักงานและผู้มีส่วนเกี่ยวข้องปฏิบัติตาม

☐ จัดอบรมเชิงการป้องกันและระงับอุบัติภัยเบื้องต้น วิธีการแจ้งเหตุเพลิงไหม้ในเบื้องต้นให้กับพนักงาน

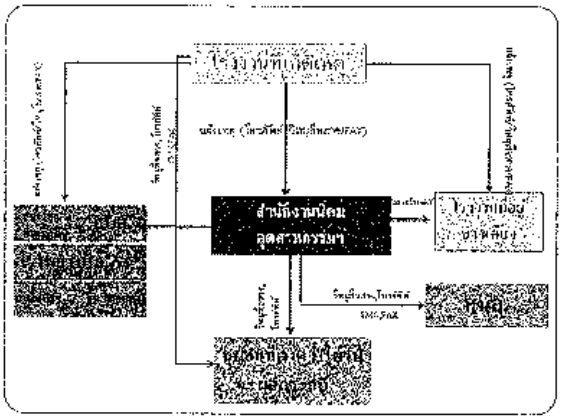
☐ สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการความปลอดภัยร่วมกันกับผู้ประกอบการในนิคมฯ และในกลุ่มพื้นที่ข้างเคียงอย่างต่อเนื่อง

☐ และแหล่งความรู้ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันและระงับอุบัติภัยผ่านสื่อต่างๆ ของนิคมฯ รถดับเพลิง เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกในการร่วมกันป้องกันและแก้ไขปัญหาอัคคีภัยอย่างจริงจัง

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติในยามเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

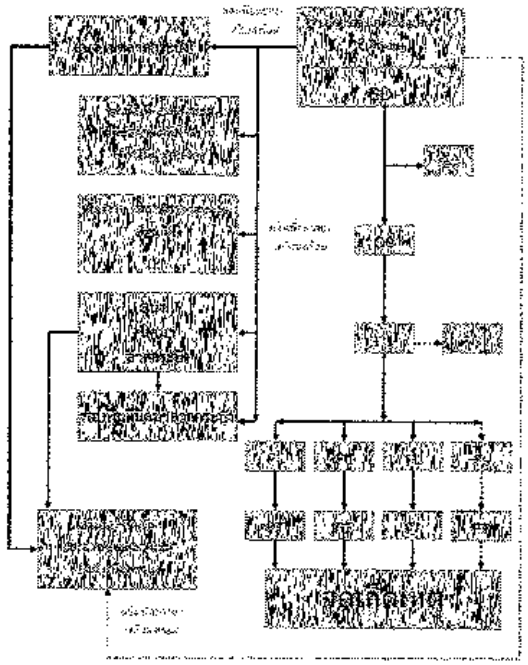
☐ แจ้งเหตุและรายงานเบื้องต้นขณะเกิดการสั่นไหวจากอุตสาหกรรมแก่สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมฯ ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด พันธมิตรหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และประสานงานตามด้านล่าง



แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมสายกระบัง

☐ ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงานต้องประสานงานกับเจ้าหน้าที่ดับเพลิงนิคมฯ ทันทีเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ในโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ลุกลามไปยังอาคารข้างเคียงและพื้นที่โดยรอบ ตลอดจนการรักษาความปลอดภัยและการอพยพบุคลากรออกจากพื้นที่ โดยให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน (ถ้ามี) เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นต้องรายงานต่อหน่วยงานนิคมอุตสาหกรรมสายกระบัง ที่ศูนย์ควบคุมการฉุกเฉิน (Emergency Center) ในทันที ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงานในการประเมินความรุนแรงของเหตุการณ์ และต้องดำเนินการตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมสายกระบังต่อไป

แผนผังปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณีโรงงานอุตสาหกรรมสายกระบังประกอบการ (ระดับที่ 1)



2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมสายกระบัง

☐ เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ (เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อตรวจสอบข้อมูล และรับทราบรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Error C1 ข้อมูลประกอบด้วย

- ☐ สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
- ☐ ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุเพลิงไหม้ระเบิด สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
- ☐ ความรุนแรงและผลกระทบ ผู้บาดเจ็บ และระบบต่างๆ ที่ได้รับผลกระทบ ความเสียหายเบื้องต้น
- ☐ สภาพอากาศและทิศทางลม
- ☐ ความต้องการความช่วยเหลือเร่งด่วน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่

- ☐ ศูนย์ควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน เพื่อรวบรวมข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
- ☐ แจ้ง สน.สายกระบัง เพื่อเตรียมกำลังและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งประสานงานรับส่งข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
- ☐ แจ้งผู้ประสานงานในพื้นที่นิคมฯ เพื่อรวบรวมและเตรียมความพร้อม
- ☐ แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ข้างเคียง เพื่อรวบรวมและเตรียมความพร้อม

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ

☐ ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์บัญชาการควบคุมการฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำการวิเคราะห์ข้อมูลต่างๆ ติดตามสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้บัญชาการควบคุมการฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)

☐ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงมีผลกระทบต่อชุมชน ศูนย์ฯ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมสายกระบัง แจ้งหัวหน้าสถานีตำรวจนครบาลสายกระบัง (สน.สายกระบัง) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ (การฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามผนวก บ.ท.ข.ค.)

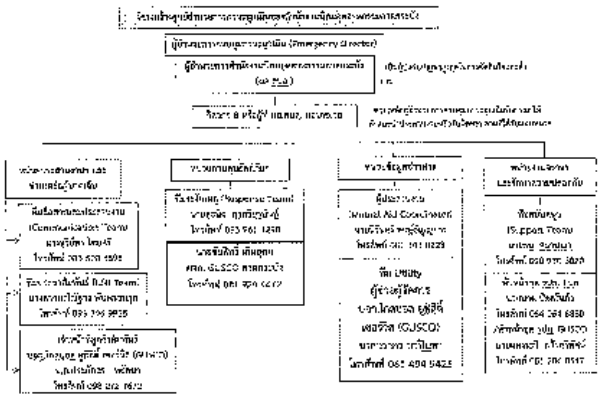
☐ เมื่อผู้บัญชาการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

☐ ED นิคมอุตสาหกรรมสายกระบัง ทำหน้าที่ประสานงานกับผู้บัญชาการเหตุการณ์

☐ ED นิคมอุตสาหกรรมสายกระบัง ทำหน้าที่ประสานการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์ปฏิบัติการร่วม (ถ้ามี) หรือศูนย์บัญชาการร่วมในการอำนวยการสั่งการ ในกรณีที่การดำเนินการเกินขีดความสามารถของนิคมอุตสาหกรรมสายกระบัง และสถานที่ที่เหมาะสมในนิคมฯ ประกอบด้วย

☐ ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ สน.สายกระบัง ในการให้ข้อมูลเบื้องต้นที่เกี่ยวข้อง เช่น การจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้การกระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

โครงสร้างแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมสหพัฒนาสระบุรี



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) ผู้อำนวยการควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการสั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉิน ณ Emergency Center ในกรณีเกิดสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และความรุนแรงที่ต้องดำเนินการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับหน่วยงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการกระทำผิดกฎหมายแพร่ระบาด และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสั่งการในการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และบังคับการโดยผู้บัญชาการเหตุการณ์ (Incident Commander : IC) ในพื้นที่เกิดเหตุ

(3) พิจารณาและตัดสินใจในการขอรับความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่ทราบ

(5) สั่งเปิดใช้งานศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ (EOC) เมื่อเห็นว่าสถานการณ์ควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้สำรวจและประเมินความเสียหาย รวบรวมทรัพย์สินที่สูญหาย และทำรายงานสรุปเหตุการณ์เบื้องต้น

2.2) ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ และกระทบที่อาจเกิดรายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการขอรับสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมการนิคมอุตสาหกรรมสหพัฒนาสระบุรี และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนดจุดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมพลรับผิดชอบ

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการต่างๆ สั่งการและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)

(1) QC, FC นิคมอุตสาหกรรมสหพัฒนาสระบุรี เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของหน่วยงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบอำนาจ

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้เครื่องมือเครื่องใช้ในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น น้ำดับเพลิง สารดับเหลว น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมที่สนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์ให้ประเมินสถานการณ์จากอุบัติเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมสรุปช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการสิ้นสุดเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจว่าเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขยายผลต่อการควบคุมเพลิง

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สื่อสาร และ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น ไมโครโฟน แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการแจ้งข่าวเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) รับฟังเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งขณะที่เกิดขึ้นและสิ้นสุดเหตุการณ์

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวบรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และแจ้งให้ สสน.ทราบ เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ สนับสนุน (Press Release) สำหรับการให้ข้อมูลข่าว

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการจัดการเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับผู้บริหาร ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้ทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้ที่เกี่ยวข้องรวมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดวัน เวลา และสถานที่ในการแถลงข่าวให้ผู้ปฏิบัติงานที่ไม่ทราบ และข่าว

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น เอกสาร โต๊ะ เก้าอี้ ณ Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดหน่วยงานที่รับสนับสนุนด้านอุปกรณ์ใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมยานพาหนะพร้อมพนักงานขับรถ เพื่อรับส่งบุคลากร ณ Emergency Center

(5) จัดหาอุปกรณ์ยังชีพ น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือบุคคล รวมถึงสถานที่เหมาะสม

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่เข้าให้บริการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุอุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้น

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม เก็บ หรือกู้ซ่อมอุปกรณ์ ตามที่ได้รับร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายของระบบสาธารณูปโภคและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนสภาพหลังการระงับเหตุฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และจัดทำรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer 02

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัย เป็นการฟื้นฟูบูรณะสภาพหลังที่ภัยได้คลี่คลายผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งทางด้านจิตใจและผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมสหพัฒนาระบุรี ที่ต้องดำเนินการบรรเทาความเดือดร้อนของหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจแก่ประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ระบบสาธารณูปโภคให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยตามช่วงเวลาหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน ดังนี้

1) ประสานงานหน่วยงานสาธารณูปโภคในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดส่งผู้ปฏิบัติงาน สำหรับการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติภัยจากการเกิดเหตุในเบื้องต้น (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)

2) ประสานกับแขวงการทาง ในการให้ผู้เชี่ยวชาญเข้าตรวจสภาพโครงสร้างอาคารที่ได้รับความเสียหาย ก่อนที่จะอนุญาตให้เข้าพื้นที่ก่อนดำเนินการซ่อมแซมฟื้นฟูสภาพ

3) ประสานกับ โรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่และแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ

4) ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องสำรวจความเสียหายด้านสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน

5) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยียวยาจิตใจ ช่วยเหลือ สงเคราะห์ผู้ที่ได้รับผลกระทบ

6) ดำเนินการให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง

7) รวมถึงหน่วยงานที่ควรประสานในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยในพื้นที่ประสบภัย เช่น สถานี ตำรวจนครบาล อาสาสมัครป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน

8) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามผู้ประสบภัย และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

9) ร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอุบัติภัยจากสารเคมี ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ได้ข้อมูลที่ถูกต้องชัดเจนเป็นที่ยอมรับ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดอุบัติภัยในครั้งนี้และครั้งต่อไป

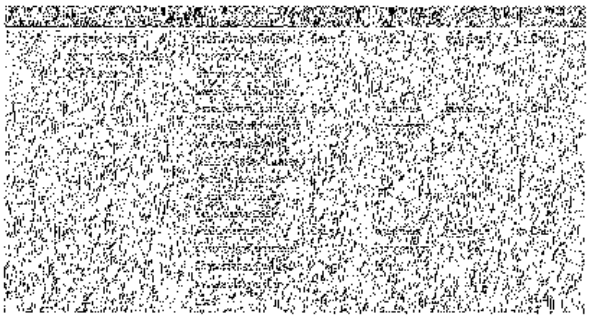
10) ดำเนินการจัดทำรายงานสรุปผลหลังเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

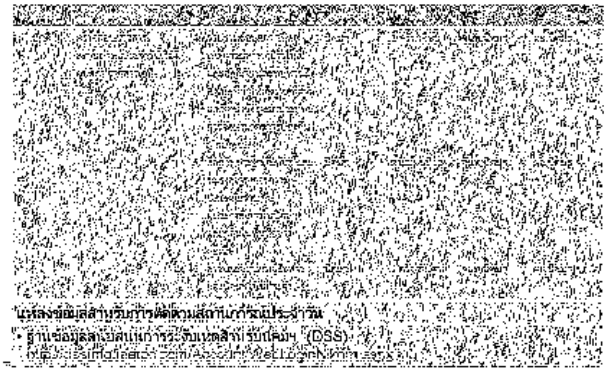
ผู้ประกอบการโรงงานที่ก่อให้เกิดภัย และทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมเอกชนภาคกลาง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรตรวจสอบที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงาน ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมภาคกลางจัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานวิทยาศาสตร์ ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันการศึกษาต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

อุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย)
(นิคมอุตสาหกรรม)

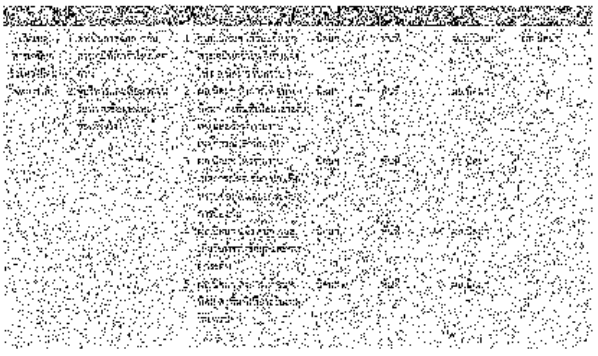
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอุบัติภัยจากสารเคมี (นิคมฯ-ปกติ) | ขั้นสีเขียว



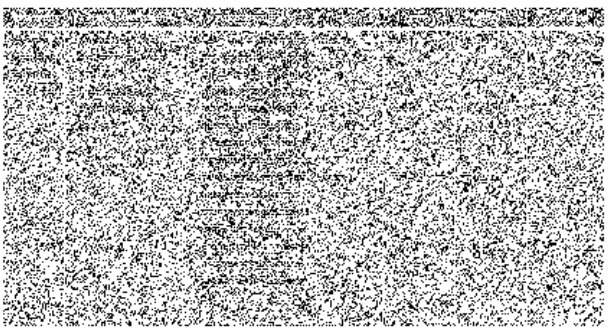
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอุบัติภัยจากสารเคมี (นิคมฯ-ปกติ) | ขั้นสีเขียว



แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอุบัติภัยจากสารเคมี (นิคมฯ-รั้วใหล) | ขั้นสีเหลือง

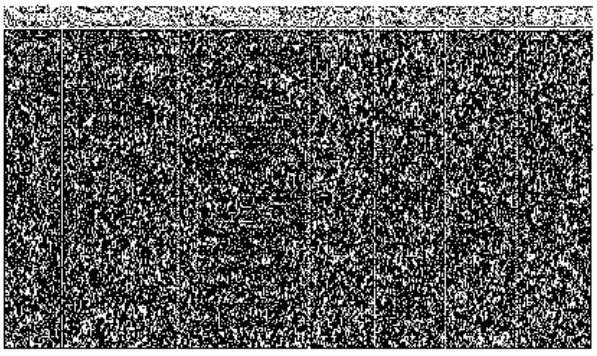


แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอุบัติภัยจากสารเคมี (นิคมฯ-รั้วใหล) | ขั้นสีส้ม

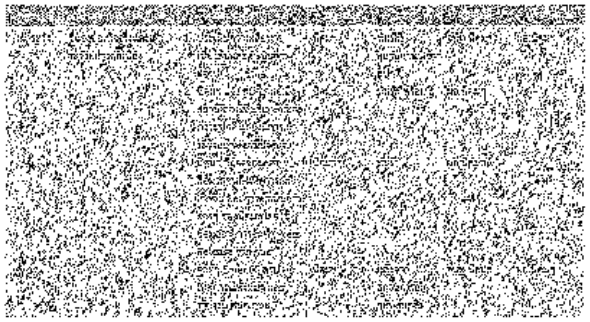


แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอุบัติภัยจากสารเคมี (นิคมฯ-รั้วใหล) | ขั้นสีส้ม

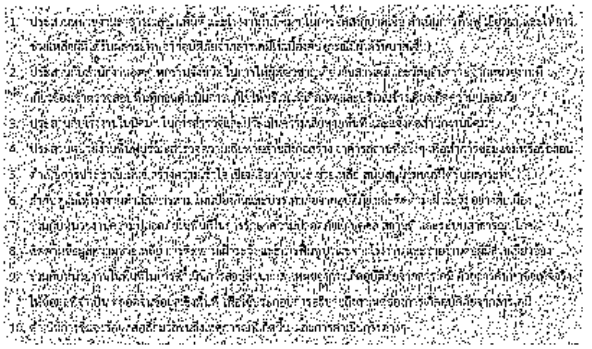
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอุบัติภัยจากสารเคมี (นิคมฯ-รั้วใหล) | ขั้นสีแดง



แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัยจากสารเคมี (นิคมฯ-เฝ้าระวัง) | รับสิบน้ำเงิน



การปฏิบัติหลังเกิดอุบัติภัยจากสารเคมี (นิคมฯ - พื้นฟู)



บทที่ 5
การป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน

1. บทนำ

การดำเนินงานของอุตสาหกรรมประเภทต่างๆ เช่น โรงงานอุตสาหกรรม การก่อสร้าง การขนส่ง สถานที่ของการทำงานที่มีเครื่องจักร ระบบการผลิต เครื่องมือ อุปกรณ์ที่อาจจะเกิดอันตรายขึ้นแก่ผู้ปฏิบัติงาน เกิดจากการที่กระบวนการผลิตไม่สมบูรณ์บกพร่องและทำงาน มีมลพิษออกมาสู่บริเวณการทำงาน มลพิษปนเปื้อนในการแวดล้อมในการทำงาน เป็นอันตรายต่อสุขภาพของบุคคลในการทำงาน เครื่องจักรทำงานมีเสียงดังเกินมาตรฐาน สภาพการทำงานที่มีการทำงานที่มีอันตรายเป็นประจำ ลูกจ้างในการใช้อุตสาหกรรมสูง ความตั้งใจในกระบวนการผลิต เพื่อเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติของวัตถุดิบเป็นสินค้าอันตราย สิ่งต่างๆ เหล่านี้มีผลกระทบกับทรัพยากรมนุษย์โดยตรง ดังนั้น การป้องกันโดยการจัดการที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพ จะช่วยการป้องกันและลดอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นกับคนทำงานได้ในระดับหนึ่ง

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อให้ทราบและทำงานและระดับที่ปลอดภัยที่สัมผัสได้ในการทำงาน

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานงานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหาภัยจากการทำงานได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงานให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

ภัยจากการทำงาน ไพฑูรย์ เหตุปัจจัยของมนุษย์ สิ่งของสารเคมีอันตราย สภาพแวดล้อม หมายถึง ภัยที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงาน ที่เกี่ยวเนื่องกับการทำงานของบุคคลในโรงงาน ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ทำให้เกิดอุบัติภัยร้ายแรงและทำให้เกิดการบาดเจ็บล้มตายแก่บุคคลในโรงงาน หมู่คนงานของมนุษย์ที่ทำงานประกอบกิจกรรมต่างๆ ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม สิ่งแวดล้อมภายในที่เกิดจากความบกพร่องในการทำงานของมนุษย์ ทั้งจากการกระทำโดยตรงหรือโดยอ้อม ทรัพย์สินในโรงงานที่ทำให้เสียหายหรือทำลายทรัพย์สินในโรงงาน ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม และหมายถึงอุตสาหกรรม

4. กระบวนการปฏิบัติตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดภัยจากการทำงาน เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดขึ้นจากการทำงานไว้ล่วงหน้า โดยจำเป็นต้องมีการวางแผนการดำเนินการ สภาพการปฏิบัติงานของพนักงานในโรงงานในการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อลดอันตรายจากการทำงาน การปฏิบัติตาม พรบ.คุ้มครองแรงงาน กฎหมายประกันสังคม

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย การตรวจสอบโรงงาน อุปกรณ์และระบบต่างๆ ตลอดจนอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน และการรณรงค์ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการทำงาน เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการทำงาน

4.3 การปฏิบัติหลังเกิดภัยจากการทำงาน เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและพื้นฟูปรับปรุงแก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้คืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

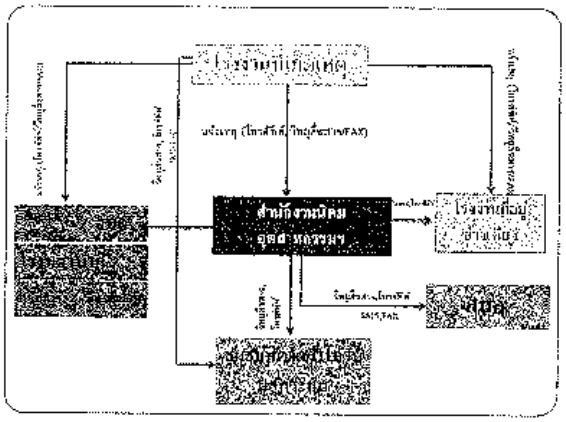
1. มาตรการทางการตรวจสอบ
   - ☐ ประเมินความเสี่ยงของการเกิดจากการทำงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
   - ☐ ตรวจสอบร่วมกับผู้ประกอบการในการตรวจพื้นที่ โดยเฉพาะอุตสาหกรรมที่เสี่ยงต่อการเกิดภัยจากการทำงาน เช่น การตรวจสอบหม้อไอน้ำ การตรวจสอบความปลอดภัย และการตรวจโรงงานตามแนวทางการตรวจความปลอดภัย Safety Thailand Checklist
   - ☐ ตรวจสอบระบบกับโรงงาน ให้มีการแจ้งขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work instruction) ให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้รับเหมาภายนอกและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
   - ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ต เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
   - ☐ กรณีโรงงานมีการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ขอให้โรงงานแจ้งข้อมูลล่วงหน้าอย่างน้อย 45 วัน พร้อมทั้งแจ้งรายงานการดำเนินการ รายละเอียดประกอบด้วย
     - ☐ วัน/เดือน/ปี ที่ดำเนินการ
     - ☐ วันที่พิมพ์คำสั่งการผลิต/วันที่เริ่มงานซ่อมบำรุงใหญ่
     - ☐ รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก
     - ☐ ความเสี่ยงและผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น
     - ☐ รายการปริมาณสารเคมีที่ต้องใช้ในอุปกรณ์นั้นๆ เพื่อจุดประสงค์ที่ชัดเจน
     - ☐ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure/ข้อมูลการที่เรียกการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย
     - ☐ รายชื่อบริษัทผู้รับเหมาทั้งหมดที่เข้าปฏิบัติงาน และสัญญาและงานที่ทำ ในช่วงซ่อมบำรุงใหญ่
     - ☐ ผู้จัดการโครงการ/ผู้จัดการด้านความปลอดภัยและโรงงาน
2. มาตรการทางกฎหมาย
   - ☐ รายงานการประชุมความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานและโรงงานจะเป็นต้อง (2 ระดับ)

   - ☐ ระบบจัดการความเสี่ยงภัยจากการทำงานและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงภัยจากการทำงานสูงหรือวิกฤตกลาง
   - ☐ การปฏิบัติตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
   - ☐ ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อตอบสนองและป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หลังจากทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน
3. มาตรการการให้ความรู้และอบรม
   - ☐ จัดสัมมนาให้โรงงานจัดส่งข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของพนักงานในโรงงาน ให้กับนิคมอุตสาหกรรม
   - ☐ รวบรวมข้อมูลการเกิดอุบัติภัยจากการทำงาน และพบควรมีรายงานอุบัติให้ได้ที่ทันเวลา
   - ☐ เข้าร่วมอบรมให้ความรู้ด้านการจัดการความปลอดภัย
   - ☐ ทบทวนมีรายงานอุบัติภัยจากการทำงานที่ผ่านมา และจัดทำสรุปบทเรียนของการเกิดภัยจากการทำงานหรือเหตุการณ์ฉุกเฉิน ระโยนนโยบายบริหารจัดการต่อไป
   - ☐ จัดอบรมกระบวนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย เพื่อให้พนักงานตระหนักเรื่องความปลอดภัย
   - ☐ สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการความปลอดภัยเพื่อให้นิคมฯ ตระหนักอย่างต่อเนื่อง
   - ☐ มาตรการอื่นๆ ในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงานอย่างต่อเนื่องของนิคมฯ เช่น การฝึกซ้อม เพิ่มเติมหรือสร้างนิคมสัมพันธ์ในโรงงาน ฯลฯ

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ
   - ☐ แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยจากการทำงานของอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมอุตสาหกรรมทราบ ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด หรือสื่อสารเหตุหรือตามสื่อการสื่อสารและประสานงานต่างๆ

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง



- หากควบคุมเหตุไม่ได้ ผู้ประกอบการหรือผู้รับเหมาต้องรายงานสถานการณ์ให้นิคมฯ ทราบทันที เพื่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก เช่น สถานีดับเพลิง หรือหน่วยแพทย์ฉุกเฉิน

- ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ร้ายแรง เช่น ไฟไหม้ขนาดใหญ่ สารเคมีรั่วไหลรุนแรง หรือมีผู้บาดเจ็บสาหัส นิคมฯ จะเข้าควบคุมสถานการณ์ทันที และอาจสั่งปิดพื้นที่บางส่วนชั่วคราว

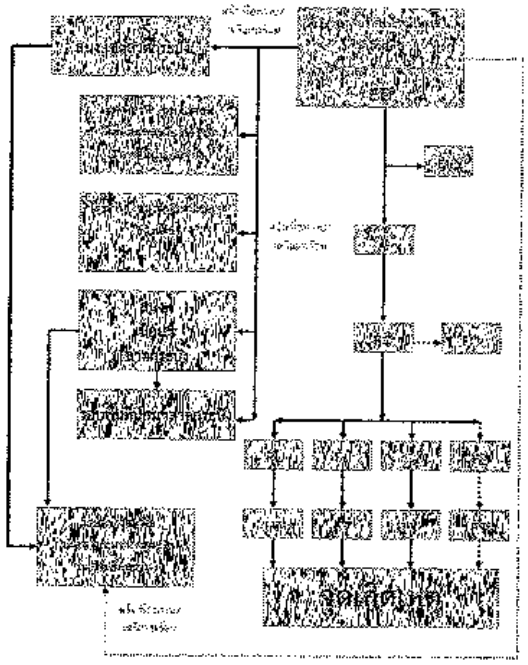
- ผู้ประกอบการต้องให้ความร่วมมือกับเจ้าหน้าที่นิคมฯ และหน่วยงานภายนอกอย่างเต็มที่ ห้ามขัดขวางการปฏิบัติงาน

- หลังเหตุการณ์สิ้นสุด ผู้ประกอบการต้องจัดทำรายงานสรุปเหตุการณ์ ส่งให้นิคมฯ ภายใน 7 วัน เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการป้องกัน

- นิคมฯ อาจพิจารณาลงโทษทางวินัย หรือเรียกค่าเสียหาย หากพบว่าเหตุเกิดจากความประมาทเลินเล่อของผู้ประกอบการ

- ผู้ประกอบการต้องเข้าร่วมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินที่นิคมฯ จัดขึ้นอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

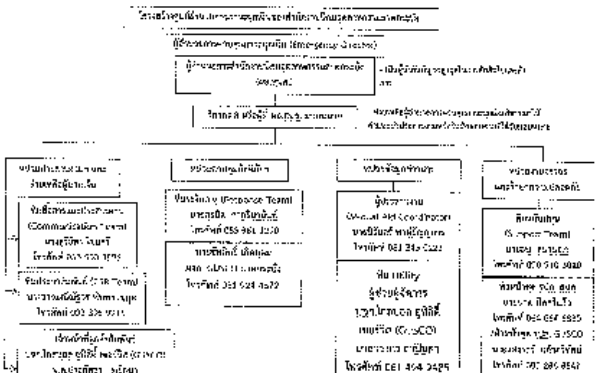
แผนผังปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรมสามประสานงาน (ระดับที่ 1)



2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

- ห้ามนักท่องเที่ยว ห้ามเข้าพื้นที่ระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ
- ผู้ประสานงานนิคมฯ (ผู้ที่ได้รับมอบหมาย) ต้องเข้าพื้นที่ภายใน 30 นาที
- ผอ.นิคมฯ สั่งการให้หน่วยที่เกี่ยวข้องเข้าช่วยเหลือ และประสานงานกับหน่วยงานภายนอก
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ประกาศยุติเหตุฉุกเฉิน และแจ้งให้ทุกหน่วยงานทราบ
- ผู้ประกอบการต้องจัดทำรายงานสรุปเหตุการณ์ ส่งให้นิคมฯ ภายใน 7 วัน
- นิคมฯ อาจพิจารณาลงโทษทางวินัย หรือเรียกค่าเสียหาย หากพบว่าเหตุเกิดจากความประมาทเลินเล่อของผู้ประกอบการ

โครงสร้างแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) ผู้อำนวยการควบคุมการฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการสั่งการระดับการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ และตัดสินใจเรื่อง และรวมถึงการยุติการระงับเหตุ ดังนี้

- สั่งการปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้การทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) สั่งการ อนุมัติ และประสานการสนับสนุน ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และสิ่งจัดสำคัญๆ

(3) พิจารณาและตัดสินใจเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานผลการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) สั่งสิ้นโครงการเหตุฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสถานการณ์เหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และดำเนินการป้องกันเบื้องต้น

2.2) ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ และระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากหน่วยงานต่างๆ ภายในและนอกนิคมอุตสาหกรรมตามระดับ และโรงงานที่ได้รับเหตุ กำหนดจัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)

(1) QC, HC จิตอาสาระดับการระดมบัง เตรียมพร้อมสิ่งอุปกรณ์เกี่ยวกับเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และสนับสนุนการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เสริมสร้างขวัญ และกำลังใจของโรงงานที่เกิดเหตุเพื่อผู้ปฏิบัติงานตามหน้าที่

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของหน่วยดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการสนับสนุนเหตุการณ์ฉุกเฉินกับหัวหน้าหน่วยรับหลังพื้นที่ข้างเคียงเมื่อ

(7) ตรวจสอบและยืนยันการแจ้งเหตุเกิดเหตุการณ์รับกับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขยายเวลาภาวะฉุกเฉิน

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สื่อสาร อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นจนในสงบลงได้

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวบรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ สื่อมวลชน เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการแจ้งข้อมูล

3) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เอื้อเฟื้อย หมอบ ช่วยเหลือ สนับสนุนพนักงานที่ได้รับผลกระทบ

4) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตรวจและป้องกันและระงับเหตุภัยจากการทำงาน ตรวจสอบการปฏิบัติตาม หรือผู้ฝ่าฝืนของงาน ระบบ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

5) ติดตามข้อมูลข่าวสารช่วยเหลือ การดูแลพนักงานของโรงงาน รวมทั้งให้ความช่วยเหลือต่อเนื่อง และรายงานผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

6) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค

7) ร่วมกับโรงงานในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดภัยจากการทำงาน โดยพิจารณาจากรายละเอียดที่เกิดขึ้น ประกอบกับผลการทำงาน ระบบวิศวกรรมเครื่องจักร อุปกรณ์ และสรุปเป็นสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

8) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนในกรณีที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่อๆ

9) ศึกษาและวิเคราะห์ภัยจากการทำงาน เพื่อนำไปใช้เป็นข้อมูลในการจัดการป้องกันในอนาคต

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัย และทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง จะดำเนินการสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดพักการผลิตทั้งหมด จนกว่าจะได้ข้อสรุปและผลการสอบสวนหาสาเหตุของภัย โดยให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทำการตรวจสอบและสรุปสาเหตุของการเกิดภัย ตามขั้นตอนการสอบสวนและหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากภายนอกร่วมด้วย ทำหน้าที่ตรวจเยี่ยวหาสาเหตุ เป็นผู้พิจารณา

(2) ติดตามทำการสอบ และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ และผลกระทบทางด้านการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(3) ให้การต้อนรับเจ้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้ทราบ

(4) ประสานงานกับทีมระงับเหตุเพื่อรวบรวมข้อมูลที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้อง ติดตามและรายงาน ต่อสื่อมวลชนโดยจำกัดเฉพาะที่จำเป็น และประเมินในการแถลงข่าวให้ผู้บริหารที่ไม่ทราบ และเข้าใจ

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์ที่จำเป็น เช่น ยารักษาโรค ไฟฉาย เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดหาบริการเครื่องดื่มสนับสนุนการทำงานใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมหน้าพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักสำรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน ระดับสถานที่ของหน่วย

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ในที่พักอาศัย ไฟฟ้า เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีพัสดุอุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือสลับจัดอุปกรณ์ ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปโภคและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนเพื่อเตรียมการอุปโภคบริโภคของหน่วยงานต่าง ED

(7) ดำเนินการฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ความคืบหน้าให้ Emergency Center ED

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะสภาพหลังที่ภัยได้สิ้นสุดหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยที่ทำให้เสียสมดุลภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

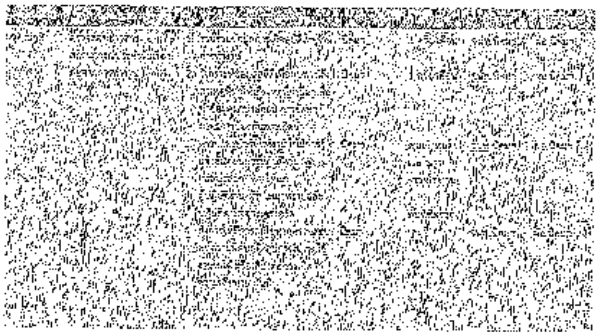
ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูบูรณะภัยพิบัติเบื้องต้นฟื้นฟูรวมถึง ดังนี้

1) ประสานหน่วยงานภายนอกอุตสาหกรรมในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดส่งผู้บาดเจ็บ ดำเนินการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติภัยจากการทำงานในเบื้องต้น (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)

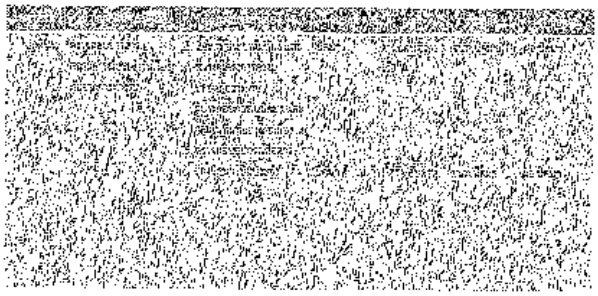
2) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายและแจ้งสำนักงานนิคมฯ

ภัยจากการทำงาน (นิคมอุตสาหกรรม)

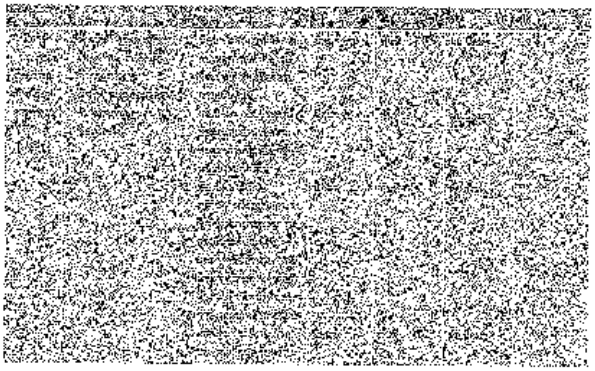
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีภัยจากการทำงาน (นิคมฯ-ปกติ) | ชั้นสีเขียว



แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีภัยจากการทำงาน (นิคมฯ-ปกติ) | ชั้นสีเขียว

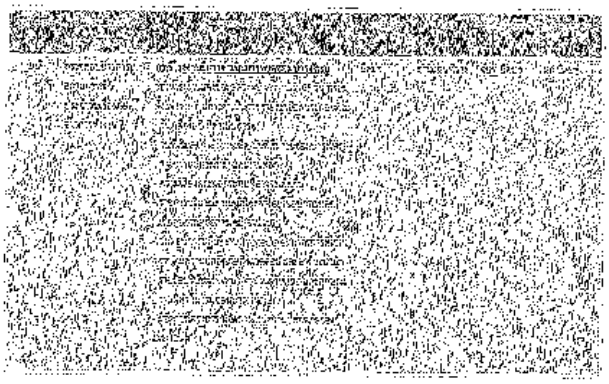


แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีภัยจากการทำงาน (นิคมฯ-เกิดภัย) | ชั้นสีส้ม

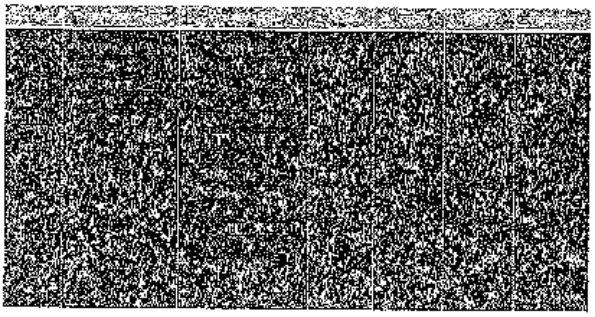


แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีภัยจากการทำงาน (นิคมฯ-เกิดภัย) | ชั้นสีส้ม

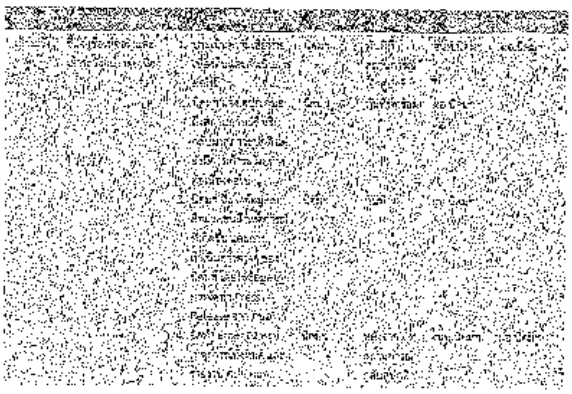
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีภัยจากการทำงาน (นิคมฯ-ปกติ) | ชั้นสีเขียว



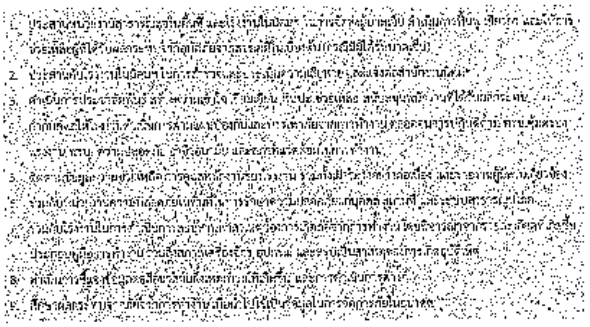
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีภัยจากการทำงาน (นิคมฯ-เกิดภัย) | ชั้นสีแดง



แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีภัยจากการทำงาน (นิคมฯ-เกิดภัย) | ชั้นสีน้ำเงิน



การปฏิบัติหลังเกิดภัยจากการทำงาน (มีคนฯ - ฟื้นฟู)



- 61 -

บทที่ 6

การป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร

1. บทนำ

ความเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจอย่างรวดเร็วและต่อเนื่อง เกิดจากหลายปัจจัยการพัฒนาระบบคมนาคมและการขนส่ง ที่กลายเป็นปัญหาสำคัญที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ ความเป็นอยู่ และคุณภาพชีวิตของประชาชนและของรัฐเป็นอย่างมาก อีกทั้งมีแนวโน้มที่จะทำให้เกิดสาธารณภัยที่ยังซ้ำเติมปัญหาอื่นๆ เช่น ภัยจากการขนส่งสารเคมี และวัตถุอันตราย การรั่วไหลของน้ำมันหรือสารเคมีลงสู่แหล่งน้ำ และภัยจากการขนส่งมวลชนขนาดใหญ่ จึงจำเป็นต้องมีการเตรียมความพร้อม และกำหนดมาตรการการจัดการที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดกับสาธารณชนให้มีน้อยที่สุด

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากภัยจากการจราจร

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจรได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจรให้เกิดผลบูรณาการร่วมกันเพื่อมีประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

ภัยจากการจราจร หมายถึง อันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากการขนส่งทางบก ทางน้ำ และทางอากาศ ซึ่งเชื่อมต่อภายในและระหว่างกิจกรรมต่างๆ ก่อให้เกิดความเสียหาย แก่ชีวิตหรือสิ่งของหนักเบาและขนาดใหญ่ โรงงานอุตสาหกรรม และแหล่งชุมชนต่างๆ

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดภัยจากการจราจร เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดภัยจากการจราจรขึ้นล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการต่างๆ การตรวจสอบ อาทิ ติดตามการปฏิบัติตามมาตรการของโรงงานในการป้องกันและลดผลกระทบเสี่ยงเจ็บป่วยจากการจราจร ติดตามการปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง มาตรการความปลอดภัยในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและพื้นที่บางพื้นที่ และมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากการจราจร การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์และเครื่องต่างๆ ตลอดจนอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานอยู่ตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร และการซ้อมรักษาการณ์ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจร

4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการจราจร เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเกี่ยวกับภัยที่เกิดขึ้นเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการจราจร

- 62 -

4.3 การปฏิบัติหลังเกิดภัยจากการจราจร เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจความเสียหายและฟื้นฟูสภาพสิ่งที่เสียหายและพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิม ทั้งนี้ เพื่อให้ผู้ประสบภัยได้รับการช่วยเหลือและฟื้นฟูอย่างทันท่วงที

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ☐ ประเมินความเสี่ยงของการภัยจากการจราจรในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ☐ ดำเนินการร่วมกับผู้ประกอบการในการตรวจพื้นที่ โดยเฉพาะจุดเสี่ยงต่อการเกิดภัย เช่น สารเคมี จราจร ยานพาหนะ ตรวจสอบระบบความปลอดภัย และตรวจโรงงานตามมาตรฐานความปลอดภัย Safety Thailand Checklist
- ☐ ตรวจสอบสถานีโรงงาน ให้มีการแจ้งขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ที่ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานผู้รับเหมาและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ต เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
- ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวข้องกับการระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา อาทิ
  - ☐ ระดับพลังและอุปกรณ์ดับเพลิง เดือนละ 2 ครั้ง
  - ☐ ตรวจสอบถังดับเพลิง เดือนละ 1 ครั้ง
  - ☐ ตรวจสอบตู้สับเพลิง เดือนละ 1 ครั้ง
  - ☐ ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุอุบัติเหตุ เดือนละ 1 ครั้ง
  - ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องดูดน้ำหล่อ เดือนละ 1 ครั้ง
  - ☐ บริเวณและเพลงน้ำต่างๆสำหรับดับเพลิง เดือนละ 1 ครั้ง

2. มาตรการทางกฎหมาย

- ☐ ประเมินความเสี่ยงภัยจากการจราจรและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงภัยจากการจราจรสูงหรือขนาดใหญ่
- ☐ ตรวจสอบการปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง มาตรการความปลอดภัยในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและพื้นที่บางพื้นที่
- ☐ ดำเนินการสื่อสารเพื่อทดสอบแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน

3. มาตรการการศึกษาและอบรม

- ☐ ติดตามให้โรงงานจัดส่งข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรของโรงงาน ให้กับนิคมอุตสาหกรรม
- ☐ รวบรวมข้อมูลการเกิดภัยและภัยจากการจราจร และหาแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ
- ☐ นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- ☐ รวบรวมข้อมูลการเกิดภัยจากการจราจรที่ผ่านมา และจัดทำสรุปบทเรียนของการเกิดภัยจากการจราจรครั้งสำคัญ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการต่อไป

- 63 -

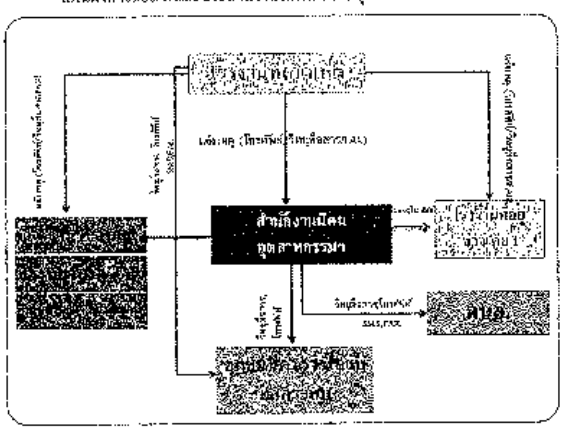
- ☐ จัดสถานที่และวางการทำงานที่ถูกต้องและเหมาะสม เพื่อให้พนักงานมีความปลอดภัย
- ☐ สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการการมีประสิทธิภาพ เพื่อให้บังเกิดผล สม่ำเสมอ
- ☐ แลกเปลี่ยนความรู้เกี่ยวกับการป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจรผ่านสื่อต่างๆ ของนิคมฯ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกในการร่วมกันป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดภัยจากการทำงานอย่างจริงจัง
- ☐ ผลักดันให้โรงงานปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องและสอดคล้องในเรื่องการแก้ไขปัญหาด้านอุบัติเหตุต่างๆอย่างเคร่งครัด รวมทั้งประชาสัมพันธ์ให้ความร่วมมือของโรงงานสำหรับผู้ที่ปฏิบัติตามกฎหมายหรือมีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการจราจร

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- ☐ แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยฉุกเฉินกับโรงงานอุตสาหกรรมตามประกาศนิคมฯ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมฯ ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันทีที่มีอันตรายหรือเหตุการณ์ผิดปกติ ตามแผนการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

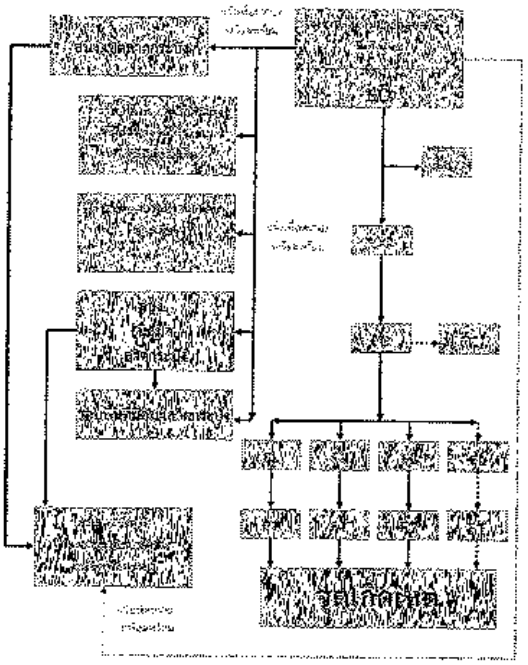
แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง



- 64 -

☐ ควบคุมและสั่งการผู้ประสานงานหรือผู้รับมอบหมายในพื้นที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการใบการระดับอุบัติเหตุที่ไม่เกินขอบเขตอุบัติเหตุของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวสู่ภายนอกและกระทบต่อโรงงานข้างเคียง เช่น การอพยพบุคลากรที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ การรายงานเหตุการณ์มายังศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประสานงานหรือผู้รับมอบหมายของโรงงานติดต่อประสานงานกับเจ้าหน้าที่ประจำศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกันกับนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบังต่อไป

แผนปฏิบัติการตอบสนองฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง (ระดับที่ 1)



2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

☐ เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับแจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ (หมุดเป็นระดับโรงงาน/นิคมฯ)

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการให้เจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกภาพและเสียงของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Email 01 ข้อมูลประกอบด้วย

- ☐ ชนิดของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุ เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
- ☐ ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้ได้รับบาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
- ☐ สภาพอากาศและทิศทางลม
- ☐ ความต้องการความช่วยเหลือในด้านต่างๆ เช่น รถดับเพลิง เจ้าหน้าที่กู้ภัย รถพยาบาล เป็นต้น

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ประสานงานให้ดำเนินการ ดังนี้

- ☐ รายงานเหตุการณ์ ตามข้อ 1 เพื่อทราบข้อมูลและระดับสถานการณ์
- ☐ แจ้ง สปภ.ระยอง เพื่อขอทราบข้อมูลและการประสานงานการณ์ พร้อมทั้งขอให้การประชุมข้อมูลเหตุการณ์ ความร่วมมือและให้คำ
- ☐ แจ้งผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ☐ แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ

☐ ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชาศูนย์ปฏิบัติการสั่งการตอบสนองฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร จัดทำแผนที่สถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)

☐ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง แจ้งร้องขอเพื่อขอรับความช่วยเหลือ และเรียกใช้ผู้ประสานงานหลักของนิคมฯ (นายสุพรรณ ปัทมานนท์ ตำแหน่ง หัวหน้าที่บริหารการเหตุการณ์ (ตามหมุดฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปฏิบัติการ)

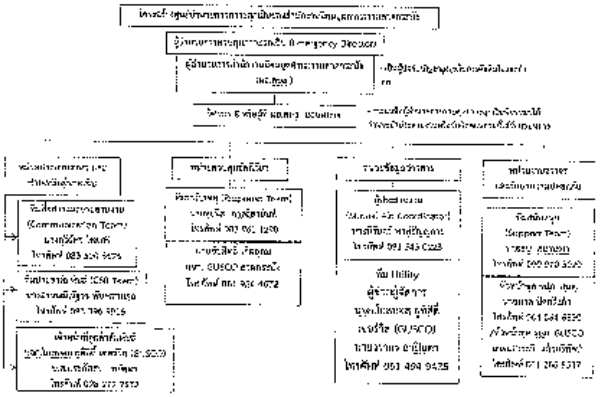
☐ เมื่อผู้ประสานงานต้องรับผิดชอบการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามคู่มือการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

☐ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บริหารการเหตุการณ์

☐ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ทำหน้าที่จัดตั้งสถานที่พื้นที่ศูนย์ส่วนการเฉพาะกิจ หรือศูนย์อำนวยการร่วมในการอุบัติเหตุ ให้เหมาะสมกับการใช้งานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง สำนักงานเขตลาดกระบัง และสถานที่อื่นที่เหมาะสมแล้วแต่ความเหมาะสม

☐ ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ สปภ.ระยอง ในการให้ข้อมูลพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข้อมูลสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

โครงสร้างแผนปฏิบัติการตอบสนองฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) ผู้อำนวยการควบคุมการฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการสั่งการเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ และตัดสินใจ ดังนี้

- ☐ สั่งการให้อพยบุคลากรออกจากพื้นที่
- ☐ สั่งการให้ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยใช้วิธีการที่ปลอดภัยที่สุด
- ☐ สั่งการให้ควบคุมการดับเพลิง และสนับสนุนการระงับเหตุ

(2) กำกับ ดูแล และสั่งการสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านการสื่อสาร วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณาและตัดสินใจขอรับความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่ทราบ

(5) ตัดสินใจยกเลิกการฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสถานการณ์ควบคุมและคลี่คลายได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์ต่อสื่อมวลชน หน่วยงานราชการ และชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการรวบรวมและสอบสวนหาสาเหตุของเหตุฉุกเฉิน และดำเนินการแก้ไขปรับปรุงที่เกี่ยวข้องต่อไป

2.2) ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)

(1) รายงานตัวต่อ LD ที่ Emergency Center

(2) รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ และสาเหตุเพื่อรายงานต่อ LD

(3) ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากหน่วยควบคุมการจราจรในนิคมอุตสาหกรรมอย่างรวดเร็ว และโรงงานที่เกิดเหตุ ตามขอบเขตพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมพลชั่วคราว

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED ทราบเป็นระยะ

2.3) หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)

(1) CC, FC นิคมอุตสาหกรรมจราจรระยอง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกยุทธวิธี และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดชอบในพื้นที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้น้ำยาดับเพลิงในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น น้ำจืดทั่วไป สารดับเพลิง น้ำเค็ม/น้ำทะเล โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์และประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ หรือตามความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าทีมดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์จากผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ของพื้นที่การดูแลเป็น

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้พร้อมใช้ เช่น สะดวกและพร้อมใช้งาน เช่น โทรทัศน์ แฟกซ์ จัดอุปกรณ์ CCTV

(3) ทำการแจ้งเตือนเหตุ รวมถึงการโทรศัพท์ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการโทรศัพท์เหตุการณ์ต่างๆ

(4) ระดมเจ้าหน้าที่ในการปฏิบัติงานให้ ED จัดหาและอำนวยความสะดวก

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นในสมุดบันทึก

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวบรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และแจ้งให้ ผอ.ปอ. เพื่อจัดเตรียมข่าวแถลงการณ์ สปีนเรส (Press Release) สำหรับการให้ข้อมูล

(3) จัดหาข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจที่ถูกต้องแก่สังคม และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้ผู้ใหญ่ในโอกาสที่การแถลงข่าวเหตุการณ์เป็นไปด้วยความเรียบร้อย

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุ และผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว และสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการ แถลงข่าว

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น ยอร์ต โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่ม และอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมยานพาหนะที่ พักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือบุคคล รวมถึงสถานที่อนุชน

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่อำนวยสนับสนุนการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ไฟส่อง เครื่องกำเนิดไฟฟ้า โรงอาหาร

(3) จัดเจ้าหน้าที่อำนวยสนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดเตรียมวัสดุอุปกรณ์เพื่อใช้ในการดับเพลิงและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อม เช่น เก้าอี้ หรือโต๊ะสร้างอุปกรณ์เอง ตามที่มีความจำเป็น

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉินจากการจราจร ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล Error 02.

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังภัยภัย

การจัดการหลังภัยภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมจราจรระยอง ซึ่งมีหน้าที่ดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างหน้าที่และคำสั่งของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่ภาวะปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ระยะสั้นให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยหลังภัยจากน้ำท่วมหลังและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดส่งผู้ป่วยไปรักษาอย่างเร็ว ดำเนินการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากภัยภัยจากสารเคมีในเบื้องต้น (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)

2) ประสานกับกรมโยธาธิการ ในการให้ผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับสารเคมีและวัสดุอันตรายจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าตรวจสอบอาคารที่ได้รับความเสียหายให้เป็นไปตามที่เกิดเหตุและบริเวณข้างเคียงเกิดความปลอดภัย

3) ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ในการดำเนินการกำจัดสารพิษตกค้าง ทำความสะอาดพื้นถนน ไม่ทางเดินและ ๆ

4) ประสานหน่วยงานต่างๆ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายและแจ้งสำนักงานนิคมฯ

5) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยียวยา ช่วยเหลือ สนับสนุนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ

6) กำชับผู้ลงให้โรงงานดำเนินการขนย้ายกันและบรรเทาภัยจากการจราจร และติดตามเข้าตรวจอย่างต่อเนื่อง

7) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยบริเวณที่เกิดเหตุ สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค

8) จัดหาข้อมูลความช่วยเหลือ การฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้อง

9) รวบรวมหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบหาสาเหตุและการเกิดภัยจากการจราจร จัดตั้งกรรมการหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น พิสูจน์ข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อให้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดภัยจากการจราจร

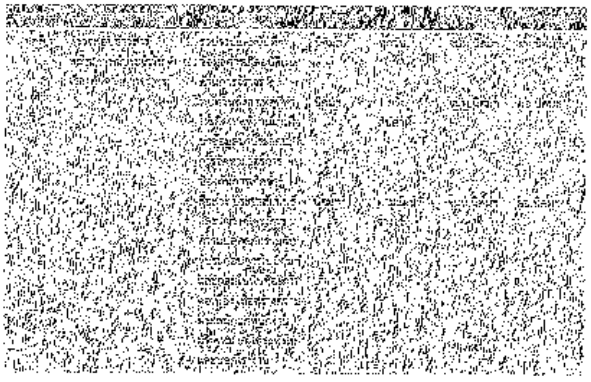
10) ดำเนินการรื้อถอนข้อมูลต่อข้อมูลเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

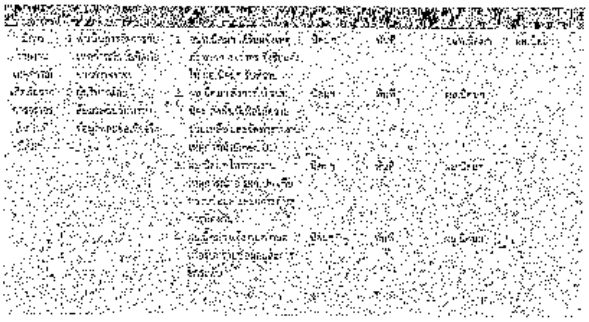
ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบกับบริเวณข้าง ปิดนิคมอุตสาหกรรมจราจรระยอง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจการชั่วคราวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรที่มีความชำนาญที่มีประสบการณ์และความเชี่ยวชาญในเรื่องนั้นๆ ตามสาธารณะ ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุของภัยจากการจราจร ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมจราจรระยอง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานปกครอง หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่าง ๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

ภัยจากการจราจร
(นิคมอุตสาหกรรม)

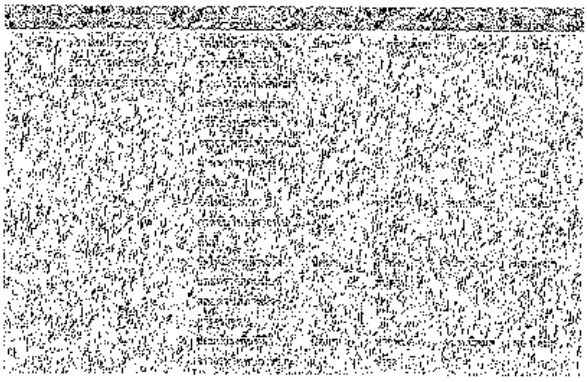
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีภัยจากการจราจร (นิคมฯ-ปกติ) | ขั้นสีเขียว



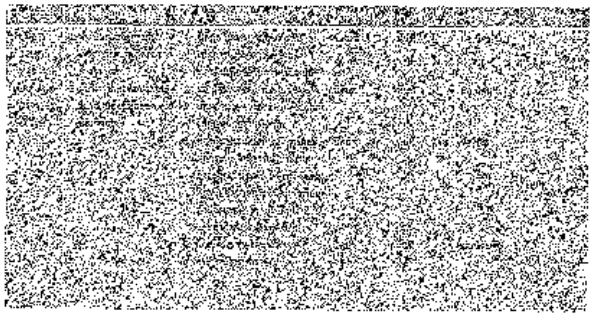
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีภัยจากการจราจร (นิคมฯ-ปกติ) | ขั้นสีเหลือง



แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีภัยจากการจราจร (นิคมฯ-ปกติ) | ขั้นสีเขียว

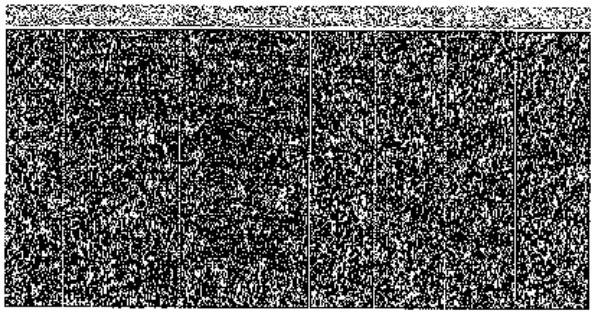


แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีภัยจากการจราจร (นิคมฯ-เกิดภัย) | ขั้นสีส้ม

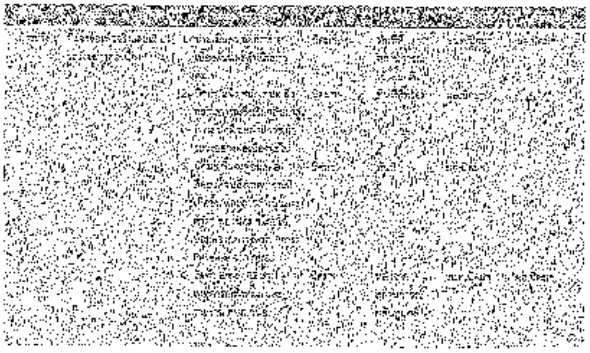


แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีภัยจากการจราจร (นิคมฯ-เกิดภัย) | ขั้นสีส้ม

แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีภัยจากการจราจร (นิคมฯ-เกิดภัย) | ขั้นสีแดง



แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีภัยจากการจราจร (นิคมฯ-เกิดภัย) | ขั้นสีน้ำเงิน



การปฏิบัติหลังเกิดภัยจากการจราจร (นิคมฯ - ฟื้นฟู)

1. ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อขอรับการช่วยเหลือ
2. ประสานกับหน่วยงานต่างๆ ในการใช้ผู้เชี่ยวชาญเป็นที่ปรึกษาในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น
3. ตรวจสอบความเสียหายของพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ
4. ประสานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการสำรวจและประเมินความเสียหายของพื้นที่
5. สำนักงานต่างๆ ในนิคมฯ ต้องมีการประชุมเพื่อสรุปผลการดำเนินงานในการรับมือ
6. ติดตามผลการดำเนินงานในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ
7. ร่วมกันวางแผนการฟื้นฟูพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ
8. ตรวจสอบความเสียหายของทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม
9. ประเมินผลการดำเนินงานในการรับมือกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน
10. ดำเนินการอื่นๆ ตามความเหมาะสม

บทที่ 7
การป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย

1. บทนำ

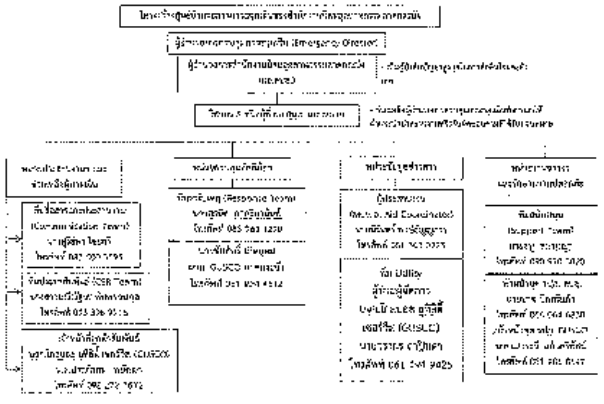
อุทกภัย เป็นปัญหาด้านสาธารณภัยที่สำคัญและพบมาโดยตลอดในประเทศไทย จะเห็นได้จากในรอบเดือนสิงหาคม ของทุกปี ในช่วงนี้ของทุกปี ในช่วงนี้ของทุกปี ในช่วงนี้

แผนที่
โครงการติดตั้งระบบเฝ้าระวัง CCTV
รอบแนวเขื่อนป้องกันน้ำท่วม นิคมลาดกระบัง

1.หน้า Honda	2.หลัง 1 Honda ซาอสร	3.หน้าสถานีสูบสายที่ 5	4.หน้าน้ำท่วม 7
5.หน้าน้ำท่วม 7 ซาเข้า	6.หลัง Honda	7.โค้งหลัง Honda ซาเข้า	8.ข้าง Honda ซาเข้า
9.ซาเข้าหลัง Honda 1	10.หลังน้ำท่วม 4	11.หลัง บ.พงษ์สิริศัพ	12.หลัง วิแมคฟิว
13.หลัง บ.เอฟซีซี	14.ข้าง บ.แอฟซีซีตัว 1	15.ข้าง บ.เอฟซีซีตัว 2	16.หลัง บ.ไบโอจูกซ์
17.หน้าสูบจ่าย 4	18.หลัง บ.ดาหน้า	19.หลัง บ.เรนซา	20.หลัง แฟนน้ำเสีย 3
21.เขื่อนน้ำท่วมเหล 3	22.หลังน้ำท่วม 6	23.หลัง บ.เอมโดโรโร 2	24.เสาแดง 2
25.หลังโกลเด้นเวิล	26.น้ำท่วม 5	27.หลังใหม่ว่า	28.หลัง บ.เมืองไดโทนโรง 1
29.หลัง บ.เจ็น	30.หลังโอโอเวย่า ตัว 1	31.หลังโอโอเวย่า ตัว 2	32.หลัง บ.ลาร์ทเตรีน่า
33.หลัง บ.ดาเซ้า	34.หลัง บ. 3M	35.น้ำท่วม 2	36.ยูนิลิเวอร์ ตัว 1
37.ยูนิลิเวอร์ ตัว 2	38.หลัง บ.อริมาวิลโรง2	39.น้ำท่วม 1	40.หลัง บ.เกรียะคิน
41.หลัง บ.ฟาร์มเฮ้าส์โรง 1	42.หลัง บ.เครนเซนกิ	43.หลัง บ.เสาช่อง	44.หน้า บ.เสาช่อง
45.หลัง บ.เทเซอร์บล็อก	46.หลัง บ.ฟาร์มเฮาส์โรง 2	47.หลังไซพิวท์ก่อน	48.หน้า ไดเพลย
49.หน้า บ.ไกเดิ้นเวิล	50.หลังสันทร์ กสบ.	51.หลังโรงพยาบาล	52.หลังทอฝัง
53.ใกล้ อิฐบู ตัว 1	54.ใกล้ อิฐบู ตัว 2	55.หลังโรงงาน อิฐบู	56.หลัง บ.จอห์สัน
57.หลัง บ.มิเวล	58.สะพานเวิล	59.กลองล้ำแดงโมเดลัง CP	
60.กลองล้ำแดงโมเหลัง FoodLand	61.กลองล้ำแดงโมเหลัง CP	62.สะพาน 3M	

2. มาตรการทางการเตรียมความพร้อมด้านบุคลากรผู้ปฏิบัติงาน

เพื่อการบริหารจัดการป้องกันและแก้ไขปัญหาอุทกภัย โดยบุคลากรกลุ่มนี้จะได้รับการบรรจุเข้าทำหน้าที่และความรับผิดชอบในศูนย์ควบคุมสาธารณภัยกระบัง ได้กำหนดองค์กรควบคุม การจัดแบ่งบุคลากรปฏิบัติการตามประเภทและตอบได้ภายในกลุ่มเสี่ยงต่อการเกิดอุทกภัย ให้พร้อมปฏิบัติงานได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ



3. การเตรียมความพร้อมด้านระบบป้องกัน เครื่องมือ อุปกรณ์ และยานพาหนะ

เพื่อให้เกิดความพร้อมในการควบคุม บริหารจัดการและบำรุงรักษาให้ประสิทธิภาพสูงสุดในการเกิดความเสียหายของระบบป้องกันน้ำท่วม เครื่องมือ อุปกรณ์ และยานพาหนะจึงมีการเตรียมการไว้ดังนี้

1) มีการตรวจสอบสภาพคันป้องกันน้ำท่วม เพื่อการบำรุงรักษาให้ระบบป้องกันน้ำท่วมสามารถใช้งานได้ตามปกติ และมีความปลอดภัย เป็นประจำอย่างสม่ำเสมอ
2) ตรวจสอบดูแลและบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำ
3) ตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองและน้ำมันเชื้อเพลิง
4) จัดเตรียมวัสดุที่ใช้สำหรับการซ่อมแซมคันป้องกันน้ำท่วมแบบชั่วคราว/ฉุกเฉิน เช่น ทิน ทราย ทุ่นสันดินแต่งและเสื่อ Steel Pile กระสอบทราย ฯลฯ
5) เครื่องจักรกล เช่น รถบรรทุก หรือ Mobile Crane สำหรับเครื่องมือหรืออุปกรณ์ Stop Logs เพื่อเกณฑ์ขึ้นทางน้ำ ออก ทั้งสองฝั่ง

6) จัดเตรียมยานพาหนะ และเรือสำหรับการตรวจตรา ประเมินสถานการณ์ป้องกันน้ำท่วมระบบพื้นที่ชั้นนอกในภาวะน้ำท่วม
7) จัดเตรียมเครื่องสูบน้ำสำรอง ให้มีพร้อมใช้งานเรื่องเหลือง Standby ทั้งในและนอกพื้นที่
8) จัดเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
9) อาหาร น้ำดื่ม และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับการปฏิบัติงาน เช่น ไฟฉาย เครื่องปั่นไฟ/น้ำมันเชื้อเพลิง
10) อุปกรณ์สื่อสาร และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับการปฏิบัติงาน เช่น ไฟฉาย เครื่องปั่นไฟ/น้ำมันเชื้อเพลิง
11) จำหน่ายวัชพืช และขุดลอกทางระบายน้ำฝนและคลองระบายน้ำ

4. การเตรียมความพร้อมด้านการติดต่อสื่อสาร และเครื่องมือสื่อสาร

การติดต่อสื่อสาร (Communication) เป็นสิ่งสำคัญในการบริหารจัดการด้านการจัดการข้อมูล นิคมฯ ลาดกระบังจะมีการประชุมหารือร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการปฏิบัติงานในการสื่อสาร และประสานงานกับผู้ประกอบการในนิคมฯ ลาดกระบัง กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยใช้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) และ/หรือ ศูนย์ควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม นิคมฯ ลาดกระบัง เป็นช่องทางในการติดต่อ

1) จัดเตรียมหมายเลขโทรศัพท์สำหรับติดต่อสื่อสาร 02 3260221-9 ตลอด 24 ชั่วโมง
2) วิทยุสื่อสาร
3) ตำแหน่งหน่วยงานที่ติดต่อสื่อสารด้วย SMS และ ไลน์กลุ่มผู้ประสานงาน
4) จัดทำข้อมูลหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ นิคมฯ ลาดกระบัง และจัดเตรียมข้อมูลข้อมูลสำหรับหน่วยงานภายใน ภายนอก เกี่ยวกับสื่อสารแจ้งข่าวสาร ขอความช่วยเหลือ/สนับสนุนของหน่วยงานต่างๆ ที่มีความจำเป็นตามบันทึกข้อตกลงความร่วมมือ

5. ความพร้อมเฝ้าระวังสถานการณ์

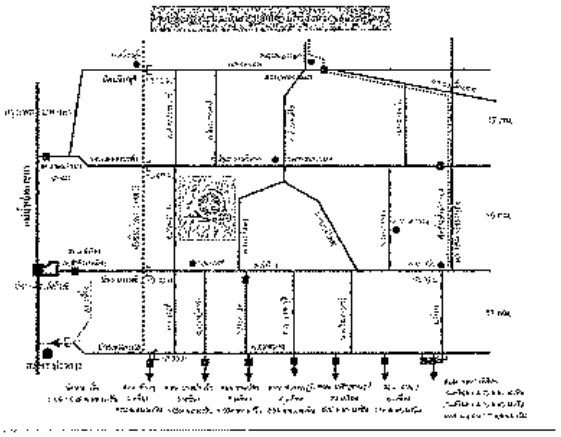
นิคมฯ ลาดกระบังมีการกำหนดแนวทางในการติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์ โดยมีการจัดเก็บข้อมูลที่มีความสำคัญ เช่น การติดตามสภาพอากาศ การติดตามข้อมูลสถานการณ์น้ำจากหน่วยงานต่างๆ ดังนี้

1) ติดตามสภาพอากาศจากกรมอุตุนิยมวิทยา
2) วิเคราะห์ระดับน้ำจากกรมชลประทาน กรมอุตุนิยมวิทยา
3) ติดตามสถานการณ์น้ำ ระดับน้ำเจ้าพระยา และ แม่น้ำป่าสัก
จากเครือข่าย กรมชลประทาน และ GISTDA

☐ หน้าที่ในการส่งข่าวและป้องกันน้ำท่วมพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม โดย สำนักงานสิ่งแวดล้อมรายงานข้อมูลสถานการณ์น้ำตั้งแต่ระดับเฉลี่ยลุ่มแม่น้ำเจ้าพระยาตอนล่าง เพื่อเป็นข้อมูลการตัดสินใจในการบริหารจัดการน้ำในพื้นที่ของนิคมฯ ลาดกระบัง ผ่านทางเว็บไซต์ของกรมชลประทาน (http://www.rid.go.th) ดังนี้

ลำดับที่	บริเวณ	ปริมาณน้ำเฝ้าระวัง (ลบ.ม. / วินาที)	ระดับน้ำเฝ้าระวัง (ม.รทก.)	การดำเนินการ
1	สถานีตรวจวัดระดับน้ำ C2 (อ.เมือง จ.นครสวรรค์)	3,000	+25.00	ตรวจได้ที่เว็บไซต์กรมชลประทาน http://www.rid.go.th เป็นประจำทุกวัน
2	สถานีตรวจวัดระดับน้ำ C13 (เขื่อนเจ้าพระยา จ.พิจิตร)	3,000	+15.00	
3	สถานีตรวจวัดระดับน้ำ C29 (อ.บางไทร จ.อยุธยา)	3,000	+3.60	

นอกจากนี้ควรติดตามข้อมูลการเปิด-ปิดประตูระบายน้ำในพื้นที่และสถานการณ์น้ำในแม่น้ำเจ้าพระยาอย่างใกล้ชิด ได้แก่ ประตูระบายน้ำบางโขนหลวง, ประตูระบายน้ำบางโขนหลวงใหม่, ประตูระบายน้ำเชียงราก, ประตูระบายน้ำปทุมธานี, ประตูระบายน้ำบางกระเจ้า, ประตูระบายน้ำพระนครใต้ และประตูระบายน้ำพระนครเหนือ เป็นประจำอย่างต่อเนื่อง (ข้อมูลจากเว็บไซต์สำนักการระบายน้ำ http://dds.bangkok.go.th)



แผนที่แสดงระบบการระบายน้ำของพื้นที่ โดยการส่งน้ำและบำรุงรักษาทางหลวง

เมื่อการบริหารจัดการน้ำเข้าสู่ระดับที่ต้องเฝ้าระวังสูงสุดตามที่กำหนดไว้ให้รายงานผู้บริหารและผู้ประสานงานตามลำดับขั้นต่อไป

- ☐ จัดเตรียมกำลังเจ้าหน้าที่ วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ-เครื่องใช้ ระบบการสื่อสาร แจ้งเหตุ
- ☐ ประสานงานและขอความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการปฏิบัติงานร่วมกัน
- ☐ ติดตามข้อมูลข่าวสารจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่อง
- ☐ ตั้งศูนย์ประสานงานการป้องกันและแก้ไขปัญหาน้ำท่วมในนิคมอุตสาหกรรมสามพราน ณ ที่ทำการปกครอง อ.สามพราน จ.นครปฐม โทร. 034-326-0921-4

การติดตามระดับน้ำภายนอกนิคมฯ

การติดตามข้อมูลการเฝ้าระวังในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมสามพราน (กรณีเกิดน้ำหลาก)

ลำดับ	ข้อมูล	เกณฑ์การเฝ้าระวัง	ความถี่ในการติดตาม	ผู้รับผิดชอบข้อมูล	แหล่งข้อมูล
1	ปริมาณน้ำในพื้นที่	< 60 ลบ.ซม.	ทุกวัน	GL-SCO	ตรวจวัดระดับระบบบำบัดน้ำเสีย ของ GL-SCO
2	การระดับน้ำในคลองและคันดินรอบนิคมฯ	+1.50 ม.รทก.	ทุกวัน	GL-SCO	ใช้วัดระดับน้ำ ของตำแหน่ง (รอบนิคมฯ 8 จุด) ที่ระดับ +1.50 ถึง +1.70 ม.รทก.
3	ตำแหน่งน้ำในคลองรอบคันดินที่ใกล้ชุมชน	+0.00 ม.รทก.	ทุกวัน	GL-SCO	ใช้วัดระดับน้ำ ของตำแหน่งน้ำ (รอบนิคมฯ 1 จุด) ที่ระดับ +1.25 ถึง +1.50 ม.รทก.
4	ตำแหน่งน้ำในคลองและคันดินที่ระดับต่ำกว่าคันดิน	+1.00 ม.รทก.	ทุกวัน	GL-SCO	ใช้วัดระดับน้ำ ของตำแหน่ง (รอบนิคมฯ 7 จุด) ที่ระดับ +1.25 ถึง +1.50 ม.รทก.
5	ตำแหน่งน้ำในคลองรอบคันดินที่ใกล้ชุมชนและวัดพระพิเนตร	+0.00 ม.รทก.	ทุกวัน	GL-SCO	ใช้วัดระดับน้ำ ของตำแหน่งน้ำ (รอบนิคมฯ 2 จุด) ที่ระดับ +1.20 ถึง +1.40 ม.รทก.

การติดตามระดับน้ำภายในนิคมฯ

จุดเฝ้าระวังที่	ระบบ	เหตุผลที่กำหนดให้เป็นจุดเฝ้าระวัง	ค่าระดับน้ำในรางระบาย		
			ระดับที่ 1 เฝ้าระวัง	ระดับที่ 2 ต้องเริ่มสูบน้ำออก	ระดับที่ 3 น้ำล่วงล้นราง
1	ซอย GL-01 (หน้าสำนักงาน)	เป็นจุดแรกของการติดตามระดับน้ำในพื้นที่นิคมฯ ระยะที่ 2	-0.70 ม. รทก.	-0.60 ม. รทก.	-0.45 ม. รทก.
2	สถานีสูบป้องกันน้ำท่วม 6	เป็นจุดแรกของการติดตามระดับน้ำในพื้นที่นิคมฯ ระยะที่ 3	-0.85 ม. รทก.	-0.75 ม. รทก.	-0.50 ม. รทก.
3	สถานีสูบป้องกันน้ำท่วม 7	เป็นจุดแรกของการติดตามระดับน้ำในพื้นที่นิคมฯ ระยะที่ 3 บริเวณถนนด้านทิศ	-0.90 ม. รทก.	-0.80 ม. รทก.	-0.55 ม. รทก.

6. ความพร้อมของแผนอพยพ

นิคมอุตสาหกรรมสามพรานกำหนดให้ทางแยกและพื้นที่ลานจอดรถบริเวณด้านหน้าสำนักงานนิคมฯ เป็นจุดรวมพลหลักในการอพยพ ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินที่ต้องมีการอพยพบุคลากรออกจากพื้นที่ โดยมีการกำหนดเส้นทางอพยพที่ชัดเจนและสามารถเข้าถึงได้ง่าย ทั้งนี้ได้มีการจัดทำป้ายบอกทางและแผนผังการอพยพติดตั้งไว้ในจุดที่มองเห็นได้ชัดเจนภายในพื้นที่ เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานและผู้มาติดต่อสามารถทราบเส้นทางได้อย่างรวดเร็ว

7. เตรียมระบบฐานข้อมูลโดยสำรวจข้อมูลที่มีความสำคัญ

1) ข้อมูลการใช้อาคารสถานที่ในโรงงานอุตสาหกรรม
2) ข้อมูลจำนวนบุคลากรในชุมชนโดยรอบนิคมฯ เช่น เด็ก คนป่วย คนพิการ

เพื่อให้การควบคุม และแจ้งเตือนภัยเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ทางนิคมฯ จึงได้ทำการติดตั้งระบบกระจายเสียงตามสายครอบคลุมพื้นที่ทั่วทั้งนิคมฯ เพื่อใช้ในการประกาศแจ้งเตือนภัยและสั่งการในกรณีฉุกเฉินต่างๆ ได้อย่างทันท่วงที ระบบดังกล่าวสามารถเข้าถึงได้ทั่วทุกพื้นที่ของนิคมฯ ทั้งในอาคารและพื้นที่กลางแจ้ง ทำให้ผู้ปฏิบัติงานและผู้มาติดต่อสามารถรับทราบข้อมูลข่าวสารได้อย่างรวดเร็ว ลดความสับสนและป้องกันการเกิดความตื่นตระหนกในช่วงเวลาที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

การจัดตั้งศูนย์บริหารสถานการณ์ฉุกเฉิน เมื่อเกิดอุทกภัย หรือสถานการณ์ฉุกเฉินอื่นๆ ที่ส่งผลกระทบต่อการดำเนินงานของนิคมฯ ทางนิคมฯ ได้จัดตั้งศูนย์บริหารสถานการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Management Center) ขึ้น เพื่อทำหน้าที่เป็นศูนย์กลางในการบัญชาการ ประสานงาน และตัดสินใจในการแก้ไขปัญหาต่างๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ศูนย์ฯ ดังกล่าวตั้งอยู่ที่ชั้น 1 อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมสามพราน และมีการจัดเตรียมอุปกรณ์และเครื่องมือสื่อสารที่จำเป็นไว้อย่างครบถ้วน เช่น วิทยุสื่อสาร โทรศัพท์ดาวเทียม คอมพิวเตอร์ และระบบกล้องวงจรปิด เพื่อให้สามารถติดตามสถานการณ์ได้แบบเรียลไทม์ ทั้งนี้ ศูนย์ฯ จะทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลจากทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง วิเคราะห์สถานการณ์ และสั่งการตามแผนที่วางไว้ เพื่อให้การแก้ไขปัญหาเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและทันต่อเหตุการณ์

ระดับที่ 1 (ธงสีฟ้า)

ระดับ	ระยะเวลา			ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่รับผิดชอบ	ปัญหาและอุปสรรค
	ที่ตั้ง	รูปลักษณะ	ระยะทาง			
ระดับ 1 เริ่มต้น	ถังน้ำมัน	ถนนลาดยาง	~0.20	ผอ.สนง.	1. ปิดระบบจ่ายน้ำมันและดูแลอุบัติเหตุ	
	ถังดับ	ถนนดินแดง	~0.50	เจ้าหน้าที่ดับเพลิง	2. ประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา	
	ที่ตรวจวัดแรงดัน	ทางเท้าคอนกรีต	~0.20	ช่างเทคนิค	3. ติดตามการใช้งานของเครื่องมือและอุปกรณ์	
	ถังดับเพลิง	ถนนดินแดง	~0.50	พนักงานขับรถ	4. ตรวจสอบและเตรียมเครื่องมือดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน	
					5. ตรวจสอบและเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน	
					6. ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	
					7. จัดทำรายงานหลังเหตุการณ์	

ระดับที่ 2 (ธงสีเหลือง)

ระดับ	ระยะเวลา			ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่รับผิดชอบ	ปัญหาและอุปสรรค
	ที่ตั้ง	รูปลักษณะ	ระยะทาง			
ระดับ 2 เริ่มต้น	ถังน้ำมัน	ถนนลาดยาง	~0.20	ผอ.สนง.	1. ปิดระบบจ่ายน้ำมันและดูแลอุบัติเหตุ	
	ถังดับ	ถนนดินแดง	~0.50	เจ้าหน้าที่ดับเพลิง	2. ประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา	
	ที่ตรวจวัดแรงดัน	ทางเท้าคอนกรีต	~0.20	ช่างเทคนิค	3. ติดตามการใช้งานของเครื่องมือและอุปกรณ์	
	ถังดับเพลิง	ถนนดินแดง	~0.50	พนักงานขับรถ	4. ตรวจสอบและเตรียมเครื่องมือดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน	

ระดับที่ 3 (ธงสีส้ม)

ระดับ	ระยะเวลา			ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่รับผิดชอบ	ปัญหาและอุปสรรค
	ที่ตั้ง	รูปลักษณะ	ระยะทาง			
ระดับ 3 เริ่มต้น	ถังน้ำมัน	ถนนลาดยาง	~0.20	ผอ.สนง.	1. ปิดระบบจ่ายน้ำมันและดูแลอุบัติเหตุ	
	ถังดับ	ถนนดินแดง	~0.50	เจ้าหน้าที่ดับเพลิง	2. ประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา	
	ที่ตรวจวัดแรงดัน	ทางเท้าคอนกรีต	~0.20	ช่างเทคนิค	3. ติดตามการใช้งานของเครื่องมือและอุปกรณ์	
	ถังดับเพลิง	ถนนดินแดง	~0.50	พนักงานขับรถ	4. ตรวจสอบและเตรียมเครื่องมือดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน	

ระดับที่ 4 (ธงสีแดง)

ระดับ	ระยะเวลา			ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่รับผิดชอบ	ปัญหาและอุปสรรค
	ที่ตั้ง	รูปลักษณะ	ระยะทาง			
ระดับ 4 เริ่มต้น	ถังน้ำมัน	ถนนลาดยาง	~0.20	ผอ.สนง.	1. ปิดระบบจ่ายน้ำมันและดูแลอุบัติเหตุ	
	ถังดับ	ถนนดินแดง	~0.50	เจ้าหน้าที่ดับเพลิง	2. ประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา	
	ที่ตรวจวัดแรงดัน	ทางเท้าคอนกรีต	~0.20	ช่างเทคนิค	3. ติดตามการใช้งานของเครื่องมือและอุปกรณ์	
	ถังดับเพลิง	ถนนดินแดง	~0.50	พนักงานขับรถ	4. ตรวจสอบและเตรียมเครื่องมือดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน	

ทางเดินหลบภัยต้องมีขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร และต้องมีป้ายบอกทางชัดเจนทุกระยะ 50 เมตร

5.1 การจัดเตรียมทรัพยากรและอุปกรณ์

สำหรับเหตุฉุกเฉินดังนี้

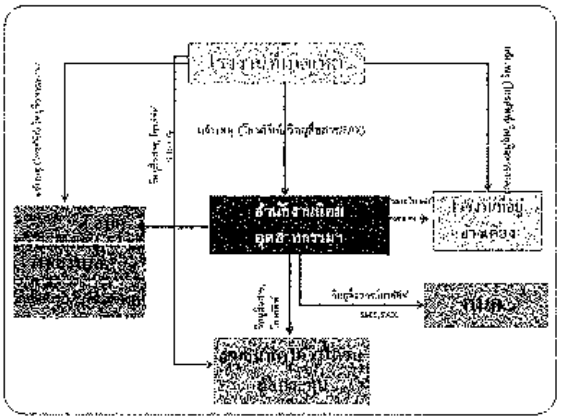
1) จัดตั้งศูนย์อำนวยการปฏิบัติการ
2) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ชุดดับเพลิง ถังดับเพลิงชนิดต่างๆ ให้เพียงพอ
3) จัดหาอุปกรณ์ช่วยชีวิต เช่น เครื่องช่วยหายใจ ชุดปฐมพยาบาล
4) ตรวจสอบความพร้อมของระบบประปาดับเพลิง และเตรียมการจัดหาแหล่งน้ำสำรอง
5) จัดหาเครื่องมือสื่อสาร วิทยุสื่อสาร
6) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
7) ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
8) จัดเตรียมการอพยพ

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

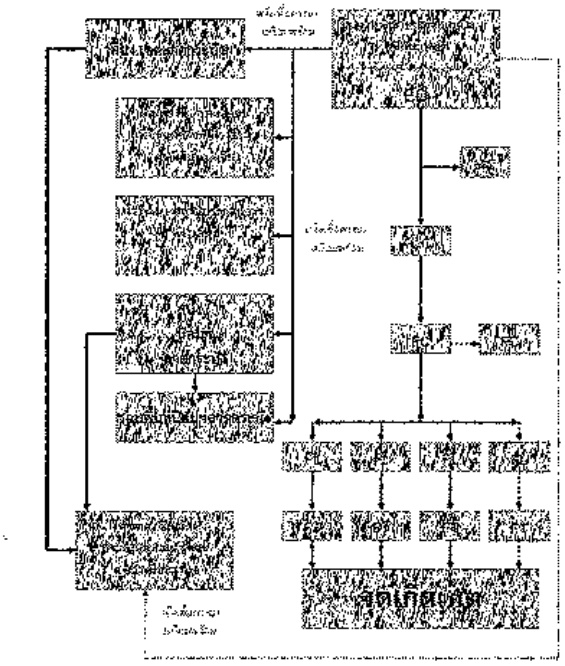
- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยพิบัติ
- ให้ความร่วมมือกับเจ้าหน้าที่
- ปฏิบัติตามคำสั่งและข้อกำหนด

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง



- ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ติดตามสถานการณ์อย่างต่อเนื่อง
- ประเมินความเสี่ยงและผลกระทบ
- ให้ข้อมูลข่าวสารแก่ประชาชน
- ประสานงานกับสื่อมวลชน
- ดูแลผู้ได้รับผลกระทบ
- ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก
- ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรมและประกอบการ (ระดับที่ 1)



2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

☐ ผจก.หน้าที่นิคฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ การณ์เกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ชอ.นิคมฯ ทราบ (เหตุฉุกเฉินระดับโรงงานปิดมา)

☐ ชอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่เพื่อเก็บรวบรวมข้อมูลเบื้องต้นที่เกี่ยวข้องเพื่อประเมินสถานการณ์ ในเบื้องต้น Level 01 ที่มีรูปประกอบด้วย

- i. สถานที่เกิดเหตุ / ต้นเหตุที่เกิดเหตุ
- ii. ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุชนิดให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
- iii. ความรุนแรงของเหตุการณ์ (ผู้บาดเจ็บ ทรัพย์สินเสียหาย สิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
- iv. สภาพอากาศและทิศทางลม
- v. ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง รถพยาบาล เป็นต้น

☐ ผจก.ชอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องดำเนินการ ดังนี้

- ☐ รายงานเหตุการณ์ ตามข้อ 1 เพื่อรวบรวมข้อมูลและประเมินสถานการณ์
- ☐ แจ้ง ศปภ.กทม. เพื่อรวบรวมข้อมูลและการประสานงานต่างๆ รวมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
- ☐ แจ้งผู้บังคับกองกำลังในพื้นที่นิคมฯ เพื่อตรวจและเตรียมความพร้อม
- ☐ แจ้งหน่วยงานท้องถิ่นหรือผู้ใช้พื้นที่ใกล้เคียง เพื่อตรวจและเตรียมความพร้อม

☐ ผจก.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ละเว้นที่เกี่ยวข้องดำเนินการและรายงานผู้บังคับบัญชาทราบ

☐ ผจก.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์บัญชาการควบคุม ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลต่างๆ ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานผลการปฏิบัติให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการฯ ศูนย์ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director : ED)

☐ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง แจ้งห้องรับการแจ้งเหตุ และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (สำนักงานเขตลาดกระบัง) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ (ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ ราชา)

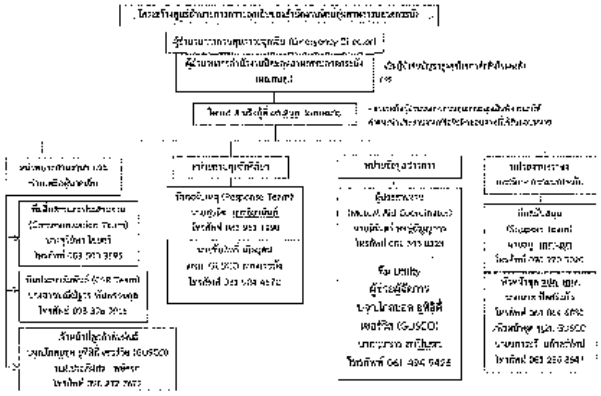
☐ เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

☐ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลที่จำเป็นต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์

☐ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ทำหน้าที่ประสานงานการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจ หรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินรังหนัก โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง สำนักงานเขตลาดกระบัง และสถานที่ที่เห็นว่าเหมาะสมและมั่นใจว่าปลอดภัย

☐ ผอ นิคมฯ ประสานงานกับ ศปภ.กทม. ในการให้ความช่วยเหลือในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข้อมูลข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- ☐ จัดวางตำแหน่งเจ้าหน้าที่ให้เหมาะสม
- ☐ ควบคุมระบุเรื่องเหตุการณ์ โดยให้มีความรุนแรงน้อยที่สุด
- ☐ ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณาผลกระทบของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์ทั้งต้นเหตุ ผลกระทบ และการแก้ไข แก่สื่อมวลชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการสรุปรายงานเหตุการณ์ของเหตุฉุกเฉินต่างๆ และจัดทำแผนการฝึกซ้อมต่อไป

2.2) ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ ตำแหน่งจัดตั้งพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการควบคุมสั่งการและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และดำเนินการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เป็นผู้บัญชาการสั่งเหตุฉุกเฉินที่อยู่ในพื้นที่ของตนเองในขณะที่ยังไม่มีหัวหน้าเหตุการณ์ (Incident Commander) มาถึงที่เกิดเหตุ

(4) ควบคุม ดูแล ตรวจสอบ ให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น น้ำดับเพลิง สารดับเพลิง น้ำยาโฟม ฯลฯ รวมทั้งการจัดเตรียมเพิ่มเติมหากมีการใช้ทรัพยากรนั้นไปหมดสิ้น

(5) รายงานผลการดำเนินการต่างๆ ประเมินผลการปฏิบัติการของตนให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์แก่ผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้แน่ใจว่าเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเตรียมอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้พร้อมใช้ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึก เหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ CC รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวบรวมข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และจัดทำ ศปภ.กทม. เพื่อเตรียมแถลงข่าว แถลงการณ์ นักข่าว (Press Release) สำหรับการให้ข้อมูล

(3) ติดต่อประสาน และสร้างความสัมพันธ์อันดีกับหน่วยงาน สื่อมวลชน เพื่อการเผยแพร่ข่าวสารที่ถูกต้องตามข้อเท็จจริง การสื่อสารสร้างความเข้าใจกับชุมชนรอบข้าง และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับผู้ว่าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่การแถลงข่าวจัดขึ้น

(5) ประสานงานกับหัวหน้าประชาสัมพันธ์ของโรงงาน ที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำหรับงาน เช่น แล็ปท็อป Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดหน้างานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่ม และอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือบุคคล รวมถึงสถานที่อื่นๆ

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการขนย้ายอุปกรณ์ในด้านต่างๆ ให้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการขนย้ายผู้ประสบเหตุในการช่วยเหลือ การจราจร แม่น้ำ และการควบคุมฝูงชน

(4) จัดให้มีวัสดุอุปกรณ์เพื่อให้บริการแก่ผู้ประสบเหตุและหน่วยงานต่างๆ

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม เปลี่ยน หรือก่อสร้างอุปกรณ์ ตามที่ได้รับมอบหมาย

(6) สำรวจความเสียหายของระบบสาธารณูปการและจัดเป็นระบบในการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) สำเนินฟื้นฟูกลับหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer-02

5.3 ขั้นหยุดการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้คลี่คลายไปแล้ว ในการดำเนินการทั้งนี้เพื่อเยียวยาผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาวะปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานกับโรงงานในวันต่างๆ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายและแจ้งสำนักงานเขตทราบ

2) ประสานหน่วยงานฟื้นฟูบูรณะสำรวจความเสียหายด้านสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน รวมทั้งพื้นผิวและอัตราระบบบริเวณสิ่งแวดล้อมพื้นที่ปิดภาค อาทิ ระบบบำบัดน้ำเสีย สถานที่กำจัดขยะมูลฝอย ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ ทำความสะอาดพื้นถนน ไหล่ทางในบริเวณถองจนถึงเส้นทางเดินรถที่ได้รับผลกระทบ

3) ประสานหน่วยงานในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดหาที่พักชั่วคราว สำเนินการฟื้นฟู เยียวยาและให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุทกภัยในเบื้องต้น

1) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยียวยา ช่วยเหลือ สนับสนุนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ

2) สำรวจอุปกรณ์ที่ใช้ในงานสำเนินการสาธารณูปโภค และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง

3) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัย เช่น บุคคล สถานที่ และระบบคอมพิวเตอร์

4) ศึกษาแนวทางการช่วยเหลือ การฟื้นฟูความเข้มแข็ง และการฟื้นบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

5) ร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ พร้อมการพิสูจน์ จัดเก็บรวบรวมข้อมูลที่จำเป็น หลอดจนเก็บรวบรวมพยานหลักฐานที่เกี่ยวข้องประกอบการสืบสวนเพื่อหาสาเหตุของการเกิดอุบัติภัย

6) สำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

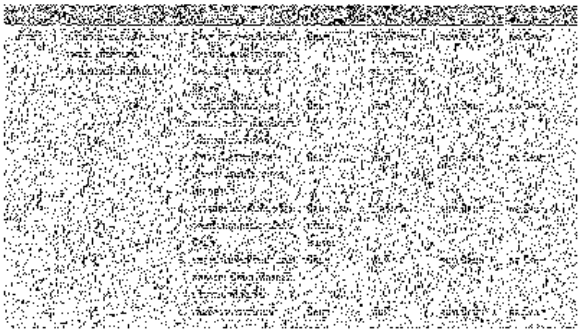
6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประสบการณ์ที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมฯ กระทรวงอุตสาหกรรม จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและพฤติกรรมดังต่อไปนี้ และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่เป็นกลางที่มีประสบการณ์และความชำนาญ ซึ่งเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

อุทกภัย
(นิคมอุตสาหกรรม)

แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอุทกภัย (นิคมฯ - บกส) | ขั้นที่เกี่ยว

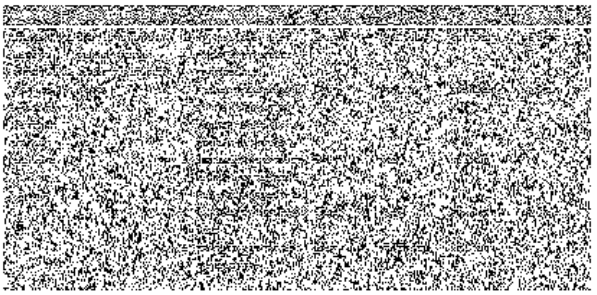
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอุทกภัย (นิคมฯ - เจ้าของรัง) | ขั้นที่ปั้นเส้น



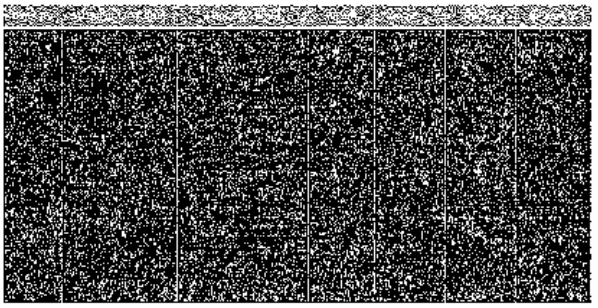
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอุทกภัย (บึงลมฯ - เฟืองรัง) | ชั้นสีน้ำเงิน

แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอุทกภัย (บึงลมฯ - เกินเกณฑ์) | ชั้นสีเหลือง

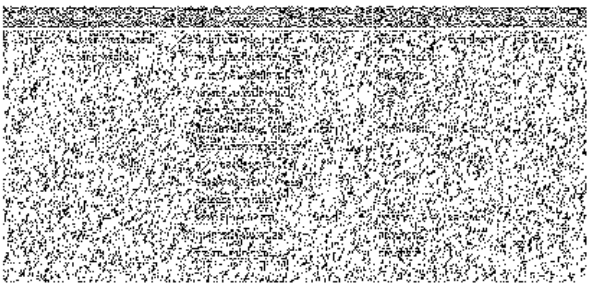
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอุทกภัย (บึงลมฯ - เกินเกณฑ์) | ชั้นสีส้ม



แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอุทกภัย (บึงลมฯ - เกินเกณฑ์) | ชั้นสีแดง



แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย กรณีอุทกภัย (บึงลมฯ - เฟืองรัง) | ชั้นสีน้ำเงิน



การปฏิบัติหลังเกิดอุทกภัย (บึงลมฯ - ฟื้นฟู)

1. ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อประเมินความเสียหาย และแจ้งเตือนประชาชนในพื้นที่
2. ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมก่อนเกิดเหตุ ขณะเกิดเหตุ และหลังเกิดเหตุ ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น เว็บไซต์ สื่อสังคมออนไลน์ วิทยุชุมชน หอกระจายข่าว ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น
3. ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในการจัดเตรียมความพร้อมเครื่องจักร เครื่องมือ และให้การช่วยเหลือผู้ได้รับผลกระทบจากอุทกภัยอย่างเร่งด่วน
4. ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ ชี้แจงเงื่อนไข ขอบเขต ระยะเวลา ขั้นตอนการดำเนินการ และหลักเกณฑ์ต่างๆ ให้ประชาชนทราบ
5. กำกับดูแลให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการตามมาตรการต่างๆ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
6. ร่วมรับฟังความคิดเห็น ปัญหา และข้อเสนอแนะจากประชาชน ผู้ประกอบการ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
7. สิ่งสำคัญที่สุดคือ การสื่อสารกับประชาชน และการมีส่วนร่วมของชุมชน ในการดำเนินงานตลอดทั้งกระบวน
8. ร่วมกันพิจารณาพื้นที่ในการจัดตั้งศูนย์พักพิงชั่วคราว และจุดอพยพ ที่ปลอดภัย สามารถรองรับผู้ประสบภัยได้อย่างเพียงพอ และเข้าถึงได้สะดวก ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน
9. ดำเนินการอื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย หรือตามความจำเป็นและเหมาะสม ตามสถานการณ์ที่เกิดขึ้น และตามที่ได้รับการร้องขอ

การสื่อสารกับผู้ประกอบการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในภาวะฉุกเฉิน

	ปริมาณน้ำน้อย ≤ 100 mm.	ปริมาณน้ำปานกลาง 100 – 150 mm. (น้ำท่วมสูงระดับ ≥ 30 ซม.)	ปริมาณน้ำมาก ≥ 150 mm. (น้ำท่วมสูงกว่า 50 ซม. รถยนต์เล็กไม่สามารถวิ่งได้)
	- [illegible] - [illegible]	- [illegible] - [illegible] - [illegible] - [illegible]	- [illegible] - [illegible] - [illegible] - [illegible] - [illegible] - [illegible]

บทที่ 8
การป้องกันและควบคุมภัยจากโรคติดต่อและโรคระบาด

1. บทนำ

โรคติดต่อและโรคระบาด เป็นภัยประเภทหนึ่งที่มักเกิดขึ้นในพื้นที่ชุมชนหนาแน่น ซึ่งมีปัจจัยเสี่ยงต่อการติดต่อและแพร่กระจายได้รวดเร็ว รุนแรง สามารถแพร่กระจายจากพื้นที่หนึ่งไปสู่พื้นที่อื่นๆ หรือระหว่างประเทศได้โดยง่าย เนื่องจากปัจจุบันการสัญจรไปมาของผู้คนมีความสะดวกรวดเร็วมากขึ้น ทำให้การแพร่ระบาดของโรคติดต่อต่างๆ ได้อย่างรวดเร็วและมีช่องทางการแพร่ระบาดรูปแบบใหม่ๆ ซึ่งนอกจากจะก่อให้เกิดความสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนแล้ว ยังส่งผลกระทบต่อด้านเศรษฐกิจ และสังคม ทั้งในปัจจุบันและในอนาคตอีกด้วย ดังนั้นการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อและโรคระบาดจึงมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อการพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชน และการพัฒนาเศรษฐกิจของประเทศ

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากโรคติดต่อและโรคระบาด

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อและโรคระบาดได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และองค์กรหรือข่ายบุคลากรส่วนในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อและโรคระบาด ให้มีความพร้อมในการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

ภัยจากโรคติดต่อและโรคระบาด หมายถึง ภัยจากโรคซึ่งประชาชนในท้องถิ่นอาจได้รับเชื้อโรคจากสัตว์เลี้ยง ประชาชนสัตว์น้ำ โดยเป็นโรคติดต่อที่ติดจากสัตว์ชนิดเดียวกัน ระหว่างสัตว์ต่างชนิดกัน หรือจากสัตว์สู่คน ระยะฟักตัวของโรคมีตั้งแต่ระยะสั้นๆ ไปจนถึงระยะยาวหลายปี ในสัดราที่สูงขึ้นมากกว่าที่คาดการณ์ไว้ โดยเฉพาะในประเทศที่มีการเกิดโรคในสัตว์ โรคนั้นอาจเป็นโรคติดต่อจากสัตว์สู่คนได้ ส่งผลต่อชีวิตความเป็นอยู่และสุขภาพของประชาชนในพื้นที่ทั้งในระยะสั้นและพื้นที่ใกล้เคียง สร้างความเสียหายต่อเศรษฐกิจ

โรคติดต่อ หมายถึง โรคที่เกิดจากสิ่งมีชีวิตก่อโรคที่มีขนาดเล็กมาก ซึ่งสามารถแพร่โดยทางตรงหรือทางอ้อมจากคนสู่คน

โรคติดต่ออันตราย หมายถึง โรคติดต่อที่มีความรุนแรงสูงและสามารถแพร่ไปสู่ผู้อื่นได้อย่างรวดเร็ว

โรคติดต่อที่ต้องเฝ้าระวัง หมายถึง โรคติดต่อที่ต้องมีการติดตามตรวจสอบ หรือจัดเก็บข้อมูลอย่างต่อเนื่อง

โรคระบาด หมายถึง โรคติดต่อเรื้อรังที่มีการแพร่กระจายของการเกิดโรคเป็นวงกว้าง ซึ่งสามารถแพร่ไปสู่ผู้คนได้อย่างรวดเร็วและต่อเนื่อง หรือมีการระบาดของการเกิดโรคมากกว่าที่คาดการณ์ไว้เป็นปกติ

เหตุฉุกเฉิน/ภาวะโรคระบาด หมายถึง เหตุการณ์ สถานการณ์ที่มีอันตรายหรือสิ่งคุกคามเกิดขึ้น ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิตผู้ป่วย และอาจแพร่กระจายสู่บุคคลอื่นในวงกว้าง หรือไม่สามารถควบคุมให้อยู่ในวงจำกัดได้ในเวลาอันสั้น

ทีมเฝ้าระวังและสอบสวนโรคเคลื่อนที่เร็ว (Surveillance Rapid Response Team : SRRT) คือ หน่วยงานทางสาธารณสุข ซึ่งอาจประกอบด้วยเจ้าหน้าที่สาธารณสุขในพื้นที่ แพทย์ พยาบาล ผู้นำชุมชน เจ้าหน้าที่องค์การบริหารส่วนตำบล เจ้าหน้าที่สำนักงานสาธารณสุขอำเภอ มีการจัดตั้งในการเฝ้าระวังโรคติดต่อที่แพร่กระจายรวดเร็วรุนแรง ตรวจจับและสอบสวนโรคอย่างรวดเร็ว (Public health emergency) สอบสวนโรคอย่างมีประสิทธิภาพ ควบคุมโรคอุบัติใหม่ (ที่เกิดขึ้นใหม่) เพื่อชะลอหรือจำกัดการแพร่กระจายไม่ให้ขยายวง และแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารเฝ้าระวังโรคระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและรับการระบาดของโรค โดยประกอบด้วยเจ้าหน้าที่ทั้งในและนอกพื้นที่ ทั้งในระดับตำบล อำเภอ เขต จังหวัด และประเทศ

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและควบคุมโรคระบาดหรือโรคติดต่อ แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดโรคระบาดหรือโรคติดต่อ เป็นการดำเนินการล่วงหน้า เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์โรคติดต่อหรือโรคระบาดล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ เช่น การประเมินความเสี่ยงของการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดในพื้นที่ การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยงต่างๆ ในชุมชน ระบบน้ำประปา ขยะมูลฝอย ยุงและพาหะนำโรค ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การศึกษาอบรมให้ความรู้และประชาสัมพันธ์โรคติดต่อหรือโรคระบาด และการรณรงค์ป้องกันการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาด

4.2 การปฏิบัติระหว่างโรคติดต่อหรือโรคระบาด เป็นการดำเนินการต่อเนื่องเพื่อให้การปฏิบัติเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่าง เกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาด ซึ่งในขณะปฏิบัติของกระทรวงสาธารณสุข

4.3 การปฏิบัติหลังเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาด เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟูปรับปรุงแก้ไขพื้นที่ที่ได้รับการแพร่เชื้อให้กลับสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

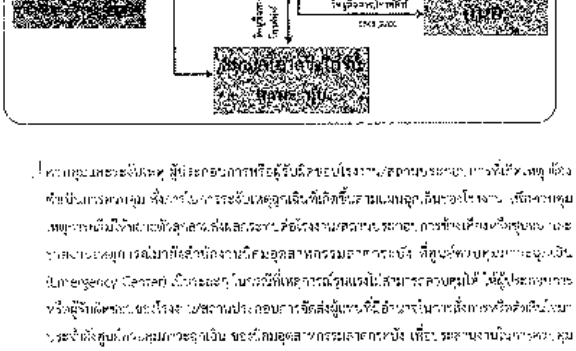
1. มาตรการทางการตรวจสอบ
   - ☐ ประเมินความเสี่ยงของการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดในพื้นที่บริเวณสถานที่
   - ☐ ตรวจสอบข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์โรคติดต่อหรือโรคระบาดในพื้นที่ สอดคล้องการแพร่กระจายของโรค และประชาชนในชุมชน เช่น รพ.สต.ในพื้นที่ หรือจากเว็บไซต์
   - ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์ที่สามารถใช้งานได้ในการสื่อสารรวมสุข และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน
   - ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์ที่สามารถของพื้นที่ เช่น วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ต เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

2. มาตรการทางกฎหมาย
   - ☐ ประเมินความเสี่ยงโรคติดต่อหรือโรคระบาดและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงโรคติดต่อหรือโรคระบาดสูงหรือปานกลาง
   - ☐ ดำเนินการฝึกซ้อมแผนร่วมกับหน่วยงานและโรงงานเสี่ยงในการควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนให้เป็นปัจจุบัน
   - ☐ จัดตั้งทีมปฏิบัติของตำบลและชุมชนในพื้นที่ร่วมกับ เตรียมความพร้อม และควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด
3. มาตรการการศึกษาและอบรม
   - ☐ จัดทำฐานข้อมูลสำหรับเจ้าหน้าที่ อาสาสมัคร หน่วยงานในพื้นที่ เพื่อให้พร้อมรับมือความรวดเร็วหรือได้ทันทีเมื่อมีการแพร่ระบาด
   - ☐ รวบรวม ข้อมูลการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาด และสาเหตุถึงสาเหตุทำให้เกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดเพิ่มเติม
   - ☐ นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์พื้นที่จัดตามระดับความเสี่ยงต่างๆ
   - ☐ จัดทำแผนป้องกันและควบคุมการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดทั้งในภาวะปกติ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการในครั้งต่อไป
   - ☐ จัดอบรมเรื่องการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาดเบื้องต้น วิธีการแจ้งเหตุการณ์ในโรงงานให้แก่พนักงาน หรือเจ้าหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรม
   - ☐ สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์ให้ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาดให้กับผู้ประกอบการในนิคมและผู้ปฏิบัติงานในโรงงาน
   - ☐ เผยแพร่ความรู้และข่าวสารเกี่ยวกับการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาดให้กับพนักงานและประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงทราบ

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

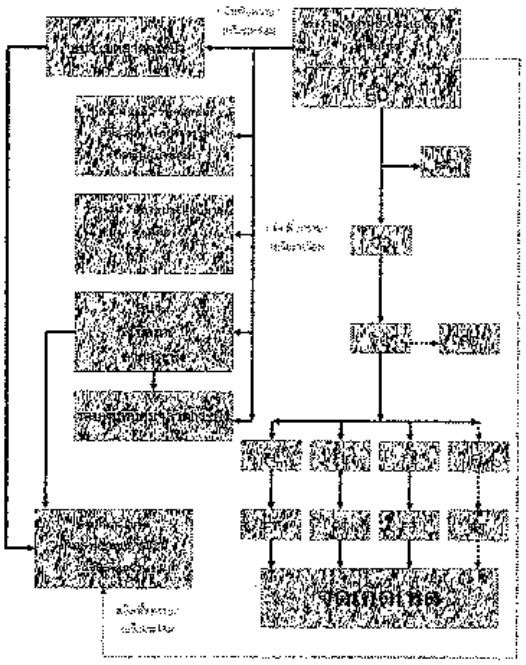
1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ
   - ☐ แจ้งเหตุ นำส่งผู้ป่วย และรายงานเมื่อพบผู้ป่วยในโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับโรงพยาบาลที่โรงงานประสานงานไว้ในเบื้องต้น และเจ้าหน้าที่นิคมฯ ตรวจสอบ ควบคุม ดูแลการสื่อสารที่ถูกต้องชัดเจน ทันที่เมื่อได้รับเหตุหรือสามารถสื่อสารกับผู้ประกอบการในนิคมฯ ได้

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอุตสาหกรรม (กรณีโรคติดต่อหรือโรคระบาด)



☐ ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่ได้รับแจ้งเหตุต้องดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเสมอ ณ จุดเกิดเหตุ เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ลุกลามต่อสิ่งแวดล้อมและระบบสาธารณูปการ การพิจารณาเรื่องการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงภายในโรงงานที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับประเภทของเพลิงไหม้ (Fire Agency) นิคมฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจประจำพื้นที่ศูนย์ควบคุมภายในนิคมอุตสาหกรรมตลอดเวลาที่เกิดเหตุ เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับเจ้าหน้าที่นิคมอุตสาหกรรมตลอดระยะเวลาที่เกิดเหตุต่อไป

แผนผังปฏิบัติการหลุดเงิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/รวมประกอบการ (ระดับที่ 1)



2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

☐ เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ แจ้งเหตุ การแจ้งเตือนภัยจากหลุมเงิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ (ระดับหลุมเงินระดับโรงงาน/นิคมฯ)

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและประเมินสถานการณ์ ในรูปแบบฟอร์ม Encl 01 ข้อมูลประกอบด้วย

- ☐ สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
- ☐ สิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด อื่นๆ)
- ☐ สถานะของผู้ประสบภัย (ผู้บาดเจ็บ เสียชีวิต ต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
- ☐ สถานการณ์ขณะที่เกิดเหตุ
- ☐ ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมผู้เชี่ยวชาญด้านต่างๆ

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่

- ☐ รายงานเหตุการณ์ ผ่าน ปภ.1 เพื่อขอรับข้อมูลและประสานงานต่อ
- ☐ แจ้ง สนง.ปภ.จ. เพื่อขอรับข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนด้านอุปกรณ์และทรัพยากรต่างๆ ตามการร้องขอขององค์กร
- ☐ แจ้งผู้ประสานงานในพื้นที่นิคมฯ เพื่อรวบรวมและเตรียมความพร้อม
- ☐ แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ระดับสูง เพื่อรวบรวมและเตรียมความพร้อม

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ

☐ ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบอำนาจสั่งการผู้แจ้งเหตุของศูนย์ปฏิบัติการควบคุมการอุบัติเหตุ (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร สิ่งตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมการอุบัติเหตุ (Emergency Director: ED)

☐ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง แจ้งต่อสื่อเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนข้อมูลผู้อำนวยการจังหวัดลาดกระบัง ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ (ภาวะอุบัติเหตุระดับที่ 2 ตามแผน ปภ.ชวน)

☐ เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นรับทราบเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

☐ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลที่มีต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์

☐ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะอุบัติภัยจังหวัด โดยการพิจารณาใช้สถานที่ ภายในนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง อำนวยความสะดวกและสถานที่อื่นที่พิจารณาเห็นสมควรเป็นการเหมาะสม

☐ ผอ นิคมฯ ประสานงานกับ สสป.กนอ. ในการให้ข้อมูลพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับ ระบบสื่อสารให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูในระยะยาวหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งนี้ เพื่อระงับเหตุผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อเข้าสู่ภาวะปกติของประชาชนผู้ประสบภัยให้เข้าสู่ภาวะปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยทางด้านจิตใจและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานให้โรงงานที่เกิดเหตุ และโรงงานในนิคมฯ สำรวจและรวบรวมจำนวนผู้บาดเจ็บ หรือจากกลุ่มเสี่ยง (อาทิ เด็ก สตรี คนชรา เป็นต้น) ของโรงงานและแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ

2) ประสานแจ้งข้อมูลที่รวบรวมได้จากโรงงานในนิคมฯ ให้กับเจ้าหน้าที่ตำรวจภูธรลาดกระบัง เพื่อดำเนินการตามแนวปฏิบัติของการพยาบาลสาธารณสุขต่อไป

3) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ และชี้แจงแนวปฏิบัติต่อองค์กรพยาบาลสาธารณสุขต่อโรงงานในนิคมฯ

4) สำรวจหน่วยงานที่โรงงานดำเนินการลามแนวป้องกันและการกลุ่มเสี่ยงจากโรคติดต่อหรือโรคระบาด และรีบดำเนินการแจ้งอย่างต่อเนื่อง

5) รวบรวมหน่วยงานภายนอกร่วมปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยของกลุ่มเสี่ยง เช่น ตำรวจ สาธารณสุขโรงพยาบาล

6) จัดหาเครื่องมือเครื่องใช้ เช่น ยารักษาตามเป้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะของโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

7) ร่วมกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนโรค ด้วยการค้นหาผู้ป่วยเพิ่มเติม เฝ้าระวังการเกิดโรค ให้ข้อมูลที่ได้เป็น เครื่องชี้วัดทางด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อเข้าประกอบการพิจารณาถึงสาเหตุของการเกิดโรคหรือการระบาดต่อไปหรือยุติการณ์นั้น

8) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

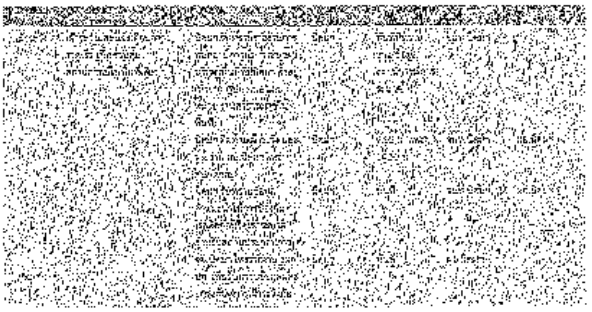
ผู้ประกอบการใดที่ทำให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยมีคณะกรรมการหรือองค์กรของทางราชการที่มีอำนาจหน้าที่เป็นเรื่องนั้นตรวจสอบ ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่างๆ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ผู้ประกอบการ รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

ภัยจากโรคติดต่อหรือโรคระบาด (นิคมอุตสาหกรรม)

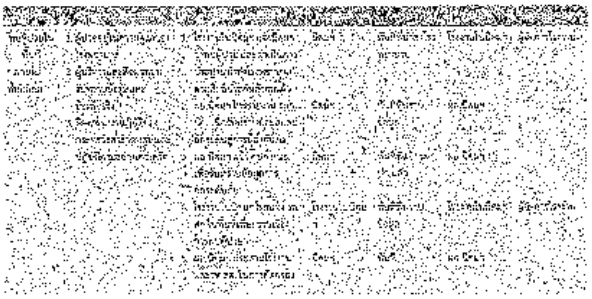
แนวปฏิบัติในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด (มิถุนา - ปีเก่า) | ขั้นสีเขียว

แนวปฏิบัติในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด (มิถุนา-เก้าระวัง) | ขั้นสีน้ำเงิน

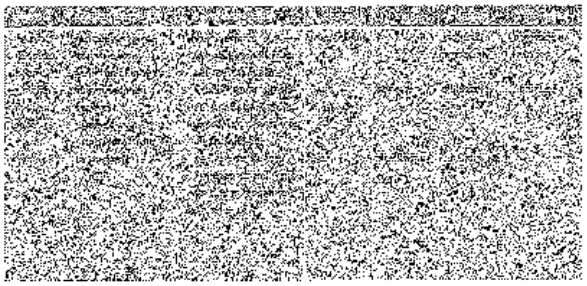
แนวปฏิบัติในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด (มิถุนา-เก้าระวัง) | ขั้นสีน้ำเงิน



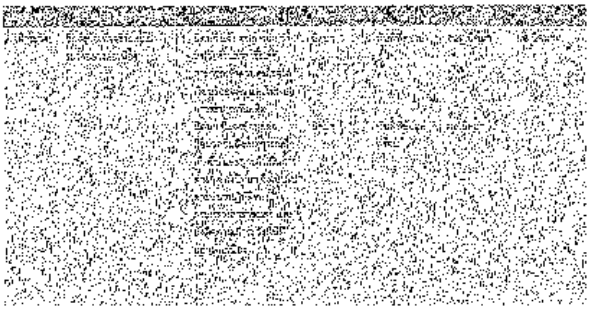
แนวปฏิบัติในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด (มิถุนา-พบผู้ป่วย) | ขั้นสีเหลือง



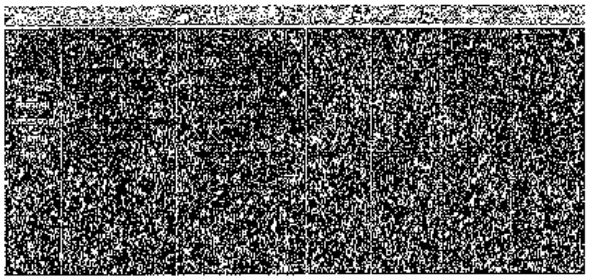
แนวปฏิบัติในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด (มิถุนา-พบผู้ป่วย) | ขั้นสีส้ม



แนวปฏิบัติในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด (มิถุนา-เก้าระวัง) | ขั้นสีน้ำเงิน



แนวปฏิบัติในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด (มิถุนา-พบผู้ป่วย) | ขั้นสีแดง



การปฏิบัติตัวหลังกักตัวจากโรคติดต่อหรือโรคระบาด (มิถุนา - ฟื้นฟู)

1. ประชาชนที่เดินทางกลับจากพื้นที่เสี่ยง สัมผัสผู้ป่วยยืนยัน ควรจดและบันทึกรวบรวมข้อมูลผู้ที่อาศัยอยู่ในบ้านเดียวกัน เพื่อติดตามอาการเป็นระยะ ๆ ตามแนวทางของโรงพยาบาลในพื้นที่
2. ประชาชนที่ผ่านการกักตัวหรือเฝ้าระวังที่บ้านครบตามระยะเวลาแล้ว ไม่มีอาการป่วย สามารถกลับมาใช้ชีวิตได้ตามปกติ แต่ยังคงต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันโรคอย่างเคร่งครัด
3. ดำเนินการประเมินสิ่งแวดล้อมและพื้นที่ตามแนวปฏิบัติของกระทรวงสาธารณสุขอย่างเคร่งครัด
4. ดำเนินการทำความสะอาดและฆ่าเชื้อบริเวณที่พักอาศัย ห้องน้ำ และสิ่งของเครื่องใช้ที่ผู้ป่วยสัมผัส ด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อที่ได้มาตรฐาน
5. ร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่นในการรักษาความปลอดภัยของบุคคลและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน
6. รักษาไว้ซึ่งความสงบเรียบร้อย การปฏิบัติตามมาตรการของเจ้าหน้าที่ของรัฐ และอาสาสมัครผู้ที่ร่วมกันดูแล
7. ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการสอบสวนโรค ค้นหาผู้สัมผัสเพิ่มเติม ให้ความร่วมมือในการตรวจหาเชื้อเพิ่มเติม เพื่อให้ได้ข้อมูลที่ถูกต้องในการวิเคราะห์สถานการณ์ของโรคและการควบคุมโรคต่อไป
8. ดำเนินการเรื่องการขึ้นทะเบียนผู้ป่วยโรคติดต่อ และการดำเนินการต่อ

ส่วนที่ 3

กระบวนการป้องกันและบรรเทาภัยด้านความมั่นคง

บทที่ 9
การป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม

1. บทนำ

สถานการณ์ภายในประเทศไทยปัจจุบันมีแนวโน้มการก่อวินาศกรรมอย่างต่อเนื่อง โดยมีสาเหตุจากความขัดแย้งทางอุดมการณ์ การขัดแย้งทางผลประโยชน์ระหว่างบุคคล ปัญหาเศรษฐกิจ การเมืองที่มีการแบ่งขั้ว ซึ่งในต้น การก่อวินาศกรรมมุ่งเน้นเพื่อทำลายทรัพย์สิน วัสดุ อาคาร สถานที่ อุทธภัณฑ์ สาธารณูปโภค และสิ่งอำนวยความสะดวก หรือบุคคล ซึ่งหน่วย หน่วยเหนือบรรยายการปฏิบัติงานใดๆ ระบบทั้งการประชุมรัฐมนตรีและคณะที่ทำให้เกิดความปั่นป่วนทางการเมือง การบริหาร การเศรษฐกิจ และสังคมจิตวิทยา ด้วยความมุ่งหมายที่จะทำให้เกิดผลร้ายต่อความมั่นคงแห่งชาติ

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากการก่อวินาศกรรม

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและระงับเหตุการก่อวินาศกรรมได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรหรือหน่วยงานต่างๆ ในการป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

การก่อวินาศกรรม หมายถึง การกระทำใดๆ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ที่เป็นอุตสาหกรรม อันเป็นการมุ่งทำลายทรัพย์สินของประชาชนหรือของรัฐ หรือสิ่งอันเป็นสาธารณูปโภค หรือการรบกวน ขัดขวาง หน่วงเหนี่ยวระบบการปฏิบัติงานใด ตลอดจนการประทุษร้ายต่อบุคคลอันมีผลกระทบต่อการก่อให้เกิดความปั่นป่วนทางการเมือง เศรษฐกิจ และสังคม โดยมุ่งหมายที่จะก่อให้เกิดความเสื่อมเสียต่อความมั่นคงของรัฐ

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดวินาศกรรม เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการแก้ไขปัญหาการก่อวินาศกรรมไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการก่อวินาศกรรมในพื้นที่ การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยงต่างๆ ในนิคมฯ ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับเหตุก่อวินาศกรรม

4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดวินาศกรรม เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้ระงับยับยั้งเหตุการณ์ไปในทางที่ดีขึ้น มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดการก่อวินาศกรรม ซึ่งเป็นแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคง

4.3 การปฏิบัติหลังเกิดวินาศกรรม เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้น และฟื้นฟูปรับปรุงแก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหาย ให้กลับสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ☐ ประเมินความเสี่ยงของการก่อวินาศกรรมในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ☐ ตรวจสอบข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์การก่อวินาศกรรมในพื้นที่
- ☐ ตรวจตรารถผ่าน-เข้า-ออก ของนิคมอุตสาหกรรม และจัดสายตรวจเฝ้าตรวจบริเวณต่างๆ เพื่อเตรียมความพร้อมรับเหตุ
- ☐ ตรวจสอบช่องทางการสื่อสารกับหน่วยงานความมั่นคง และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน
- ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารทุกชนิด อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ต เป็นต้น ให้สามารถใช้งานได้ตลอดเวลา
- ☐ ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์และบุคลากร ตามแบบฟอร์ม Check List
- ☐ ตรวจสอบแผนผังบริเวณนิคมอุตสาหกรรม รายละเอียดต่างๆ ให้ทันสมัยและพร้อมใช้งานอยู่ในปัจจุบัน เพื่อค้นหาจุดที่เสี่ยงต่อการก่อวินาศกรรม

2. มาตรการทางกฎหมาย

- ☐ ประเมินความเสี่ยงภัยจากการก่อวินาศกรรมและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อรับจากการก่อวินาศกรรมสูงหรือปานกลาง
- ☐ ทำแบบการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่เห็นสมควรแผนใดให้ปรับปรุงทันที
- ☐ ดำเนินการตามปฏิบัติของหน่วยงานตามที่ตกลงในเรื่องการป้องกัน เตรียมความพร้อม และระงับการก่อวินาศกรรม

3. มาตรการการศึกษาและอบรม

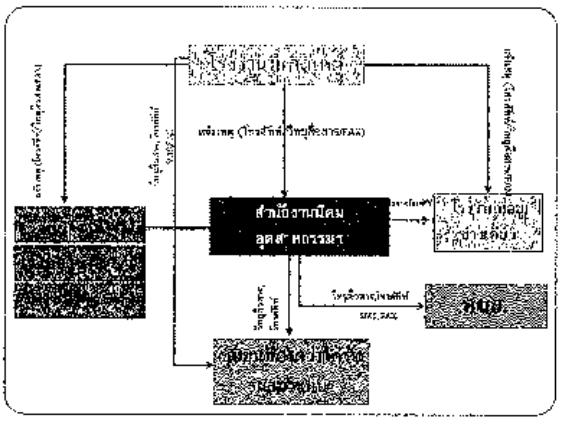
- ☐ จัดทำฐานข้อมูลกำลังเจ้าหน้าที่ อาสาสมัคร หน่วยงานในพื้นที่ เพื่อให้พร้อมปฏิบัติงานได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- ☐ รวบรวมข้อมูลการดำเนินการก่อวินาศกรรม และทดสอบอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อวินาศกรรมที่ตามมา
- ☐ นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดทำมาตรการป้องกันและแก้ไข
- ☐ จัดทำสรุปบทเรียนของการก่อวินาศกรรมครั้งสำคัญ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการครั้งต่อไป
- ☐ จัดทำและจัดส่งข้อมูลข่าวแนะนำในการป้องกันกรณีเกิดเหตุการณ์ก่อวินาศกรรมให้กับ นิคมอุตสาหกรรม
- ☐ เผยแพร่ความรู้และสร้างความตระหนักเกี่ยวกับการป้องกันและการปฏิบัติตนเมื่อเกิดเหตุการณ์ต่างๆ ผ่านสื่อต่างๆ ทางวิทยุหรือสถานการณ์การก่อวินาศกรรม

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

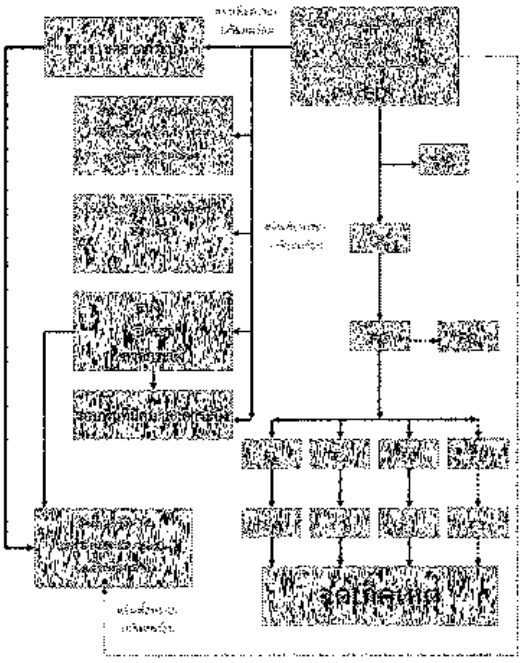
- ☐ แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยรุนแรงถึงระดับโรงงานอุตสาหกรรมประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมอุตสาหกรรม ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด พื้นที่เมื่อเกิดเหตุให้ระงับยับยั้งการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง



- ☐ ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงานสถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม ระงับเหตุในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์มิให้ลุกลามขยายผลกระทบต่อโรงงานสถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ที่ศูนย์ควบคุมการจราจร (Emergency Center) ในระยะๆ ในการณีที่เหตุการณ์ยังไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงานสถานประกอบการจัดผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือสั่งเด็ดขาดประจำยังศูนย์ควบคุมการจราจร ของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับพนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบังต่อไป

แผนผังปฏิบัติการกรณีฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรมตลาดประชา (ระดับที่ 1)



2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมตลาดกระบัง

☐ สั่งหน้าที่ประสาน สำนักงานสิ่งแวดล้อม-เขตหลุมฝังกลบขยะอุตสาหกรรม และระยะทาง ของนิคมฯ ทราบ (เหตุฉุกเฉินระดับโรงงานขึ้นไป)

☐ ของ นิคมฯ ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อตรวจสอบข้อมูลและสถานการณ์ ในเบื้องต้น (ประสานงานกับ ศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) ของนิคมฯ) ข้อมูลและรายละเอียดของสถานการณ์ ดังนี้

- ☐ สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่ตั้งเหตุ
- ☐ ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุที่ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
- ☐ ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
- ☐ สภาพอากาศและทิศทางลม
- ☐ ความต้องการความช่วยเหลือเร่งด่วน เช่น รถดับเพลิง ทีมผู้ปฏิบัติการฉุกเฉิน เป็นต้น

☐ ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ดังนี้

- ☐ รายงานเหตุการณ์ ตามข้อ 1 เพื่อรวบรวมข้อมูลและสถานการณ์
- ☐ แจ้ง สปภ.ระยอง เพื่อการประสานงานและสั่งการตามการณ์ หรือขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
- ☐ แจ้งผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อตรวจสอบและเตรียมความพร้อม
- ☐ แจ้งหน่วยงานต้องสิ่งที่ผู้ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อตรวจสอบและเตรียมความพร้อม

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ

☐ ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย สั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อเตรียมรวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตาม ประเมินสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)

☐ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงในสามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมตลาดกระบัง แจ้งขอรับการสนับสนุน และประสานข้อมูลผู้อำนวยการท้องถิ่น (สำนักงานเขตลาดกระบัง) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ (ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)

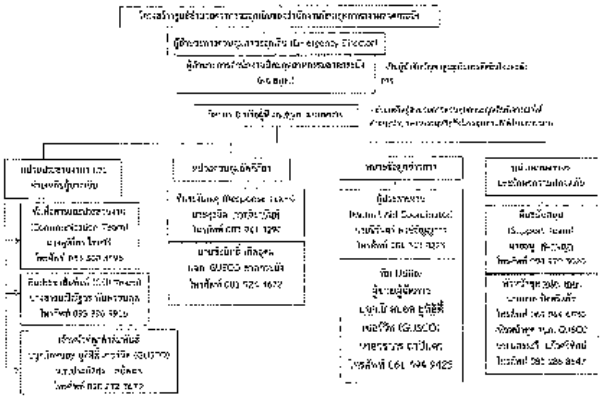
☐ เมื่อผู้ดำเนินการฯ เสร็จสิ้นภารกิจการเหตุการณ์แล้ว ให้ดำเนินการปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

☐ ED นิคมอุตสาหกรรมตลาดกระบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลเหตุการณ์ให้ผู้บัญชาการเหตุการณ์

☐ ED นิคมอุตสาหกรรมตลาดกระบัง ทำหน้าที่แนะนำสนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในการอุบัติเหตุฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้ห้องประชุม ชั้นที่ นิคมอุตสาหกรรมตลาดกระบัง สำนักงานเขตลาดกระบัง และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าเหมาะสม

☐ ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ สปภ.ระยอง ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระดับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ วิเคราะห์ความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระดับเหตุ ดังนี้

- ☐ สร้างขวัญและกำลังใจให้กับพนักงาน
- ☐ ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ ให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ☐ ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) สำเร็จ อุบัติ และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และประเมินสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณาและการรับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) ประสานสนับสนุนเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) สำเร็จโดยและการฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้สำเร็จการอพยอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และดำเนินมาตรการป้องกันแก้ไข

2.2) ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)

(1) รายงานหัวหน้า ED ที่ Emergency Center

(2) รวบรวมข้อมูลเบื้องต้นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น และ ED

(3) ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนดจัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมพลพักการ

(4) ดำเนินการอื่นใดในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)

(1) ตรวจ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรง และผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกและใช้ และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้ปฏิบัติของประจำเกิดเหตุหรือผู้รับเหมาบำรุง

(4) วางแผน และควบคุมให้การใช้หรือทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน อาวุธดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ทราย รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์ประจำเหตุการณ์ต่างๆ ของจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์ได้ผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ยุติการปฏิบัติการฉุกเฉิน

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานหัวหน้า ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเตรียมอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้พร้อม เช่น เครื่องคอมพิวเตอร์ พร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ที่เกิดขึ้นตลอดในแต่ละวันทำการ

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานหัวหน้า ED ที่ Emergency Center

(2) รวบรวม ข้อมูลที่เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ สปภ.ระยอง เพื่อจัดเตรียมแถลงข่าวครั้งแรก (Press Release) สำหรับการให้ข้อมูล

(3) จัดการข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ และออกแบบการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(6) ให้การต้อนรับสื่อมวลชน ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงข้อมูลเบื้องต้นให้ถูกต้อง

(5) ประสานงานกับฝ่ายประชาสัมพันธ์ของโรงงานหรือเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ส่งสื่อมวลชนไปทำข่าวเมื่อถึงเวลาและประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น โต๊ะ เก้าอี้ ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดหาบัตรงานเพื่อสนับสนุนการเข้าและออกใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานต่าง Emergency Center

(5) จัดหาเครื่องอาหาร น้ำดื่ม และอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือบุคคลที่เกี่ยวข้อง

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวต่อ LO ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่เข้าสนับสนุนการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่เข้าสนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีไว้สัญญาณเพื่อใช้ในการสื่อสารกับหน่วยงานภายนอกและภายในสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการขนส่ง เช่น หรือก่อสร้างอุปกรณ์ ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉินรายงานต่อ ED

(7) ดำเนินการฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผลการปฏิบัติงานต่อหัวหน้าทีม Level G2

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังจากเกิดภัยพิบัติเพื่อฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยพิบัติสิ้นสุดหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการตั้งต่าง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เยียวยาผู้ที่ได้รับผลกระทบจากภัยพิบัติ ซึ่งต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างความมั่นคงและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยจากภัยพิบัติและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในการดำเนินการรักษาพยาบาลและบริการทางการแพทย์ฉุกเฉินเพื่อช่วยชีวิตเจ้าหน้าที่และผู้ประสบภัย (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)

2) ประสานหน่วยกำลังในพื้นที่ที่มีความชำนาญในการเข้าและค้นหาผู้ประสบภัย สารเคมี และวัตถุระเบิด นำกำลังเข้าตรวจสอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสำหรับการฟื้นฟูบูรณะ

3) ประสานหน่วยงานฟื้นฟูบูรณะสำรวจความเสียหายเบื้องต้นสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน

4) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ และชี้แจงแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคงต่อโรงงานในนิคมฯ

5) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและควบคุมอันตรายจากการก่อวินาศกรรม และติดตามผลการดำเนินงาน

6) ร่วมกับหน่วยงานความมั่นคงในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค

7) ติดตามข้อมูลความเคลื่อนไหว การเคลื่อนย้ายระดับ และการตั้งชุมนุมจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

8) ร่วมกับหน่วยงานความมั่นคงในพื้นที่ในการดำเนินการตรวจสอบหาข้อเท็จจริง ด้วยการสัมภาษณ์ ใช้ข้อมูลที่จำเป็น หลักฐานต้นฉบับ ที่เกี่ยวข้องกับการก่อวินาศกรรม

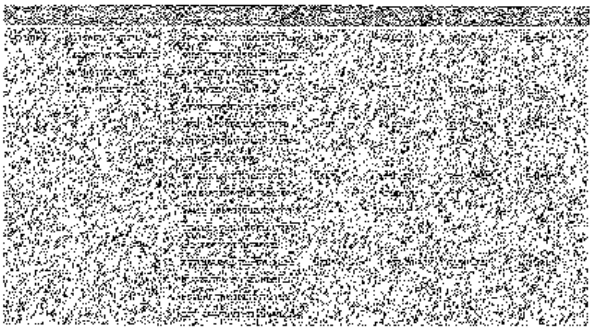
9) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การสรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้บังคับการที่สั่งให้เกิดภัย และทำให้เกิดผลกระทบในวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและอนุกิจการนั้นชั่วคราวทันที และดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุของภัย โดยให้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณชน ดำเนินการสรุปผลการสรวจสอบเสนอต่อคณะทำงาน ที่สั่งการโดยผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานบริหารการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันการศึกษาต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญในสาขาต่างๆ เป็นผู้พิจารณา

ภัยจากการก่อวินาศกรรม (นิคมอุตสาหกรรม)

แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัย (การก่อวินาศกรรม) (นิคมฯ - ปกติ) | ชั้นสีเขียว

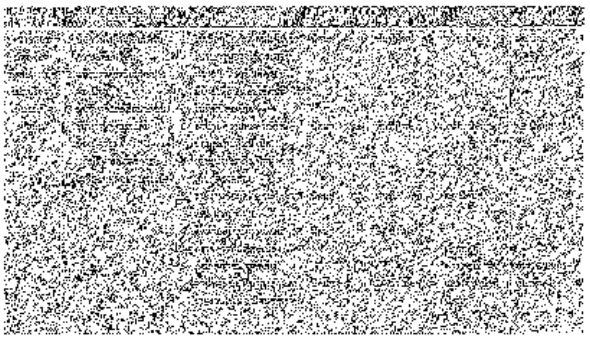


แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัย (การก่อวินาศกรรม) (นิคมฯ-เฝ้าระวัง) | ชั้นสีน้ำเงิน

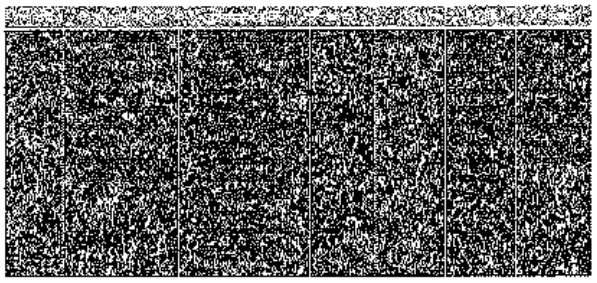
แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัย (การก่อวินาศกรรม) (นิคมฯ-ฝั่งระยอง) | พื้นสีน้ำเงิน

แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัย (การก่อวินาศกรรม) (นิคมฯ-พนัสนิคม) | พื้นสีเหลือง

แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัย (การก่อวินาศกรรม) (นิคมฯ-พนัสนิคม) | พื้นสีส้ม



แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัย (การก่อวินาศกรรม) (นิคมฯ-พนัสนิคม) | พื้นสีแดง



แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัย (การก่อวินาศกรรม) (นิคมฯ-ฝั่งระยอง) | พื้นสีน้ำเงิน

การปฏิบัติหลังเกิดภัยจากการก่อวินาศกรรม (นิคมฯ- พื้นฐาน)

1. ประสานหน่วยงานราชการและผู้ประกอบการในการดำเนินการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมและสิ่งก่อสร้างให้กลับสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิม
2. ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการจัดการซากสิ่งปฏิกูลและวัสดุอันตรายที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและกฎหมาย
3. ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการตรวจสอบและประเมินความเสียหายของสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรธรรมชาติ
4. ดำเนินการประชาสัมพันธ์ข้อมูลที่ถูกต้องและเป็นปัจจุบันให้แก่ประชาชนในพื้นที่และสื่อมวลชนทราบ
5. ดำเนินการแก้ไขปัญหาและผลกระทบที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ให้หมดไปหรือลดน้อยลงจนอยู่ในระดับที่ยอมรับได้
6. ร่วมกับหน่วยงานความมั่นคงในพื้นที่ในการวิเคราะห์และประเมินสถานการณ์ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นซ้ำ
7. ติดตามผลกระทบระยะยาวและการฟื้นตัวของสิ่งแวดล้อมและชุมชนอย่างต่อเนื่อง
8. ระดมทรัพยากรและความช่วยเหลือจากทั้งภายในและภายนอกพื้นที่เพื่อสนับสนุนการฟื้นฟู
9. สำรวจและจัดทำรายงานสรุปผลการดำเนินการและบทเรียนที่ได้รับเพื่อใช้ในการปรับปรุงแผนและมาตรการป้องกันในอนาคต

บทที่ 10
การป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศ

1. บทนำ

การป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศในที่นี้ได้รวบรวมให้เข้าใจถึงที่มาและความสำคัญของภัยคุกคามทางอากาศ ขอบเขตและแนวทางในการดำเนินการเพื่อลดความเสี่ยงจากการโจมตีทางอากาศ เนื่องจากในปัจจุบันเทคโนโลยีการบินมีการพัฒนาอย่างรวดเร็ว ทำให้ผู้ก่อการร้ายสามารถดำเนินการโจมตีได้อย่างมีประสิทธิภาพ เช่น การขนส่งผู้ประสงค์ร้าย การลักลอบนำอาวุธและวัตถุระเบิดเข้าสู่พื้นที่เป้าหมาย หรือการโจมตีโดยตรงต่อผู้ประสงค์ร้าย ดังนั้น จึงจำเป็นต้องกำหนดมาตรการป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศที่เหมาะสม เพื่อลดความเสี่ยงและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อประชาชน ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม ตั้งแต่ก่อนเกิดภัย ขณะเกิดภัย จนถึงการฟื้นฟูหลังเหตุการณ์สิ้นสุด เพื่อลดความสูญเสียอันเกิดจากภัยทางอากาศ

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบที่มีต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากภัยทางอากาศ

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการให้แก่หน่วยงานและประชาชนที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเอกชนในการป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศ รวมถึงการร่วมกับหน่วยงานต่างประเทศ

3. นิยามศัพท์

ภัยทางอากาศ หมายถึง ภัยอันเกิดจากการใช้อาวุธทางอากาศ ไม่ว่าจากเครื่องบิน อากาศยานไร้คนขับ หรือวิธีการอื่นใดที่ใช้ในการโจมตีจากบนอากาศ และรวมถึงสิ่งต่างๆ ที่ถูกปล่อยลงมาจากเครื่องบินหรืออากาศยานดังกล่าว

4. กระบวนการปฏิบัติงานเพื่อป้องกันและระงับภัยทางอากาศ แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดภัยทางอากาศ เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าพร้อมรับมือกับภัยทางอากาศที่อาจเกิดขึ้น โดยกำหนดให้มีมาตรการต่างๆ เช่น การตรวจสอบ การฝึกซ้อม การประเมินความเสี่ยงของการเกิดภัยทางอากาศในพื้นที่ต่างๆ การตรวจสอบพื้นที่อันตรายต่างๆ ในนิคมฯ ระบบการแจ้งเตือนภัย อุปกรณ์ที่จำเป็นต่างๆ ให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ การสื่อสารกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและหน่วยงานภายนอก

4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดภัยทางอากาศ เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับภัยทางอากาศ ซึ่งเป็นแนวปฏิบัติที่ครอบคลุมถึงการแจ้งเตือนภัย

4.3 การปฏิบัติหลังเกิดเหตุทางอากาศ เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้น และฟื้นฟูสภาพแวดล้อมให้กลับสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัยทางอากาศ

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการทำการป้องกันและชุดผลกระทบ

1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ☐ ประเมินความเสี่ยงและภัยคุกคามจากอากาศในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ☐ ตรวจสอบข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์การเกิดภัยทางอากาศในพื้นที่
- ☐ ตรวจตราจุดผ่านเข้า-ออก ระบบป้องกันอุตสาหกรรม และจัดเตรียมอุปกรณ์ให้เจ้าหน้าที่นิคมฯ เพื่อประสานงานหรือรับแจ้งเหตุ
- ☐ ตรวจสอบช่องทางการสื่อสารกับหน่วยงานควบคุมนิคมฯ และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน
- ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ต เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
- ☐ ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์และบุคลากร ตามแบบฟอร์ม Check List
- ☐ ตรวจสอบแผนฉุกเฉินของบริษัทผู้ประกอบการ รายละเอียดต่างๆ ให้มีความเหมาะสมกับสภาพการใช้งานในปัจจุบัน เพื่อค้นหาจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดภัยทางอากาศ

2. มาตรการทางกฎหมาย

- ☐ ประเมินความเสี่ยงภัยจากภัยคุกคามทางอากาศและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อภัยจากการเกิดภัยคุกคามทางอากาศสูงหรือต่ำกว่าเกณฑ์
- ☐ กำหนดการให้บริเวณพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเป็นเขตห้ามบิน (No Fly Zone)
- ☐ กำหนดการซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและควบคุมภัยทางอากาศ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน
- ☐ จัดตารางแนวปฏิบัติของหน่วยงานต่างๆ ภายในนิคมฯ ในการดำเนินการร่วมกัน (ศูนย์ควบคุม ฯ และระบบภัยทางอากาศ)

3. มาตรการการศึกษาและอบรม

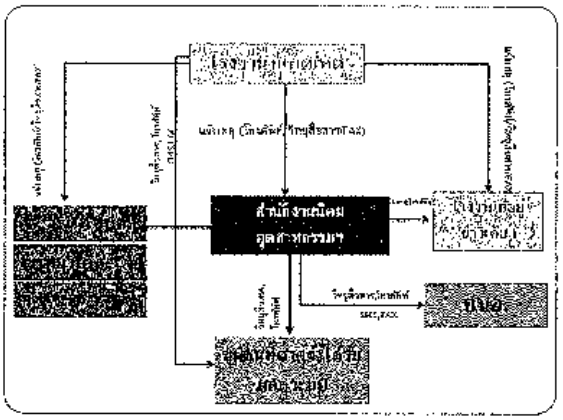
- ☐ จัดทำฐานข้อมูลคำสั่งเจ้าหน้าที่ สถานที่ตั้ง หน่วยงานในพื้นที่ เพื่อให้พร้อมขอความช่วยเหลือได้ทันที่เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- ☐ รวบรวมข้อมูลสถิติเหตุการณ์ทางอากาศ และสรุปความถี่ของเหตุที่ทำให้เกิดภัยทางอากาศต่างๆ ที่ผ่านมา
- ☐ นำข้อมูลที่ได้รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดทำมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- ☐ จัดทำสรุปบทเรียนของการเกิดภัยทางอากาศครั้งสำคัญ เพื่อนำมาใช้ในการบริหารจัดการครั้งต่อไป
- ☐ จัดหาและจัดส่งข้อมูลข่าวสารเบื้องต้นเกี่ยวกับภัยคุกคามทางอากาศให้กับนิคมอุตสาหกรรม
- ☐ และสร้างความรู้และสร้างความตระหนักเกี่ยวกับการป้องกันและการปฏิบัติตนอย่างถูกต้องหากมีการโจมตีทางอากาศ

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

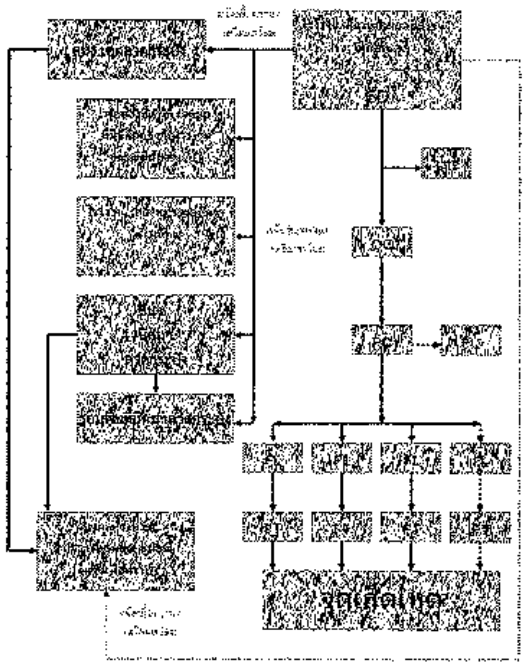
- ☐ แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยคุกคามระดับรุนแรงต่ออุตสาหกรรม/ชุมชน ประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมอุตสาหกรรม ทราบ ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด พันที่เกิดเหตุ ประเภทภัยคุกคาม สื่อสารและรายงานตามที่กำหนด

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง



- ☐ ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม ระงับเหตุการณ์ในเบื้องต้นก่อนเจ้าหน้าที่นิคมฯ จะมาถึง และรายงานเหตุการณ์ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ทราบ ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระดับ ในกรณีที่เหตุการณ์ยังไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประสานงานกับศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง เพื่อร่วมประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบังต่อไป

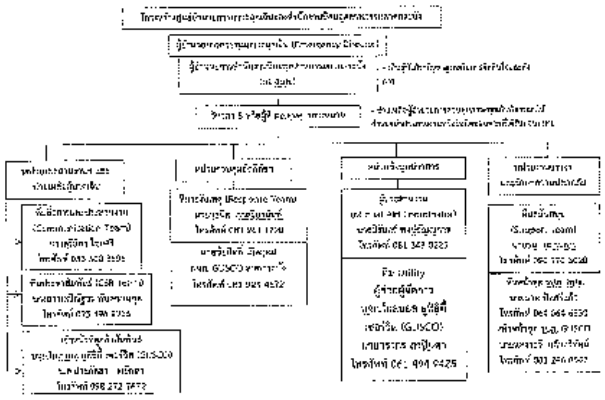
แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ระดับที่ 1:



2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

- ☐ เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ และบันทึกเหตุการณ์ฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ (เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)
- ☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ในพื้นที่ เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Format ที่กำหนดประกอบด้วย
  - ☐ สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่ตั้งเหตุ
  - ☐ ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - ☐ ความรุนแรงและผลกระทบ ผู้ได้รับเจ็บ และระบุต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - ☐ สภาพอากาศและทิศทางลม
  - ☐ ความต้องการความช่วยเหลือด้านต่างๆ เช่น ระดับเพลิง ทีมผู้ปฏิบัติการ เป็นต้น
- ☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อสังเกตการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ☐ ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมการฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร จัดการสื่อสาร ประสานงานและรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมการฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ☐ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง พิจารณาขอกำลังเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายอำเภอ) ดำเนินการบัญชาการเหตุการณ์ (ภายในระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)
- ☐ เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ☐ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ☐ ED นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการ,จุดตั้งหน่วยปฏิบัติงานของการร่วมในการระดมสั่งการ โดยอาจเพิ่มการจัดโต๊ะสถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง สำนักงานเขตลาดกระบัง และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ☐ ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ สรป.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่ เพื่อดำเนินการจัดเตรียมการต่างๆ สำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉิน Emergency Control ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และความเสียหายของเหตุการณ์ฉุกเฉิน ดังนี้

- ห้ามการเข้าออกสถานที่
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยใช้วิธีการที่สูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านเข้าสั่งลง วัสดุอุปกรณ์ และประจัยด้านอื่นๆ

(3) จัดการแจ้งกระทับของเหตุฉุกเฉินและผลกระทบเพื่อขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานภายนอกให้ทราบ

(5) สั่งสิ้นสุดการอพยพ เมื่อเห็นว่าสถานการณ์ควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์ทั้งหมดกับสื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบ ความเสียหาย ตรวจสอบหาสาเหตุของเหตุที่เกิดขึ้น และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่เกิดขึ้น รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนดจุดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมพลการ

(4) จัดการความสับสนหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและข้อแนะนำการปฏิบัติให้ ED รับทราบอย่างชัดเจน

2.3) หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)

(1) CC, FC ที่ตนอุบัติภัยรวมถึงการกระทำ เพื่อหยุดไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงของสถานการณ์

(2) สั่งการ และควบคุมการปฏิบัติงานของผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เรียกเครื่องมือ และใช้การระงับเหตุตามที่ได้รับมอบหมาย

(4) ขอความช่วยเหลือ และให้คำแนะนำกับหัวหน้าทีมอื่นๆ ในการระงับเหตุ เช่น การอพยพ การสั่งการ น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินผลการดำเนินการต่อผู้บังคับบัญชา ED ตามเป็นระยะ พร้อมความคืบหน้าและปัญหาอุปสรรค

(6) ประสานงานกับการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าทีมอื่นๆ เพื่อขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์ที่ผู้บังคับบัญชา เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ของเลิกการอพยพ

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์ที่ทำงาน ณ จุดที่สื่อสาร ของ Emergency Center ให้พร้อมใช้งาน ตลอดเวลา และพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่รับ-ส่งข้อมูล ข่าวสาร ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมทั้งการใช้เครื่องมือสื่อสารต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวบรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ผอ.ปภอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ข่าวและ Press Release สำหรับการให้ข้อมูลข่าวสาร

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ของหน่วยงานและการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับสำหรับแขก ผู้ที่อยู่ใน และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่การอพยพและยิ่งโรงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องต่อแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และช่วงเวลาในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการ แถลงข่าว

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำหรับการแจ้งเหตุ ให้ดี ถ้าขึ้น Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดหน่วยงานเพื่อสนับสนุนงานด้านอุบัติภัย Emergency Center

(4) จัดเตรียมยานพาหนะพร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่ม และอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ที่จะพักรับรอง สำหรับแขกวีวี่ สื่อมวลชนหรือบุคคล รวมทั้งการรักษาความปลอดภัย

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่ควบคุมการจ่ายน้ำอุปโภคบริโภคด้านต่างๆ ให้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โรงงาน

(3) จัดเจ้าหน้าที่ควบคุมการ ระบายน้ำ ในการสับเปลี่ยนใบการสับหลัง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุอุปกรณ์เพื่อให้มีแสงสว่างที่เพียงและเหมาะสมระบุสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม เครื่องมือเครื่องใช้ หรือที่จำเป็นต่างๆ ตามที่การร้องขอ

(6) สำรองความเสียหายของระบบสาธารณูปการและประเมินการขยายเวลาการฟื้นคืนสภาพหลังภาวะฉุกเฉินจากการสั่งการของ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Form 02

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ได้ผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย ตามหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ที่จัดดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้ง เครื่องมือและอุปกรณ์เพื่อสร้างขวัญและกำลังใจแก่ประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะสิ่งที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานงาน อำนวย ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่ และวางแผนช่วยเหลือผู้บริหาร

2) ประสานและให้การสนับสนุนรับปรึกษา ในการฟื้นฟูบูรณะและส่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน รวมทั้งตรวจสอบระบบการสิ่งแวดล้อมเสื่อมโทรม อาทิ ระบบระบายน้ำ ขยะมูลฝอย และน้ำบริโภค

3) ประสานและให้การสนับสนุนกับนิคมฯ ในการจัดหาที่พักชั่วคราว ดำเนินการฟื้นฟูจิตใจ และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากภัยธรรมชาติโดยเร็ว

4) ร่วมกับนิคมฯ ในการดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ ช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบ

5) สำรวจดูแลให้นิคมฯ ดำเนินการตามแผนฟื้นฟูทั้งระยะสั้นและระยะยาวให้เหมาะสม และเป็นไปตามเป้าหมายต่างๆ ที่วางไว้

6) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การพัฒนาเป้าหมาย และการฟื้นฟูบูรณะจากนิคมฯ และหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

7) ร่วมกับทีมผู้เชี่ยวชาญด้านภัยทางอากาศในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอัคคีภัย ตรวจการณ์บริเวณที่เกิดเหตุ ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อให้ประกอบการพิจารณาสั่งการให้ระงับการเกิดภัยขยายตัว และระงับเหตุได้ทันท่วงที ทางอากาศที่มีความเหมาะสมและปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อนำไปใช้เป็นข้อมูลในการจัดการกับในอนาคต

8) ดำเนินการอื่นๆ ของข้อมูลต่อเรื่องเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

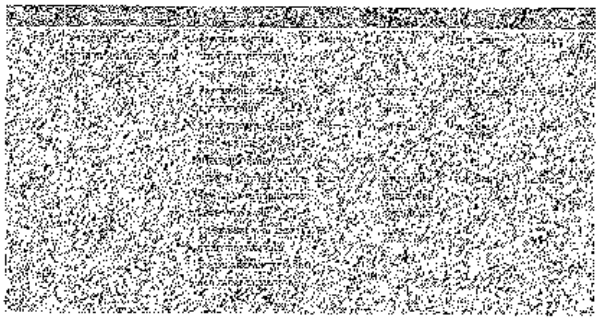
6. การสรุปผลและการสั่งการ

ผู้อำนวยการ ED ที่ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ดำเนินการสั่งการให้เจ้าหน้าที่ทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้องทำการสรุปผลการปฏิบัติงานทั้งหมดให้ผู้บังคับบัญชาทราบ ประกอบด้วย ข้อมูลสถานการณ์ ผลการดำเนินการ ปัญหาอุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติงานในครั้งต่อไป ตามขั้นตอนการรายงานผลการปฏิบัติงานของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ดังนี้

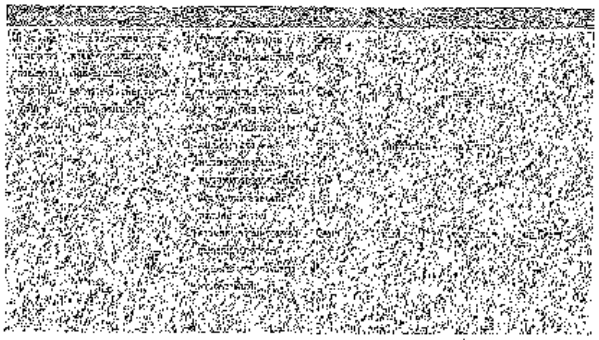
1) ผู้อำนวยการ ED ที่ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ดำเนินการสั่งการให้เจ้าหน้าที่ทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้องทำการสรุปผลการปฏิบัติงานทั้งหมดให้ผู้บังคับบัญชาทราบ ประกอบด้วย ข้อมูลสถานการณ์ ผลการดำเนินการ ปัญหาอุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติงานในครั้งต่อไป ตามขั้นตอนการรายงานผลการปฏิบัติงานของนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ดังนี้

ภัยทางอากาศ
(นิคมอุตสาหกรรม)

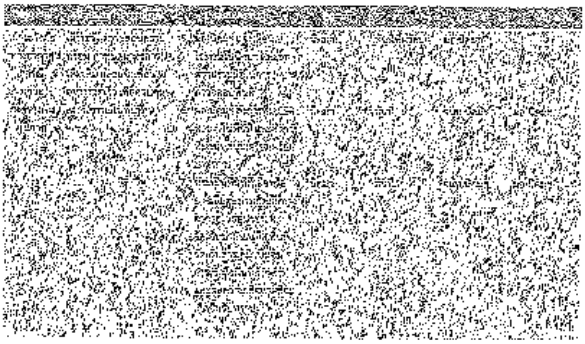
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย (ภัยทางอากาศ) (นิคมฯ-ศูนย์ราชการ) | ขั้นสีเขียว



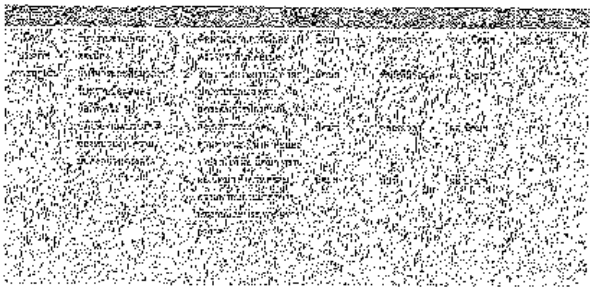
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย (ภัยทางอากาศ) (นิคมฯ-ศูนย์ราชการ) | ขั้นสีน้ำเงิน



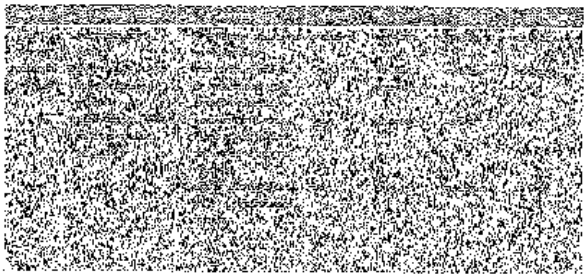
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย (ภัยทางอากาศ) (นิคมฯ-ศูนย์ราชการ) | ขั้นสีน้ำเงิน



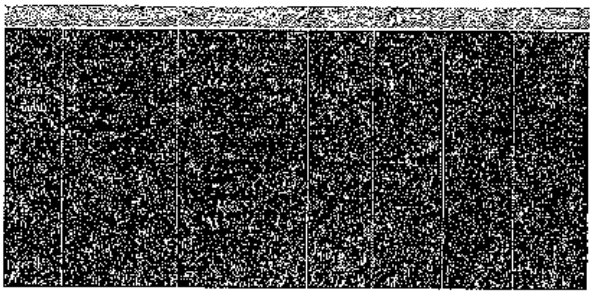
แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย (ภัยทางอากาศ) (นิคมฯ-ศูนย์ราชการ) | ขั้นสีเหลือง



แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย (ภัยทางอากาศ) (นิคมฯ-ศูนย์ราชการ) | ขั้นสีส้ม



แนวปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัย (ภัยทางอากาศ) (นิคมฯ-ศูนย์ราชการ) | ขั้นสีแดง



แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับเหตุจราจล (มีเหตุ - เฝ้าระวัง) | จับกุมผู้ก่อจลาจล

การปฏิบัติหลังเกิดเหตุจราจล (มีเหตุ - ฟื้นฟู)

1. ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ และรักษาความสงบเรียบร้อย
2. ประสานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการซ่อมแซมสิ่งสาธารณูปโภค ที่ได้รับความเสียหาย ให้กลับคืนสู่สภาพเดิม
3. ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการช่วยเหลือผู้ได้รับความเสียหาย ตามระเบียบที่กำหนด
4. สำรวจความเสียหาย เพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติ ของหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง
5. ประชุมสรุปผลการปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันและควบคุมสถานการณ์ และจัดทำแผนเตรียมการป้องกันเหตุ
6. ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการฟื้นฟูจิตใจ ผู้ประสบภัย
7. จัดทำสรุปผลการปฏิบัติงาน การจัดการเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูผู้ประสบภัย รายงานต่อผู้บังคับบัญชา
8. ร่วมกับหน่วยงานการข่าวในพื้นที่ ในการจัดการข่าวสาร ข้อมูลการเคลื่อนไหว ของกลุ่มผู้ก่อการ ให้ถูกต้องตรงกับสถานการณ์ปัจจุบัน
9. ดำเนินการจัดเก็บข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ให้เป็นระบบ และการจัดเก็บรักษาข้อมูล

บทที่ 11

การป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

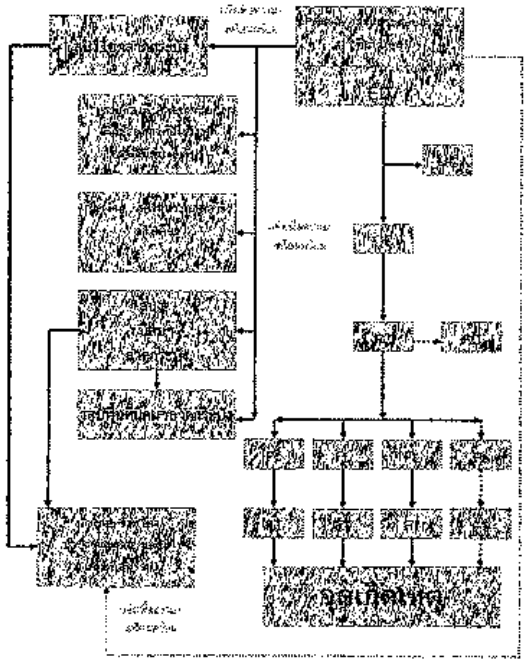
---

1. บทนำ

ในสภาวะปัจจุบันการพัฒนาการเมือง การปกครองและความเจริญทางวัตถุประเภทสิ่งก่อสร้างขนาดใหญ่ ประกอบกับความเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจที่เป็นไปอย่างรวดเร็ว การคมนาคมที่เป็นไปอย่างสะดวกรวดเร็ว สังคมอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ การดำเนินโดยการแข่งขันของรัฐเสรีกับโครงการก่อสร้างขนาดใหญ่ ทำให้เกิดเหตุการณ์ความขัดแย้งในหมู่ประชาชนกลุ่มต่างๆ กลุ่มผู้ใช้แรงงาน และประชาชนที่เสียสละหรือได้รับผลกระทบกระเทือน ตั้งขึ้นเพื่อพัฒนาการให้ได้รับผลสมใจนึก เมื่อไม่ได้รับการตอบสนองก็จะรวมกลุ่มกันเรียกร้องต่างๆ ก่อให้เกิดความไม่สงบเรียบร้อยขึ้นต่างๆ สร้างความเดือดร้อนต่อสังคมและประชาชนและประเทศชาติ และผลกระทบต่อความไม่สงบเรียบร้อยต่างๆ ความขัดแย้งทางการเมือง สังคม ดังนั้น กองทัพบกจึงมีความจำเป็นที่จะต้องเตรียมการและพัฒนาขีดความสามารถของหน่วยทหารในการปฏิบัติการรักษาความสงบเรียบร้อยภายในประเทศ ที่จะให้สามารถปฏิบัติการได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทันต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ตลอดจนสามารถปฏิบัติการร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ต้องจัดทำแผนเตรียมการและการปฏิบัติการต่างๆ ไว้ล่วงหน้าอย่างรอบคอบ เพื่อให้การปฏิบัติการเป็นไปด้วยความเรียบร้อย ราบรื่น และสามารถรักษาความสงบเรียบร้อยของประชาชนและของรัฐ

☐ สถานประกอบกิจการ, ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวจนส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง การจัดเตรียมพื้นที่ควบคุมสั่งการ และรายงานเหตุการณ์ฉุกเฉินยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมกาญจนบุรี ที่ศูนย์ควบคุมการฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการเข้าร่วมประจำยังศูนย์ควบคุมฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมกาญจนบุรี เพื่อประสานงานในการสั่งการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมกาญจนบุรีต่อไป

แผนผังปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 1)



2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมกาญจนบุรี

☐ เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุการณ์ฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ (เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดอย่างละเอียดการณ์ ในแบบฟอร์ม Emergency Report ข้อมูลประกอบด้วย

- ☐ สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่ตั้งเหตุ
- ☐ ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
- ☐ ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
- ☐ สภาพอากาศและทิศทางลม
- ☐ ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง หัวหน้าผู้อำนวยการฯ เป็นต้น

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเบื้องต้นผู้เกี่ยวข้อง ให้...

- ☐ รายงานเหตุการณ์ ผลกระทบ เพื่อพร้อมรับมือและดำเนินการตามขั้นตอนการฉุกเฉิน
- ☐ แจ้ง สนง.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและความคืบหน้าสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
- ☐ แจ้งผู้ประกอบการในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อม
- ☐ แจ้งหน่วยงานข้างเคียงในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม

☐ ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ

☐ ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามแก้ไขระงับสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)

☐ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมกาญจนบุรี ประสานขอกำลังเพิ่มเติมจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น หน่วยดับเพลิง หน่วยกู้ภัย หน่วยแพทย์ฉุกเฉิน เป็นต้น

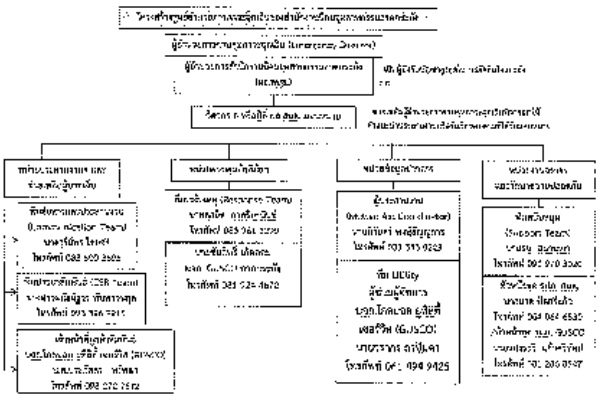
☐ เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามแผนของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

☐ ED นิคมอุตสาหกรรมกาญจนบุรี ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์

☐ ED นิคมอุตสาหกรรมกาญจนบุรี ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่อำนวยการ/ศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินทั่วไป โดยการพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมกาญจนบุรี สำนักงานนิคมกาญจนบุรี และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย

☐ ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ สนง.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่หรือสำนักงานจัดเตรียมห้องประชุมสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กับสื่อมวลชน

โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรมกาญจนบุรี



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการสั่งการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสียหาย และความยากง่ายของเหตุการณ์ ในการระงับเหตุ ดังนี้

- ☐ สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ☐ ควบคุมไม่ให้เหตุการณ์ ไปเพิ่มความสูญเสียมากขึ้น
- ☐ ควบคุมไม่ให้มีการทำลายทรัพย์สินเพิ่มเติม และระงับเหตุการณ์ได้

(2) ทำกับ ดูแล และสั่งสนับสนุนการระงับเหตุ ที่ทางต้นเหตุเท่านั้น ปิดหุบประตู และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณาอพยพคนของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้ ผู้บริหารของนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) เมื่อสิ้นสุดการปฏิบัติการฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสถานการณ์ควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้มีการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และดำเนินการในขั้นต้น

2.2) ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)

(1) ปฏิบัติงานที่ ED ที่ Emergency Center

(2) รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ และทรัพยากรที่ต้องการจากแต่ละ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมกลางของนิคมอุตสาหกรรมจากระยอง และโรงงานที่ได้รับผลกระทบ ในระดับพื้นที่ เพื่อเป็นข้อมูลทรัพยากร

(4) ติดตามสถานการณ์หน้างานการดำเนินการของหน่วยงานต่างๆ และรายงานการปฏิบัติงานให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)

(1) OIC, IC ปฏิบัติหน้าที่ควบคุมสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) วางยุทธการ ควบคุมและสั่งการ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดชอบในพื้นที่เกิดเหตุหรือผู้รับผิดชอบ

(4) ประสาน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุฉุกเฉินต่างๆ เช่น น้ำดับเพลิง สารดับเพลิง น้ำดับเพลิงโฟม ทราย รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อเติมสนับสนุนผู้ปฏิบัติการของทีมกลับมาใช้งาน

(5) รายงานผลการตรวจสอบ/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ IC ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงพื้นที่ และหน่วยงานต่างๆ

(7) ตรวจสอบ และยืนยันการหมด ควบคุมอย่างสิ้นเชิงกับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกการระดมพล

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานตัวที่ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีบุคลากรปฏิบัติงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้พร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ตามที่ได้รับการร้องขอ

(4) รายงานผลการปฏิบัติงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานตัวที่ ED ที่ Emergency Center

(2) รวบรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และแจ้งให้ ผู้บริหาร เพื่อจัดเตรียมข่าวและการแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้สื่อมวลชนทราบ

(3) ติดตามการสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจที่ถูกต้องแก่ชุมชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับผู้บริหารระดับ สื่อมวลชน และบุคคลภายนอก ให้ทราบถึงสถานการณ์ และข้อมูลเหตุการณ์เบื้องต้นให้ถูกต้อง

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว การสื่อสารออนไลน์ทั้งหมด ทั้งในและนอกพื้นที่การแจ้งข่าวให้ผู้มีหน้าที่รับทราบ และข่าว

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวที่ LO ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น ยอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดหน้าที่เพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่ม และอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง ห้องรับรองหัวหน้าที่ ห้องประชุมหรือสนามกีฬาชุมชน ระดับสถานที่อพยพ

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวที่ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเตรียมหน้าที่ความรับผิดชอบในการสนับสนุนอุปกรณ์ต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเตรียมหน้าที่ความรับผิดชอบในการสนับสนุนน้ำสำรองในการดับเพลิง การขยายท่อ และการควบคุมน้ำท่วม

(4) จัดให้มีวัสดุอุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือจัดสร้างอุปกรณ์ ตามที่ได้รับการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายของอาคารรูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นฟูเพื่อกลับมาใช้งานได้ตามปกติ รายงานให้ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเหตุการณ์สงบ และการจราจรกลับ Line 02

3.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัย เป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว ซึ่งการดำเนินการทั้งนี้ เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ต้องทำในการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชน เพื่อสร้างรัฐและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการฟื้นฟูผู้ประสบภัยและการช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ มีดังนี้

1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดตั้งศูนย์พยาบาล ดำเนินการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลในเบื้องต้น

2) ประสานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในนิคมฯ สำรวจและประเมินความเสียหาย และให้ข้อมูลหลักฐาน อาทิ ภาพถ่ายที่บันทึกจากกล้องวงจรปิด เพื่อนำไปใช้ในการเรียกร้องค่าสินไหมทดแทน

3) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ และฟื้นฟูจิตใจผู้ปฏิบัติงานหน่วยงานและโรงงานในนิคมฯ

4) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามมาตรการป้องกันและควบคุมมลพิษ การการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล และติดตามแก้ไขอย่างต่อเนื่อง

5) ร่วมกับหน่วยงานความมั่นคงในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบคมนาคมขนส่ง

6) ติดตามขีดความช่วยเหลือ การสิ้นสุดการดำเนินงาน และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

7) ร่วมกับหน่วยงานความมั่นคงในพื้นที่ในการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและควบคุมการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ได้ข้อมูลที่ถูกต้องในเชิงลึก ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ในกระบวนการอ้างอิงหรือเป็นหลักฐานในการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและการก่อการจลาจล

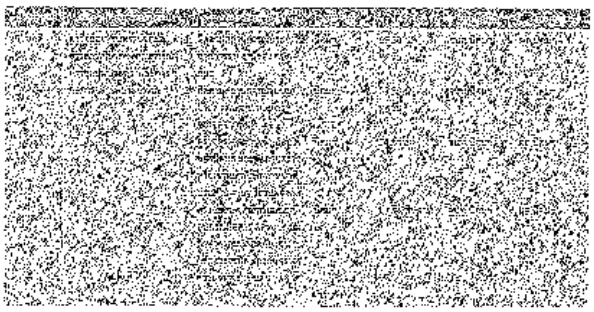
8) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนและผู้ที่เกี่ยวข้อง และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

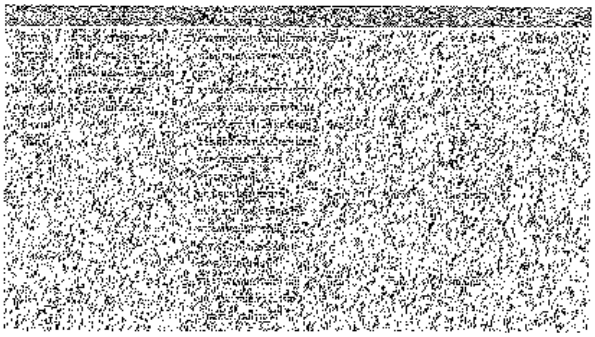
ผู้ประสานการได้ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จะพิจารณาเข้าร่วมในการประกอบกิจการและยุติกิจการ ดังต่อไปนี้ และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยขับคุณกรรมหรือองค์กรหน่วยงานที่มีระเบียบการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับเรื่องนั้นๆ ดำเนินการสอบสวนการตรวจสอบและหาสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่ทำหน้าที่ในการตรวจสอบหาสาเหตุของภัย จัดตั้งขึ้น ทั้งประกอบด้วย หน่วยงานในพื้นที่ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งผู้ทรงคุณวุฒิในด้านต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

การชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล (นิคมอุตสาหกรรม)

แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัย (ชุมนุมประท้วง/จลาจล) (นิคมฯ- บกสี) | ชั้นสีเขียว

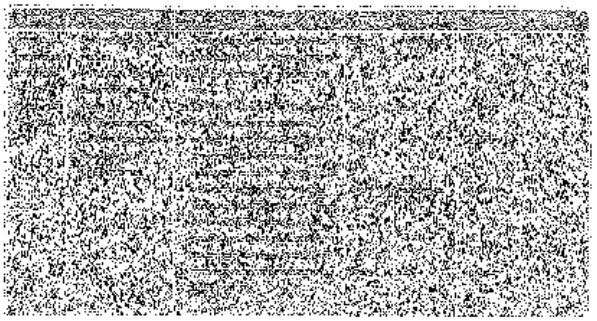


แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัย (ชุมนุมประท้วง/จลาจล) (นิคมฯ-ท่าเรือ) | ชั้นสีน้ำเงิน



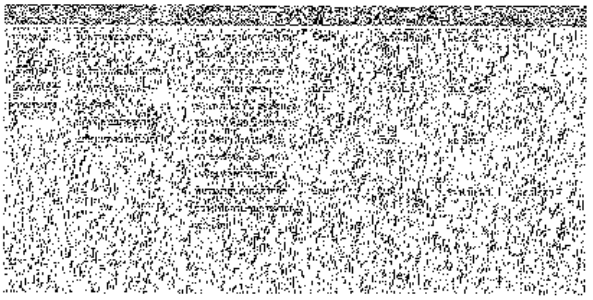
แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัย (ชุมนุมประท้วง/จลาจล) (นิคมฯ-ประท้วง) | ชั้นสีเหลือง

แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัย (ชุมนุมประท้วง/จลาจล) (นิคมฯ-ประท้วง) | ชั้นสีส้ม

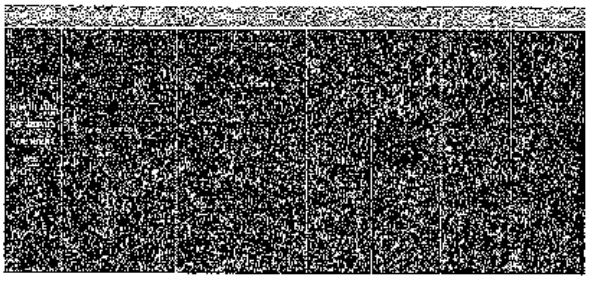


แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัย (ชุมนุมประท้วง/จลาจล) (นิคมฯ-ท่าเรือ) | ชั้นสีน้ำเงิน

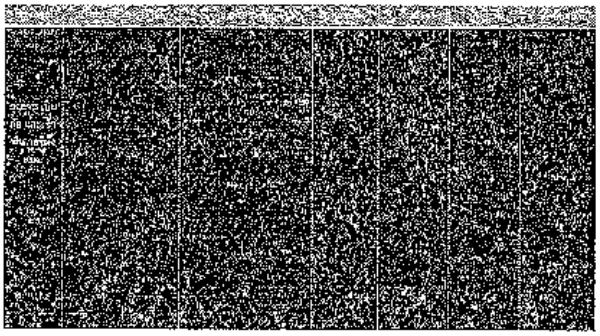
แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัย (ชุมนุมประท้วง/จลาจล) (นิคมฯ-ประท้วง) | ชั้นสีเหลือง

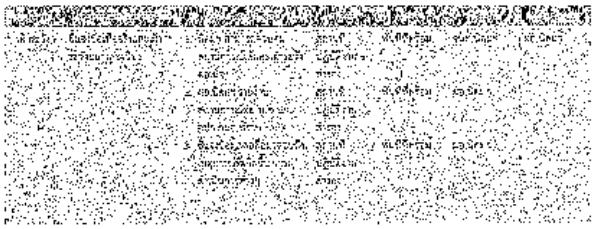


แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัย (ชุมนุมประท้วง/จลาจล) (นิคมฯ-ประท้วง) | ชั้นสีแดง



แนวปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัย (ชุมนุมประท้วง/จลาจล) (นิคมฯ-ประท้วง) | ชั้นสีแดง





การปฏิบัติหลังเกิดภัยจากการชุมนุมประท้วงและการก่อการร้าย (นิคมฯ - ฟื้นฟู)

1. ประสานงานกับสถานีตำรวจในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการรับมือผู้ชุมนุม รับคำแจ้งเหตุ และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากการชุมนุมประท้วง และการก่อการร้ายต่อไปเรื่อยๆ
2. ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และโรงงานในนิคมฯ สำรวจและประเมินความเสียหาย เพื่อให้ข้อมูล หลักฐาน ขอรับการช่วยเหลือจากรัฐบาล ธนาคาร สถาบันการเงิน ในการจัดทำแผนฟื้นฟูต่อไป
3. ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ และชี้แจงแนวปฏิบัติของหน่วยงานต่างๆ ให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องทราบโดยทั่วกัน
4. เก็บข้อมูลไว้เป็นหลักฐานสำหรับการดำเนินการทางกฎหมายกับผู้ที่ก่อการชุมนุมประท้วง และการก่อการร้ายต่อไป และจัดทำแผนป้องกันไว้อย่างรัดกุม
5. ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการรักษาความปลอดภัยบุคคลสำคัญ และระบบการสื่อสาร
6. ติดต่อ/ขอความช่วยเหลือ การบริจาคสิ่งของ และการฟื้นฟูต่างๆ จากโรงงาน และร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
7. ร่วมกับหน่วยงานตำรวจในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนหาผู้กระทำผิด และการชุมนุมประท้วง และการก่อการร้าย ด้วยการรวบรวมข้อมูลที่ได้จากเจ้าหน้าที่ตำรวจ และข้อมูลที่ได้จากการสืบสวนสอบสวนของเจ้าหน้าที่ เพื่อให้ได้ข้อมูลที่ถูกต้องและครบถ้วนที่สุด
8. ดำเนินการอื่นๆ ที่จำเป็นต่อไป ตามแต่สถานการณ์ที่เกิดขึ้น และได้รับมอบหมาย ฯ

ภาคผนวก

1) โทรศัพท์และวิทยุสื่อสาร (ตามเอกสารแนบท้าย)

หน่วยงาน/สถานที่	วิทยุสื่อสาร	โทรศัพท์
1. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง		02-3260221-4
2. GUSCO ลาดกระบัง		02-3260351-2

2) หน่วยงานภายนอกและบริษัทข้างเคียง

หน่วยงาน/สถานที่	วิทยุสื่อสาร	โทรศัพท์
1. การประปานครหลวง		02-5436553 ,02-1715455
2. บจก.ปตท. จำหน่ายก๊าซธรรมชาติ		02-7094670-1
3. การไฟฟ้านครหลวงเขตลาดกระบัง		02-7923333,02-7923250 hotline สายด่วน 1130

3) หน่วยงานราชการ

หน่วยงาน/สถานที่	วิทยุสื่อสาร	โทรศัพท์
1. สำนักงานเขตลาดกระบัง		02-3269009
2. สถานีดับเพลิงลาดกระบัง		02-3269588 สายด่วน 199

4) สถานีตำรวจ

หน่วยงาน/สถานที่	วิทยุสื่อสาร	โทรศัพท์
1. สถานีตำรวจนครบาลฉลองกรุง		02-1754109

5) โรงพยาบาล

หน่วยงาน/สถานที่	วิทยุสื่อสาร	โทรศัพท์
1. สถาพยาบาลมิชันทร์ 3 สหคลินิค		02-7396273-4
2. โรงพยาบาลลาดกระบัง		02-3269995

6) รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉิน

ที่	รายการ	คุณสมบัติของรถและ	จำนวน	หมายเหตุ
1	รถดับเพลิง	ความจุ 4,000 ลิตร	1 คัน	
2	รถดับเพลิง	ขนาด [illegible]	1 คัน	
3	รถกระเช้าน้ำ	ความสูง [illegible]	1 คัน	

กนอ.
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

5ข

เอกสารการตรวจสอบระบบป้องกันน้ำท่วม

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP0624010 / FP0624010	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P FP 1 No. 1	อุปกรณ์ป้องกัน : Flood protection No.1	ปี : 2566 2567

Class A 125HP 90KW 380V 1750rpm 50Hz 97.5%PF | ผู้ผลิต General Electric | รุ่น N/A | หมายเลขเครื่อง LEN 110131

Preventive maintenance period

ลำดับที่	รายการซ่อมบำรุง	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 6 มีนาคม 66		ครั้งที่ 2 : 5 เมษายน 2567		ครั้งที่ 3 : 6 กุมภาพันธ์ 2567		ครั้งที่ 4 : 5 มีนาคม 2567	
			เสร็จ	ปัญหา	เสร็จ	ปัญหา	เสร็จ	ปัญหา	เสร็จ	ปัญหา
1	Control Panel ตรวจสอบ หน้าสัมผัส และ ขั้วต่อ Check contactor and terminal	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
2	Electric Motor ตรวจสอบ ขดลวด และ ฉนวน Check winding and insulation	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
3	Pump Body ตรวจสอบ ใบพัด และ ซีล Check impeller and seal	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
4	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ ปุ่มกด และ ไฟแสดงสถานะ Check push button and indicator	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
5	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
6	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
7	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
8	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
9	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา

ผู้ปฏิบัติงาน | ผู้ปฏิบัติงาน | ผู้ปฏิบัติงาน | ผู้ปฏิบัติงาน

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP0624010 / FP0624010	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P FP 2 No. 1	อุปกรณ์ป้องกัน : Flood protection No.1	ปี : 2566-2567

Class A 125HP 90KW 380V 1750rpm 50Hz 97.5%PF | ผู้ผลิต General Electric | รุ่น N/A | หมายเลขเครื่อง LEN 110131

Preventive maintenance period

ลำดับที่	รายการซ่อมบำรุง	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 6 มีนาคม 66		ครั้งที่ 2 : 5 เมษายน 2567		ครั้งที่ 3 : 6 กุมภาพันธ์ 2567		ครั้งที่ 4 : 5 มีนาคม 2567	
			เสร็จ	ปัญหา	เสร็จ	ปัญหา	เสร็จ	ปัญหา	เสร็จ	ปัญหา
1	Control Panel ตรวจสอบ หน้าสัมผัส และ ขั้วต่อ Check contactor and terminal	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
2	Electric Motor ตรวจสอบ ขดลวด และ ฉนวน Check winding and insulation	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
3	Pump Body ตรวจสอบ ใบพัด และ ซีล Check impeller and seal	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
4	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ ปุ่มกด และ ไฟแสดงสถานะ Check push button and indicator	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
5	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
6	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
7	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
8	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
9	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา

ผู้ปฏิบัติงาน | ผู้ปฏิบัติงาน | ผู้ปฏิบัติงาน | ผู้ปฏิบัติงาน

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP0624010 / FP0624010	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P FP 1 No. 1	อุปกรณ์ป้องกัน : Flood protection No.1	ปี : 2566-2567

Class A 125HP 90KW 380V 1750rpm 50Hz 97.5%PF | ผู้ผลิต General Electric | รุ่น N/A | หมายเลขเครื่อง LEN 110131

Preventive maintenance period

ลำดับที่	รายการซ่อมบำรุง	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 6 มีนาคม 66		ครั้งที่ 2 : 5 เมษายน 2567		ครั้งที่ 3 : 6 กุมภาพันธ์ 2567		ครั้งที่ 4 : 5 มีนาคม 2567	
			เสร็จ	ปัญหา	เสร็จ	ปัญหา	เสร็จ	ปัญหา	เสร็จ	ปัญหา
1	Control Panel ตรวจสอบ หน้าสัมผัส และ ขั้วต่อ Check contactor and terminal	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
2	Electric Motor ตรวจสอบ ขดลวด และ ฉนวน Check winding and insulation	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
3	Pump Body ตรวจสอบ ใบพัด และ ซีล Check impeller and seal	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
4	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ ปุ่มกด และ ไฟแสดงสถานะ Check push button and indicator	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
5	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
6	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
7	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
8	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
9	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา

ผู้ปฏิบัติงาน | ผู้ปฏิบัติงาน | ผู้ปฏิบัติงาน | ผู้ปฏิบัติงาน

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP0624010 / FP0624010	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P FP 2 No. 1	อุปกรณ์ป้องกัน : Flood protection No.1	ปี : 2566-2567

Class A 125HP 90KW 380V 1750rpm 50Hz 97.5%PF | ผู้ผลิต General Electric | รุ่น N/A | หมายเลขเครื่อง LEN 110131

Preventive maintenance period

ลำดับที่	รายการซ่อมบำรุง	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 6 มีนาคม 66		ครั้งที่ 2 : 5 เมษายน 2567		ครั้งที่ 3 : 6 กุมภาพันธ์ 2567		ครั้งที่ 4 : 5 มีนาคม 2567	
			เสร็จ	ปัญหา	เสร็จ	ปัญหา	เสร็จ	ปัญหา	เสร็จ	ปัญหา
1	Control Panel ตรวจสอบ หน้าสัมผัส และ ขั้วต่อ Check contactor and terminal	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
2	Electric Motor ตรวจสอบ ขดลวด และ ฉนวน Check winding and insulation	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
3	Pump Body ตรวจสอบ ใบพัด และ ซีล Check impeller and seal	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
4	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ ปุ่มกด และ ไฟแสดงสถานะ Check push button and indicator	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
5	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
6	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
7	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
8	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา
9	Control Panel ตรวจสอบ การทำงานของ อุปกรณ์ป้องกันไฟเกิน และ ไฟรั่ว Check overload and earth leakage relay	ครั้ง	6/3/66	ไม่มีปัญหา	5/4/67	ไม่มีปัญหา	6/2/67	ไม่มีปัญหา	6/3/67	ไม่มีปัญหา

ผู้ปฏิบัติงาน | ผู้ปฏิบัติงาน | ผู้ปฏิบัติงาน | ผู้ปฏิบัติงาน

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่องจักร : FP06240101 / FP06240102	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 1 No. 1	กลุ่มผู้ผลิตกลาง : Flood protection No.1
ปี : 2566-2567		

Class A 125HP 90kW 380V 165Amp. 50Hz 975RPM ผู้ผลิต General Electric รุ่น N/A หมายเลขเครื่อง LNL 1160131

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	วิธีการ	ครั้งที่ 1 : 4 เมษายน 2566		ครั้งที่ 2 : 4 กรกฎาคม 2566		ครั้งที่ 3 : 4 ตุลาคม 2566		ครั้งที่ 4 : 4 มกราคม 2567	
			ผลที่ได้	ผู้ตรวจ	ผลที่ได้	ผู้ตรวจ	ผลที่ได้	ผู้ตรวจ	ผลที่ได้	ผู้ตรวจ
1	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าขาเข้า Check Incoming voltage	Visual	400 V 380-415V	ช่างเอก	400 V 380-415V	ช่างเอก	400 V 380-415V	ช่างเอก	400 V 380-415V	ช่างเอก
2	Electric Motor ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าขาเข้า Check Incoming current	Visual	165 A 165Amp	ช่างเอก	165 A 165Amp	ช่างเอก	165 A 165Amp	ช่างเอก	165 A 165Amp	ช่างเอก
3	Control Panel ตรวจสอบหน้าคอนแทคเตอร์ Check contactor	Visual	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก
4	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของรีเลย์โอเวอร์โหลด Check overload relay	Visual	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปุ่มกด Check push button	Visual	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก

ผู้ตรวจสอบ : ช่างเอก

ผู้อนุมัติ :

ผู้ปฏิบัติงาน :

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่องจักร : FP06240101 / FP06240102	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 1 No. 2	กลุ่มผู้ผลิตกลาง : Flood protection No.1
ปี : 2566-2567		

Class A 125HP 90kW 380V 165Amp. 50Hz 975RPM ผู้ผลิต General Electric รุ่น N/A หมายเลขเครื่อง LNL 1160130

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	วิธีการ	ครั้งที่ 1 : 4 เมษายน 2566		ครั้งที่ 2 : 4 กรกฎาคม 2566		ครั้งที่ 3 : 4 ตุลาคม 2566		ครั้งที่ 4 : 4 มกราคม 2567	
			ผลที่ได้	ผู้ตรวจ	ผลที่ได้	ผู้ตรวจ	ผลที่ได้	ผู้ตรวจ	ผลที่ได้	ผู้ตรวจ
1	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าขาเข้า Check Incoming voltage	Visual	400 V 380-415V	ช่างเอก	400 V 380-415V	ช่างเอก	400 V 380-415V	ช่างเอก	400 V 380-415V	ช่างเอก
2	Electric Motor ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าขาเข้า Check Incoming current	Visual	165 A 165Amp	ช่างเอก	165 A 165Amp	ช่างเอก	165 A 165Amp	ช่างเอก	165 A 165Amp	ช่างเอก
3	Control Panel ตรวจสอบหน้าคอนแทคเตอร์ Check contactor	Visual	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก
4	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของรีเลย์โอเวอร์โหลด Check overload relay	Visual	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปุ่มกด Check push button	Visual	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก

ผู้ตรวจสอบ : ช่างเอก

ผู้อนุมัติ :

ผู้ปฏิบัติงาน :

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่องจักร : FP06240101 / FP06240102	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 1 No. 1	กลุ่มผู้ผลิตกลาง : Flood protection No.1
ปี : 2566-2567		

Class A 125HP 90kW 380V 165Amp. 50Hz 975RPM ผู้ผลิต General Electric รุ่น N/A หมายเลขเครื่อง LNL 1160131

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	วิธีการ	ครั้งที่ 1 : 4 เมษายน 2567		ครั้งที่ 2 : 4 กรกฎาคม 2567		ครั้งที่ 3 : 4 ตุลาคม 2567		ครั้งที่ 4 : 4 มกราคม 2567	
			ผลที่ได้	ผู้ตรวจ	ผลที่ได้	ผู้ตรวจ	ผลที่ได้	ผู้ตรวจ	ผลที่ได้	ผู้ตรวจ
1	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าขาเข้า Check Incoming voltage	Visual	400 V 380-415V	ช่างเอก	400 V 380-415V	ช่างเอก	400 V 380-415V	ช่างเอก	400 V 380-415V	ช่างเอก
2	Electric Motor ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าขาเข้า Check Incoming current	Visual	165 A 165Amp	ช่างเอก	165 A 165Amp	ช่างเอก	165 A 165Amp	ช่างเอก	165 A 165Amp	ช่างเอก
3	Control Panel ตรวจสอบหน้าคอนแทคเตอร์ Check contactor	Visual	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก
4	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของรีเลย์โอเวอร์โหลด Check overload relay	Visual	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปุ่มกด Check push button	Visual	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก

ผู้ตรวจสอบ : ช่างเอก

ผู้อนุมัติ :

ผู้ปฏิบัติงาน :

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่องจักร : FP06240101 / FP06240103	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 1 No. 2	กลุ่มผู้ผลิตกลาง : Flood protection No.1
ปี : 2566-2567		

Class A 125HP 90kW 380V 165Amp. 50Hz 975RPM ผู้ผลิต General Electric รุ่น N/A หมายเลขเครื่อง LNL 1160130

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	วิธีการ	ครั้งที่ 1 : 4 เมษายน 2567		ครั้งที่ 2 : 4 กรกฎาคม 2567		ครั้งที่ 3 : 4 ตุลาคม 2567		ครั้งที่ 4 : 4 มกราคม 2567	
			ผลที่ได้	ผู้ตรวจ	ผลที่ได้	ผู้ตรวจ	ผลที่ได้	ผู้ตรวจ	ผลที่ได้	ผู้ตรวจ
1	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าขาเข้า Check Incoming voltage	Visual	400 V 380-415V	ช่างเอก	400 V 380-415V	ช่างเอก	400 V 380-415V	ช่างเอก	400 V 380-415V	ช่างเอก
2	Electric Motor ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าขาเข้า Check Incoming current	Visual	165 A 165Amp	ช่างเอก	165 A 165Amp	ช่างเอก	165 A 165Amp	ช่างเอก	165 A 165Amp	ช่างเอก
3	Control Panel ตรวจสอบหน้าคอนแทคเตอร์ Check contactor	Visual	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก
4	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของรีเลย์โอเวอร์โหลด Check overload relay	Visual	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปุ่มกด Check push button	Visual	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก	ปกติ Normal	ช่างเอก

ผู้ตรวจสอบ : ช่างเอก

ผู้อนุมัติ :

ผู้ปฏิบัติงาน :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

[redacted]	[redacted]	[redacted]

Class A 125HP 380V 3PH 50Hz 1450rpm 90KW 975RPM ผู้ผลิต Centrifugal Pump รุ่น N/A หมายเลขเครื่อง S/N 1350150

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1 : [redacted]		ครั้งที่ 2 :	
			ผลที่ได้	ข้อเสนอแนะ	ผลที่ได้	ข้อเสนอแนะ
1	Suction Piping ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อและข้อต่อ ตรวจสอบสภาพการสั่นสะเทือนของท่อ	M	[redacted]			
2	Discharge Piping ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อและข้อต่อ ตรวจสอบสภาพการสั่นสะเทือนของท่อ	M	[redacted]			
3	Suction Strainer ทำความสะอาดตะแกรงกรองด้านดูด ตรวจสอบสภาพตะแกรงกรอง	3 M	[redacted]			
4	Pump Unit ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของปั๊ม ตรวจสอบอุณหภูมิของตลับลูกปืน	M	[redacted]			
5	Coupling ตรวจสอบการสึกหรอของยางคัปปลิ้ง ตรวจสอบการจัดแนวศูนย์ของคัปปลิ้ง	3 M	[redacted]			
6	Motor Unit ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ ตรวจสอบอุณหภูมิของมอเตอร์	M	[redacted]			
7	Electrical System ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า ตรวจสอบการต่อสายดิน	3 M	[redacted]			
8	Lubrication ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น เติมจาระบีตลับลูกปืน	M	[redacted]			

[redacted]

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

[redacted]	[redacted]	[redacted]

Class A 125HP 380V 3PH 50Hz 1450rpm 90KW 975RPM ผู้ผลิต Centrifugal Pump รุ่น N/A หมายเลขเครื่อง S/N 1350150

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1 : [redacted]		ครั้งที่ 2 :	
			ผลที่ได้	ข้อเสนอแนะ	ผลที่ได้	ข้อเสนอแนะ
1	Suction Piping ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อและข้อต่อ ตรวจสอบสภาพการสั่นสะเทือนของท่อ	M	[redacted]			
2	Discharge Piping ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อและข้อต่อ ตรวจสอบสภาพการสั่นสะเทือนของท่อ	M	[redacted]			
3	Suction Strainer ทำความสะอาดตะแกรงกรองด้านดูด ตรวจสอบสภาพตะแกรงกรอง	3 M	[redacted]			
4	Pump Unit ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของปั๊ม ตรวจสอบอุณหภูมิของตลับลูกปืน	M	[redacted]			
5	Coupling ตรวจสอบการสึกหรอของยางคัปปลิ้ง ตรวจสอบการจัดแนวศูนย์ของคัปปลิ้ง	3 M	[redacted]			
6	Motor Unit ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ ตรวจสอบอุณหภูมิของมอเตอร์	M	[redacted]			
7	Electrical System ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า ตรวจสอบการต่อสายดิน	3 M	[redacted]			
8	Lubrication ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น เติมจาระบีตลับลูกปืน	M	[redacted]			

[redacted]

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

[redacted]	[redacted]	[redacted]

Class A 125HP 380V 3PH 50Hz 1450rpm 90KW 975RPM ผู้ผลิต Centrifugal Pump รุ่น N/A หมายเลขเครื่อง S/N 1350150

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1 : [redacted]		ครั้งที่ 2 :	
			ผลที่ได้	ข้อเสนอแนะ	ผลที่ได้	ข้อเสนอแนะ
1	Suction Piping ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อและข้อต่อ ตรวจสอบสภาพการสั่นสะเทือนของท่อ	M	[redacted]			
2	Discharge Piping ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อและข้อต่อ ตรวจสอบสภาพการสั่นสะเทือนของท่อ	M	[redacted]			
3	Suction Strainer ทำความสะอาดตะแกรงกรองด้านดูด ตรวจสอบสภาพตะแกรงกรอง	3 M	[redacted]			
4	Pump Unit ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของปั๊ม ตรวจสอบอุณหภูมิของตลับลูกปืน	M	[redacted]			
5	Coupling ตรวจสอบการสึกหรอของยางคัปปลิ้ง ตรวจสอบการจัดแนวศูนย์ของคัปปลิ้ง	3 M	[redacted]			
6	Motor Unit ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ ตรวจสอบอุณหภูมิของมอเตอร์	M	[redacted]			
7	Electrical System ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า ตรวจสอบการต่อสายดิน	3 M	[redacted]			
8	Lubrication ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น เติมจาระบีตลับลูกปืน	M	[redacted]			

[redacted]

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

[redacted]	[redacted]	[redacted]

Class A 125HP 380V 3PH 50Hz 1450rpm 90KW 975RPM ผู้ผลิต Centrifugal Pump รุ่น N/A หมายเลขเครื่อง S/N 1350150

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1 : [redacted]		ครั้งที่ 2 :	
			ผลที่ได้	ข้อเสนอแนะ	ผลที่ได้	ข้อเสนอแนะ
1	Suction Piping ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อและข้อต่อ ตรวจสอบสภาพการสั่นสะเทือนของท่อ	M	[redacted]			
2	Discharge Piping ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อและข้อต่อ ตรวจสอบสภาพการสั่นสะเทือนของท่อ	M	[redacted]			
3	Suction Strainer ทำความสะอาดตะแกรงกรองด้านดูด ตรวจสอบสภาพตะแกรงกรอง	3 M	[redacted]			
4	Pump Unit ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของปั๊ม ตรวจสอบอุณหภูมิของตลับลูกปืน	M	[redacted]			
5	Coupling ตรวจสอบการสึกหรอของยางคัปปลิ้ง ตรวจสอบการจัดแนวศูนย์ของคัปปลิ้ง	3 M	[redacted]			
6	Motor Unit ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ ตรวจสอบอุณหภูมิของมอเตอร์	M	[redacted]			
7	Electrical System ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้า ตรวจสอบการต่อสายดิน	3 M	[redacted]			
8	Lubrication ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น เติมจาระบีตลับลูกปืน	M	[redacted]			

[redacted]

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่องจักร : FP0624020201 / FP0624020202	ชื่อเครื่องจักร : MCC / FIRE PUMP No. 1	ประเภทเครื่องจักร : Flood protection No.2	ปี : 2566-2567

Class A 125HP 90kW 380V 165Amp. 50Hz 975RPM ผู้ผลิต General Electric รุ่น N/A หมายเลขเครื่อง EN-1955-15

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 6 มีนาคม 2567			ครั้งที่ 2		
			จำนวน	ผลการตรวจสอบ		จำนวน	ผลการตรวจสอบ	
1	Outdoor Type Check voltage : main, Voltmeter ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าขาเข้า	ครั้ง	1	380-415V				
2	Electric Motor Check Electric current (A) ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า	ครั้ง	1	165A				
3	Starter Motor Air cooling ระบบระบายความร้อน	ครั้ง	1	Y-Δ 415V				
4	Control Panel ตรวจสอบสายไฟและขั้วต่อสายไฟ Check wire connection	ครั้ง	1	ปกติ				
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงสถานะ ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์	ครั้ง	1	ปกติ				
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน Check emergency button	ครั้ง	1	ปกติ				
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Relay Check relay function	ครั้ง	1	ปกติ				
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Contactor Check contactor function	ครั้ง	1	ปกติ				
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Timer Check timer function	ครั้ง	1	ปกติ				

N : ไม่ผ่าน	A : ผ่านการบำรุงรักษา	ผู้ตรวจสอบ
C : ต้องดำเนินการซ่อมแซม	หัวหน้างาน	หัวหน้างาน
I : ไม่ได้ตรวจสอบ	ผู้จัดการ	ผู้จัดการ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่องจักร : FP0624020201 / FP0624020202 ชื่อเครื่องจักร : MCC / FIRE PUMP No. 1 ประเภทเครื่องจักร : Flood protection No.2 ปี : 2566-2567

Class A 125HP 90kW 380V 165Amp. 50Hz 975RPM ผู้ผลิต General Electric รุ่น N/A หมายเลขเครื่อง EN-1955-15

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 6 มีนาคม 2567			ครั้งที่ 2		
			จำนวน	ผลการตรวจสอบ		จำนวน	ผลการตรวจสอบ	
1	Outdoor Type Check voltage : main, Voltmeter ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าขาเข้า	ครั้ง	1	380-415V				
2	Electric Motor Check Electric current (A) ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า	ครั้ง	1	165A				
3	Starter Motor Air cooling ระบบระบายความร้อน	ครั้ง	1	Y-Δ 415V				
4	Control Panel ตรวจสอบสายไฟและขั้วต่อสายไฟ Check wire connection	ครั้ง	1	ปกติ				
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงสถานะ ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์	ครั้ง	1	ปกติ				
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน Check emergency button	ครั้ง	1	ปกติ				
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Relay Check relay function	ครั้ง	1	ปกติ				
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Contactor Check contactor function	ครั้ง	1	ปกติ				
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Timer Check timer function	ครั้ง	1	ปกติ				

N : ไม่ผ่าน A : ผ่านการบำรุงรักษา ผู้ตรวจสอบ
C : ต้องดำเนินการซ่อมแซม หัวหน้างาน หัวหน้างาน
I : ไม่ได้ตรวจสอบ ผู้จัดการ ผู้จัดการ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่องจักร : FP0624020201 / FP0624020202 ชื่อเครื่องจักร : MCC / FIRE PUMP No. 1 ประเภทเครื่องจักร : Flood protection No.2 ปี : 2566-2567

Class A 125HP 90kW 380V 165Amp. 50Hz 975RPM ผู้ผลิต General Electric รุ่น N/A หมายเลขเครื่อง EN-1955-15

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 6 มีนาคม 2567			ครั้งที่ 2		
			จำนวน	ผลการตรวจสอบ		จำนวน	ผลการตรวจสอบ	
1	Outdoor Type Check voltage : main, Voltmeter ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าขาเข้า	ครั้ง	1	380-415V				
2	Electric Motor Check Electric current (A) ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า	ครั้ง	1	165A				
3	Starter Motor Air cooling ระบบระบายความร้อน	ครั้ง	1	Y-Δ 415V				
4	Control Panel ตรวจสอบสายไฟและขั้วต่อสายไฟ Check wire connection	ครั้ง	1	ปกติ				
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงสถานะ ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์	ครั้ง	1	ปกติ				
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน Check emergency button	ครั้ง	1	ปกติ				
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Relay Check relay function	ครั้ง	1	ปกติ				
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Contactor Check contactor function	ครั้ง	1	ปกติ				
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Timer Check timer function	ครั้ง	1	ปกติ				

N : ไม่ผ่าน A : ผ่านการบำรุงรักษา ผู้ตรวจสอบ
C : ต้องดำเนินการซ่อมแซม หัวหน้างาน หัวหน้างาน
I : ไม่ได้ตรวจสอบ ผู้จัดการ ผู้จัดการ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่องจักร : FP0624020201 / FP0624020202 ชื่อเครื่องจักร : MCC / FIRE PUMP No. 1 ประเภทเครื่องจักร : Flood protection No.2 ปี : 2566-2567

Class A 125HP 90kW 380V 165Amp. 50Hz 975RPM ผู้ผลิต General Electric รุ่น N/A หมายเลขเครื่อง EN-1955-15

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 6 มีนาคม 2567			ครั้งที่ 2		
			จำนวน	ผลการตรวจสอบ		จำนวน	ผลการตรวจสอบ	
1	Outdoor Type Check voltage : main, Voltmeter ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าขาเข้า	ครั้ง	1	380-415V				
2	Electric Motor Check Electric current (A) ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า	ครั้ง	1	165A				
3	Starter Motor Air cooling ระบบระบายความร้อน	ครั้ง	1	Y-Δ 415V				
4	Control Panel ตรวจสอบสายไฟและขั้วต่อสายไฟ Check wire connection	ครั้ง	1	ปกติ				
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงสถานะ ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์	ครั้ง	1	ปกติ				
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน Check emergency button	ครั้ง	1	ปกติ				
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Relay Check relay function	ครั้ง	1	ปกติ				
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Contactor Check contactor function	ครั้ง	1	ปกติ				
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Timer Check timer function	ครั้ง	1	ปกติ				

N : ไม่ผ่าน A : ผ่านการบำรุงรักษา ผู้ตรวจสอบ
C : ต้องดำเนินการซ่อมแซม หัวหน้างาน หัวหน้างาน
I : ไม่ได้ตรวจสอบ ผู้จัดการ ผู้จัดการ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 2 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 3 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 4 : 5 มีนาคม 2567	
			ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 2 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 3 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 4 : 5 มีนาคม 2567	
			ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 2 :	
			ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หน่วย	ครั้งที่ 1 :	
			ผลที่ได้	หมายเหตุ
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

Preventive maintenance check

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หน่วย	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 4
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

Preventive maintenance check

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หน่วย	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 4
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	หน่วย	ครั้งที่ 1		ครั้งที่ 2		ครั้งที่ 3		ครั้งที่ 4	
			วันที่	ผู้ทำ	วันที่	ผู้ทำ	วันที่	ผู้ทำ	วันที่	ผู้ทำ
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	หน่วย	ครั้งที่ 1		ครั้งที่ 2	
			วันที่	ผู้ทำ	วันที่	ผู้ทำ
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	หน่วย	ครั้งที่ 1		ครั้งที่ 2	
			วันที่	ผู้ทำ	วันที่	ผู้ทำ
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

รหัสเครื่องจักร : [illegible]	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-1 No. 2	สถานที่ติดตั้ง : Flood protection No. 1	ปี : 2566-2567
	Class B 150 HP 150 kW 208 Amp 400 V 50 Hz 3Ø, 3 ...	ผู้ผลิต SIEMENS	รุ่น [illegible]
	IP55 Painted Steel Enclosure, Indoor Use		

Preventive maintenance plan

ลำดับที่	ขั้นตอนการบำรุงรักษา	วิธีการ	ครั้งที่ 1 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 2 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 3 : 5 มีนาคม 2568		ครั้งที่ 4 : 5 กันยายน 2568	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าขาเข้าทั้ง 3 เฟส Check incoming voltage on all three phases	Measure	L1-N: 231 V L2-N: 229 V L3-N: 232 V	ปกติ ไม่มีปัญหา	L1-N: 230 V L2-N: 228 V L3-N: 231 V	ปกติ ไม่มีปัญหา	L1-N: 232 V L2-N: 230 V L3-N: 233 V	ปกติ ไม่มีปัญหา	L1-N: 231 V L2-N: 229 V L3-N: 232 V	ปกติ ไม่มีปัญหา
2	Control Panel ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าขณะเดินเครื่อง Check running current	Measure	L1: 118 A L2: 120 A L3: 117 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ	L1: 119 A L2: 121 A L3: 118 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ	L1: 117 A L2: 119 A L3: 116 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ	L1: 118 A L2: 120 A L3: 117 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ
3	Submersible Pump ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Motor vibration check	Check	N		N		N		N	
4	Submersible Pump ตรวจสอบสายไฟและข้อต่อกันน้ำ ขันแน่นหรือไม่ Check cable and waterproof connector tightness	Check / Clean	C/N		C/N		C/N		C/N	
5	Control Panel ตรวจสอบหน้าสัมผัสคอนแทคเตอร์ ว่ามีการสึกหรอหรือไม่ Check contactor contacts for wear	Inspect	N		N		N		N	
6	Control Panel ตรวจสอบรีเลย์โอเวอร์โหลด และค่าตั้งกระแส Check overload relay and current setting	Inspect	N		N		N		N	
7	Control Panel ตรวจสอบฟิวส์ และขั้วต่อฟิวส์ทั้งหมด Check fuses and fuse terminals	Inspect	N		N		N		N	
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดและไฟแสดงสถานะ Check push buttons and indicator lights	Inspect	N		N		N		N	
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของระบบสำรองไฟ Check backup power system	Test / Check	C/N		C/N		C/N		C/N	

[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]

[illegible]

[illegible]

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

รหัสเครื่องจักร : [illegible]	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-1 No. 2	สถานที่ติดตั้ง : Flood protection No. 1	ปี : 2566-2567
	Class B 150 HP 150 kW 208 Amp 400 V 50 Hz 3Ø, 3 ...	ผู้ผลิต SIEMENS	รุ่น [illegible]
	IP55 Painted Steel Enclosure, Indoor Use		

Preventive maintenance plan

ลำดับที่	ขั้นตอนการบำรุงรักษา	วิธีการ	ครั้งที่ 1 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 2 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 3 : 5 มีนาคม 2568		ครั้งที่ 4 : 5 กันยายน 2568	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าขาเข้าทั้ง 3 เฟส Check incoming voltage on all three phases	Measure	L1-N: 231 V L2-N: 229 V L3-N: 232 V	ปกติ ไม่มีปัญหา	L1-N: 230 V L2-N: 228 V L3-N: 231 V	ปกติ ไม่มีปัญหา	L1-N: 232 V L2-N: 230 V L3-N: 233 V	ปกติ ไม่มีปัญหา	L1-N: 231 V L2-N: 229 V L3-N: 232 V	ปกติ ไม่มีปัญหา
2	Control Panel ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าขณะเดินเครื่อง Check running current	Measure	L1: 118 A L2: 120 A L3: 117 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ	L1: 119 A L2: 121 A L3: 118 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ	L1: 117 A L2: 119 A L3: 116 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ	L1: 118 A L2: 120 A L3: 117 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ
3	Submersible Pump ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Motor vibration check	Check	N		N		N		N	
4	Submersible Pump ตรวจสอบสายไฟและข้อต่อกันน้ำ ขันแน่นหรือไม่ Check cable and waterproof connector tightness	Check / Clean	C/N		C/N		C/N		C/N	
5	Control Panel ตรวจสอบหน้าสัมผัสคอนแทคเตอร์ ว่ามีการสึกหรอหรือไม่ Check contactor contacts for wear	Inspect	N		N		N		N	
6	Control Panel ตรวจสอบรีเลย์โอเวอร์โหลด และค่าตั้งกระแส Check overload relay and current setting	Inspect	N		N		N		N	
7	Control Panel ตรวจสอบฟิวส์ และขั้วต่อฟิวส์ทั้งหมด Check fuses and fuse terminals	Inspect	N		N		N		N	
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดและไฟแสดงสถานะ Check push buttons and indicator lights	Inspect	N		N		N		N	
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของระบบสำรองไฟ Check backup power system	Test / Check	C/N		C/N		C/N		C/N	

[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]

[illegible]

[illegible]

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

รหัสเครื่องจักร : [illegible]	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-1 No. 2	สถานที่ติดตั้ง : Flood protection No. 1	ปี : 2566-2567
	Class B 150 HP 150 kW 208 Amp 400 V 50 Hz 3Ø, 3 ...	ผู้ผลิต SIEMENS	รุ่น [illegible]
	IP55 Painted Steel Enclosure, Indoor Use		

Preventive maintenance plan

ลำดับที่	ขั้นตอนการบำรุงรักษา	วิธีการ	ครั้งที่ 1 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 2 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 3 : 5 มีนาคม 2568		ครั้งที่ 4 : 5 กันยายน 2568	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าขาเข้าทั้ง 3 เฟส Check incoming voltage on all three phases	Measure	L1-N: 231 V L2-N: 229 V L3-N: 232 V	ปกติ ไม่มีปัญหา	L1-N: 230 V L2-N: 228 V L3-N: 231 V	ปกติ ไม่มีปัญหา	L1-N: 232 V L2-N: 230 V L3-N: 233 V	ปกติ ไม่มีปัญหา	L1-N: 231 V L2-N: 229 V L3-N: 232 V	ปกติ ไม่มีปัญหา
2	Control Panel ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าขณะเดินเครื่อง Check running current	Measure	L1: 118 A L2: 120 A L3: 117 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ	L1: 119 A L2: 121 A L3: 118 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ	L1: 117 A L2: 119 A L3: 116 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ	L1: 118 A L2: 120 A L3: 117 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ
3	Submersible Pump ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Motor vibration check	Check	N		N		N		N	
4	Submersible Pump ตรวจสอบสายไฟและข้อต่อกันน้ำ ขันแน่นหรือไม่ Check cable and waterproof connector tightness	Check / Clean	C/N		C/N		C/N		C/N	
5	Control Panel ตรวจสอบหน้าสัมผัสคอนแทคเตอร์ ว่ามีการสึกหรอหรือไม่ Check contactor contacts for wear	Inspect	N		N		N		N	
6	Control Panel ตรวจสอบรีเลย์โอเวอร์โหลด และค่าตั้งกระแส Check overload relay and current setting	Inspect	N		N		N		N	
7	Control Panel ตรวจสอบฟิวส์ และขั้วต่อฟิวส์ทั้งหมด Check fuses and fuse terminals	Inspect	N		N		N		N	
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดและไฟแสดงสถานะ Check push buttons and indicator lights	Inspect	N		N		N		N	
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของระบบสำรองไฟ Check backup power system	Test / Check	C/N		C/N		C/N		C/N	

[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]

[illegible]

[illegible]

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

รหัสเครื่องจักร : [illegible]	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-1 No. 2	สถานที่ติดตั้ง : Flood protection No. 1	ปี : 2566-2567
	Class B 150 HP 150 kW 208 Amp 400 V 50 Hz 3Ø, 3 ...	ผู้ผลิต SIEMENS	รุ่น [illegible]
	IP55 Painted Steel Enclosure, Indoor Use		

Preventive maintenance plan

ลำดับที่	ขั้นตอนการบำรุงรักษา	วิธีการ	ครั้งที่ 1 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 2 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 3 : 5 มีนาคม 2568		ครั้งที่ 4 : 5 กันยายน 2568	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าขาเข้าทั้ง 3 เฟส Check incoming voltage on all three phases	Measure	L1-N: 231 V L2-N: 229 V L3-N: 232 V	ปกติ ไม่มีปัญหา	L1-N: 230 V L2-N: 228 V L3-N: 231 V	ปกติ ไม่มีปัญหา	L1-N: 232 V L2-N: 230 V L3-N: 233 V	ปกติ ไม่มีปัญหา	L1-N: 231 V L2-N: 229 V L3-N: 232 V	ปกติ ไม่มีปัญหา
2	Control Panel ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าขณะเดินเครื่อง Check running current	Measure	L1: 118 A L2: 120 A L3: 117 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ	L1: 119 A L2: 121 A L3: 118 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ	L1: 117 A L2: 119 A L3: 116 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ	L1: 118 A L2: 120 A L3: 117 A	ค่าอยู่ในเกณฑ์ปกติ
3	Submersible Pump ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Motor vibration check	Check	N		N		N		N	
4	Submersible Pump ตรวจสอบสายไฟและข้อต่อกันน้ำ ขันแน่นหรือไม่ Check cable and waterproof connector tightness	Check / Clean	C/N		C/N		C/N		C/N	
5	Control Panel ตรวจสอบหน้าสัมผัสคอนแทคเตอร์ ว่ามีการสึกหรอหรือไม่ Check contactor contacts for wear	Inspect	N		N		N		N	
6	Control Panel ตรวจสอบรีเลย์โอเวอร์โหลด และค่าตั้งกระแส Check overload relay and current setting	Inspect	N		N		N		N	
7	Control Panel ตรวจสอบฟิวส์ และขั้วต่อฟิวส์ทั้งหมด Check fuses and fuse terminals	Inspect	N		N		N		N	
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดและไฟแสดงสถานะ Check push buttons and indicator lights	Inspect	N		N		N		N	
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของระบบสำรองไฟ Check backup power system	Test / Check	C/N		C/N		C/N		C/N	

[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]

[illegible]

[illegible]

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

รหัสเครื่องจักร : FP06240301 / FP06240302	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 3 No. 3	ประเภทสิ่งอำนวยความสะดวก : Flood protection No. 3	ปี : 2566-2567

Class B 150 HP 3 ชั้น 60 Hz 208 Amp 400 V 50 Hz 3 ชั้น F ผู้ผลิต SULZER

IP 68 @ 400 V, 5 m (200 ft) IM W66 IP68 (IP800)

ชื่อ/ยี่ห้อ SULZER

ประเภทเครื่อง : ปั๊มน้ำ

หมายเลขเครื่อง 3000923627

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการซ่อมบำรุง	วิธีการ	ครั้งที่ 1 : 6 มิถุนายน 2567		ครั้งที่ 2 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 3 : 5 ธันวาคม 2567		ครั้งที่ 4 : 5 มีนาคม 2568	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหน้าปัดควบคุม Check the operation of control panel	ตรวจสอบ	ปกติ V ปกติ A ปกติ Ω	ไม่มีปัญหา ปรับเทียบแล้ว	ปกติ V ปกติ A ปกติ Ω	ไม่มีปัญหา ปรับเทียบแล้ว	ปกติ V ปกติ A ปกติ Ω	ไม่มีปัญหา ปรับเทียบแล้ว	ปกติ V ปกติ A ปกติ Ω	ไม่มีปัญหา ปรับเทียบแล้ว
2	Pump Motor ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ปั๊มน้ำ Check the operation of pump motor	ตรวจสอบ	155 A 152 A 155 A	150 องศาC ปกติ ไม่มีปัญหา	154 A 152 A 154 A	150 องศาC ปกติ ไม่มีปัญหา	154 A 152 A 154 A	150 องศาC ปกติ ไม่มีปัญหา	156 A 152 A 156 A	150 องศาC ปกติ ไม่มีปัญหา
3	ตรวจสอบ Pump Motor ตรวจสอบการต่อสายดิน Inspect earth connection	ตรวจสอบ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ
4	ตรวจสอบ Pump ตรวจสอบการทำงานของลูกลอย Check the operation of float switch	ตรวจสอบ	C/N	ปกติ/ไม่ปกติ	C/N	ปกติ/ไม่ปกติ	C/N	ปกติ/ไม่ปกติ	C/N	ปกติ/ไม่ปกติ
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงสถานะ Check the operation of indicator lamp	ตรวจสอบ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์เลือกโหมด Check the operation of mode switch	ตรวจสอบ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปุ่มกด Check the operation of push button	ตรวจสอบ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ตั้งเวลา Check the operation of timer switch	ตรวจสอบ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย Check the operation of float switch	ตรวจสอบ	C/N	ปกติ/ไม่ปกติ	C/N	ปกติ/ไม่ปกติ	C/N	ปกติ/ไม่ปกติ	C/N	ปกติ/ไม่ปกติ

A : ปกติ/ไม่มีปัญหา	C : ทำความสะอาดแล้ว	ผู้ปฏิบัติงาน :
B : ปรับเทียบแล้ว	N : ไม่มีการทำงาน	ตำแหน่ง :
F : ไม่ปกติ/มีปัญหา	R : ซ่อมแซม/เปลี่ยนใหม่แล้ว	ลายเซ็น :

Global Utilities Service CO.,LTD
Preventive Maintenance : Submersible Pump

รหัสเครื่องจักร : FP06240301 / FP06240302	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 3 No. 3	ประเภทสิ่งอำนวยความสะดวก : Flood protection No. 3	ปี : 2566-2567

Class B 150 HP 3 ชั้น 60 Hz 208 Amp 400 V 50 Hz 3 ชั้น F ผู้ผลิต SULZER

IP 68 @ 400 V, 5 m (200 ft) IM W66 IP68 (IP800)

ชื่อ/ยี่ห้อ SULZER

ประเภทเครื่อง : ปั๊มน้ำ

หมายเลขเครื่อง 3000923627

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการซ่อมบำรุง	วิธีการ	ครั้งที่ 1 : 6 มิถุนายน 2567		ครั้งที่ 2 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 3 : 5 ธันวาคม 2567		ครั้งที่ 4 : 5 มีนาคม 2568	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหน้าปัดควบคุม Check the operation of control panel	ตรวจสอบ	ปกติ V ปกติ A ปกติ Ω	ไม่มีปัญหา ปรับเทียบแล้ว	ปกติ V ปกติ A ปกติ Ω	ไม่มีปัญหา ปรับเทียบแล้ว	ปกติ V ปกติ A ปกติ Ω	ไม่มีปัญหา ปรับเทียบแล้ว	ปกติ V ปกติ A ปกติ Ω	ไม่มีปัญหา ปรับเทียบแล้ว
2	Pump Motor ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ปั๊มน้ำ Check the operation of pump motor	ตรวจสอบ	155 A 152 A 155 A	150 องศาC ปกติ ไม่มีปัญหา	154 A 152 A 154 A	150 องศาC ปกติ ไม่มีปัญหา	154 A 152 A 154 A	150 องศาC ปกติ ไม่มีปัญหา	156 A 152 A 156 A	150 องศาC ปกติ ไม่มีปัญหา
3	ตรวจสอบ Pump Motor ตรวจสอบการต่อสายดิน Inspect earth connection	ตรวจสอบ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ	N	ปกติ/ไม่ปกติ
4	Pump Motor

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

Preventive maintenance list:

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

Preventive maintenance list:

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

Preventive maintenance list:

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่อง : FP06210401 / FP06240402	ที่ตั้งเครื่องจักร : MCC / P-FP 4 No. 1	งานที่ซ่อมบำรุง : Flood protection No. 4 ปี : 2566-2567

Class A 33 P 380V 50Hz 70Amp, 55kw 970rpm — ผู้ผลิต : HIJET — รุ่น GD 3065 — หมายเลข : 2206180600005-15165

Insulation Class F, Bearing DE No. 7222 B/AMC, Bearing NDE No. 6212-Z-C4, Capacity upto : 5 CFS

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	ชื่อรายการซ่อมบำรุง	ชนิด	ครั้งที่ 1 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 2	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Pump Body ตรวจสอบสภาพตัวเรือนปั๊ม Inspect the pump body	M/S	N	ปกติ ดี Normal		
2	Impeller ตรวจสอบสภาพใบพัด Check impeller	Impeller	N	ปกติ ดี Normal		
3	Shaft & Sleeve ตรวจสอบสภาพเพลาและปลอกเพลา Check shaft & sleeve	Shaft	C/N	ปกติ ดี Normal		
4	Bearing ตรวจสอบสภาพแบริ่ง Check bearing	Bearing	N	ปกติ ดี Normal		
5	Motor ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ และวัดค่าฉนวน Check motor & measure insulation	Motor	380 V 55 kw 1480 rpm 100 A 1000 MΩ	ปกติ ดี Normal		
6	Coupling ตรวจสอบสภาพข้อต่อ Check coupling	Coupling	N	ปกติ ดี Normal		
7	Control Panel ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุม Check control panel	Panel	N	ปกติ ดี Normal		

N : ปกติ ดี	A : ต้องการอะไหล่
C/N : ทำความสะอาด/ปรับแต่ง	M : ต้องการช่าง
R : เปลี่ยนใหม่	O : อื่นๆ (ระบุ)

ผู้ปฏิบัติงาน :
ตรวจสอบโดย :
วันที่ :

ผู้ปฏิบัติงาน :
ตรวจสอบโดย :
วันที่ :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่อง : FP06240401 / FP06240402 | ที่ตั้งเครื่องจักร : MCC / P-FP 4 No. 2 | งานที่ซ่อมบำรุง : Flood protection No. 4 | ปี : 2566-2567

Class A 33 P 380V 50Hz 70Amp, 55kw 970rpm — ผู้ผลิต : HIJET — รุ่น GD 3065 — หมายเลข : 2206180600005-15164

Insulation Class F, Bearing DE No. 7222 B/AMC, Bearing NDE No. 6212-Z-C4, Capacity upto : 5 CFS

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	ชื่อรายการซ่อมบำรุง	ชนิด	ครั้งที่ 1 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 2	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Pump Body ตรวจสอบสภาพตัวเรือนปั๊ม Inspect the pump body	M/S	N	ปกติ ดี Normal		
2	Impeller ตรวจสอบสภาพใบพัด Check impeller	Impeller	N	ปกติ ดี Normal		
3	Shaft & Sleeve ตรวจสอบสภาพเพลาและปลอกเพลา Check shaft & sleeve	Shaft	C/N	ปกติ ดี Normal		
4	Bearing ตรวจสอบสภาพแบริ่ง Check bearing	Bearing	N	ปกติ ดี Normal		
5	Motor ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ และวัดค่าฉนวน Check motor & measure insulation	Motor	380 V 55 kw 1480 rpm 100 A 1000 MΩ	ปกติ ดี Normal		
6	Coupling ตรวจสอบสภาพข้อต่อ Check coupling	Coupling	N	ปกติ ดี Normal		
7	Control Panel ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุม Check control panel	Panel	N	ปกติ ดี Normal		

N : ปกติ ดี	A : ต้องการอะไหล่
C/N : ทำความสะอาด/ปรับแต่ง	M : ต้องการช่าง
R : เปลี่ยนใหม่	O : อื่นๆ (ระบุ)

ผู้ปฏิบัติงาน :
ตรวจสอบโดย :
วันที่ :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่อง : FP06210403 / FP06240403 | ที่ตั้งเครื่องจักร : MCC / P-FP 4 No. 3 | งานที่ซ่อมบำรุง : Flood protection No. 4 | ปี : 2566-2567

Class A 33 P 380V 50Hz 70Amp, 55kw 970rpm — ผู้ผลิต : HIJET — รุ่น GD 3065 — หมายเลข : 2206180600007-15163

Insulation Class F, Bearing DE No. 7222 B/AMC, Bearing NDE No. 6212-Z-C4, Capacity upto : 5 CFS

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	ชื่อรายการซ่อมบำรุง	ชนิด	ครั้งที่ 1 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 2 : 5 กรกฎาคม 2567		ครั้งที่ 3 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 4 : 5 พฤศจิกายน 2567	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Pump Body ตรวจสอบสภาพตัวเรือนปั๊ม Inspect the pump body	M/S	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal
2	Impeller ตรวจสอบสภาพใบพัด Check impeller	Impeller	C/N	ปกติ ดี Normal	C/N	ปกติ ดี Normal	C/N	ปกติ ดี Normal	C/N	ปกติ ดี Normal
3	Shaft & Sleeve ตรวจสอบสภาพเพลาและปลอกเพลา Check shaft & sleeve	Shaft	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal
4	Bearing ตรวจสอบสภาพแบริ่ง Check bearing	Bearing	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal
5	Motor ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ และวัดค่าฉนวน Check motor & measure insulation	Motor	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal
6	Coupling ตรวจสอบสภาพข้อต่อ Check coupling	Coupling	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal
7	Control Panel ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุม Check control panel	Panel	C/N	ปกติ ดี Normal	C/N	ปกติ ดี Normal	C/N	ปกติ ดี Normal	C/N	ปกติ ดี Normal

N : ปกติ ดี	A : ต้องการอะไหล่
C/N : ทำความสะอาด/ปรับแต่ง	M : ต้องการช่าง
R : เปลี่ยนใหม่	O : อื่นๆ (ระบุ)

ผู้ปฏิบัติงาน :
ตรวจสอบโดย :
วันที่ :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่อง : FP06240403 / FP06240404 | ที่ตั้งเครื่องจักร : MCC / P-FP 4 No. 4 | งานที่ซ่อมบำรุง : Flood protection No. 4 | ปี : 2566-2567

Class A 33 P 380V 50Hz 70Amp, 55kw 970rpm — ผู้ผลิต : HIJET — รุ่น GD 3065 — หมายเลข : 2206180600006-15164

Insulation Class F, Bearing DE No. 7222 B/AMC, Bearing NDE No. 6212-Z-C4, Capacity upto : 5 CFS

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	ชื่อรายการซ่อมบำรุง	ชนิด	ครั้งที่ 1 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 2 : 5 กรกฎาคม 2567		ครั้งที่ 3 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 4 : 5 พฤศจิกายน 2567	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Pump Body ตรวจสอบสภาพตัวเรือนปั๊ม Inspect the pump body	M/S	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal
2	Impeller ตรวจสอบสภาพใบพัด Check impeller	Impeller	C/N	ปกติ ดี Normal	C/N	ปกติ ดี Normal	C/N	ปกติ ดี Normal	C/N	ปกติ ดี Normal
3	Shaft & Sleeve ตรวจสอบสภาพเพลาและปลอกเพลา Check shaft & sleeve	Shaft	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal
4	Bearing ตรวจสอบสภาพแบริ่ง Check bearing	Bearing	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal
5	Motor ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ และวัดค่าฉนวน Check motor & measure insulation	Motor	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal
6	Coupling ตรวจสอบสภาพข้อต่อ Check coupling	Coupling	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal	N	ปกติ ดี Normal
7	Control Panel ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุม Check control panel	Panel	C/N	ปกติ ดี Normal	C/N	ปกติ ดี Normal	C/N	ปกติ ดี Normal	C/N	ปกติ ดี Normal

N : ปกติ ดี	A : ต้องการอะไหล่
C/N : ทำความสะอาด/ปรับแต่ง	M : ต้องการช่าง
R : เปลี่ยนใหม่	O : อื่นๆ (ระบุ)

ผู้ปฏิบัติงาน :
ตรวจสอบโดย :
วันที่ :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่องจักร : FP06240501 / FP06240502	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 5 No. 1	แผนที่ติดตั้ง : Flood protection No. 5	ปี : 2566-2567

Class A 2500 3-WC 380V 50Hz 3Ph 1450RPM ผู้ผลิต TRIAM รุ่น GD 3583 หมายเลข RSSR18030B04-G 13161

Installation Class F, Bearing DE No. 7322 BAWC, Bearing NDE No. 6214-I C3 Capacity ...pper 5 QTY.

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	ประเภท	หน่วย	ครั้งที่ 1 - จันยายน 2567		ครั้งที่ 2 - กุมภาพันธ์ 2567		ครั้งที่ 3 - มิถุนายน 2567		ครั้งที่ 4 - ธันวาคม 2567	
				เบิกได้	ผู้เบิก	เบิกได้	ผู้เบิก	เบิกได้	ผู้เบิก	เบิกได้	ผู้เบิก
1	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหน้าสัมผัส Check working condition of contactor	M		415 - 425 V 0.8 - 1.1 A 2954 RPM	Normal	415 - 425 V 0.8 - 1.1 A 2954 RPM	Normal	415 - 425 V 0.8 - 1.1 A 2954 RPM	Normal	415 - 425 V 0.8 - 1.1 A 2954 RPM	Normal
2	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของรีเลย์ความร้อน Check working condition of thermal relay	M		51 - 55 A 52 - 57 A 51 - 55 A	Normal Normal ปรับการตั้งค่าใหม่	51 - 57 A 52 - 57 A 51 - 55 A	Normal Normal ปรับการตั้งค่าใหม่	51 - 55 A 52 - 57 A 51 - 55 A	Normal Normal ปรับการตั้งค่าใหม่	51 - 57 A 52 - 57 A 51 - 55 A	Normal Normal ปรับการตั้งค่าใหม่
3	Turbine Pump ตรวจสอบการรั่วซึม Inspect for oil leakage	M	N	ปกติดี		ปกติดี		ปกติดี		ปกติดี	
4	Electric Motor ตรวจสอบและทำความสะอาดมอเตอร์ขับปั๊มน้ำ (ถ้าจำเป็น) Check and clean motor (if necessary)	M	C/N	ปกติดี		C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี
5	Control Panel ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าลัดวงจร Check protection equipment	M	N	ปกติดี		N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
6	Control Panel ตรวจสอบการต่อสายไฟ Check wiring connection	M	N	ปกติดี		N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ต่างๆ Check switch	M	N	ปกติดี		N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงสถานะ Check indicator lamp	M	N	ปกติดี		N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
9	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Check motor vibration	M	C/N	ปกติดี		C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี

M : Monthly	A : Annually	ผู้ตรวจสอบ :	ผู้ตรวจสอบ :
C : Cleaning (ทำความสะอาด)	N : Normal (ปกติ)	ตำแหน่ง :	ตำแหน่ง :
I : Inspect (ตรวจสอบ)	R : Replace (เปลี่ยนใหม่)	วันที่ :	วันที่ :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่องจักร : FP06240501 / FP06240502	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 5 No. 1	แผนที่ติดตั้ง : Flood protection No. 5	ปี : 2565-2567

Class A 2500 3-WC 380V 50Hz 3Ph 1450RPM ผู้ผลิต TRIAM รุ่น GD 3583 หมายเลข RSSR18030B04-G 13161

Installation Class F, Bearing DE No. 7322 BAWC, Bearing NDE No. 6214-I C3 Capacity ...pper 5 QTY.

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	ชื่อรายการบำรุงรักษา	ประเภท	หน่วย	ครั้งที่ 1 - ...		ครั้งที่ 2		ครั้งที่ 3		ครั้งที่ 4	
				เบิกได้	ผู้เบิก	เบิกได้	ผู้เบิก	เบิกได้	ผู้เบิก	เบิกได้	ผู้เบิก
1	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหน้าสัมผัส Check working condition of contactor	M		415 - 425 V 0.8 - 1.1 A 2954 RPM	ปกติดี						
2	Electric Motor ตรวจสอบการทำงานของรีเลย์ความร้อน Check working condition of thermal relay	M		51 - 55 A 52 - 57 A 51 - 55 A	ปกติดี ปกติดี ปรับการตั้งค่าใหม่						
3	Turbine Pump ตรวจสอบการรั่วซึม Inspect for oil leakage	M	N	ปกติดี			ปกติดี				
4	Electric Motor ตรวจสอบและทำความสะอาดมอเตอร์ขับปั๊มน้ำ (ถ้าจำเป็น) Check and clean motor (if necessary)	M	C/N	ปกติดี			ปกติดี				
5	Control Panel ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าลัดวงจร Check protection equipment	M	N	ปกติดี			ปกติดี				
6	Control Panel ตรวจสอบการต่อสายไฟ Check wiring connection	M	N	ปกติดี			ปกติดี				
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ต่างๆ Check switch	M	N	ปกติดี			ปกติดี				
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงสถานะ Check indicator lamp	M	N	ปกติดี			ปกติดี				
9	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Check motor vibration	M	C/N	ปกติดี			ปกติดี				

M : Monthly	A : Annually	ผู้ตรวจสอบ :	ผู้ตรวจสอบ :
C : Cleaning (ทำความสะอาด)	N : Normal (ปกติ)	ตำแหน่ง :	ตำแหน่ง :
I : Inspect (ตรวจสอบ)	R : Replace (เปลี่ยนใหม่)	วันที่ :	วันที่ :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่องจักร : FP06240501 / FP06240502	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 5 No. 1	แผนที่ติดตั้ง : Flood protection No. 5	ปี : 2566-2567

Class A 2500 3-WC 380V 50Hz 3Ph 1450RPM ผู้ผลิต TRIAM รุ่น GD 3583 หมายเลข RSSR18030B04-G 13161

Installation Class F, Bearing DE No. 7322 BAWC, Bearing NDE No. 6214-I C3 Capacity ...pper 5 QTY.

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	ชื่อรายการบำรุงรักษา	ประเภท	หน่วย	ครั้งที่ 1 - จันยายน 2566		ครั้งที่ 2	
				เบิกได้	ผู้เบิก	เบิกได้	ผู้เบิก
1	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหน้าสัมผัส Check working condition of contactor	M	N	ปกติดี			
2	Electric Motor ตรวจสอบการทำงานของรีเลย์ความร้อน Check working condition of thermal relay	M	R	ปกติดี			
3	Turbine Pump ตรวจสอบการรั่วซึม Inspect for oil leakage	M	38 PSI / N	38 PSI ปกติดี - ผ่าน		38 PSI ปกติดี - ผ่าน	
4	Electric Motor ตรวจสอบและทำความสะอาดมอเตอร์ขับปั๊มน้ำ (ถ้าจำเป็น) Check and clean motor (if necessary)	M	N	ก่อนซ่อม / Before R - S : 0.2 S - T : 0.1 T - R : 0.1	หลังซ่อม / After R - S : 0.1 S - T : 0.1 T - R : 0.1	ก่อนซ่อม / Before R - S : S - T : T - R :	หลังซ่อม / After R - S : S - T : T - R :
5	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Check motor vibration	M		ก่อนซ่อม / Before DE - V : 2.01 mm/s DE - H : 1.77 mm/s DE - A : 2.39 mm/s NDE - V : 2.39 mm/s NDE - H : 2.01 mm/s NDE - A : 2.39 mm/s	หลังซ่อม / After DE - V : 1.01 mm/s DE - H : 0.77 mm/s DE - A : 1.39 mm/s NDE - V : 1.39 mm/s NDE - H : 1.01 mm/s NDE - A : 1.39 mm/s	ก่อนซ่อม / Before DE - V : DE - H : DE - A : NDE - V : NDE - H : NDE - A :	หลังซ่อม / After DE - V : DE - H : DE - A : NDE - V : NDE - H : NDE - A :
6	Control Panel ตรวจสอบการต่อสายไฟ Check wiring connection	M	N	ปกติดี			

M : Monthly	A : Annually	ผู้ตรวจสอบ :	ผู้ตรวจสอบ :
C : Cleaning (ทำความสะอาด)	N : Normal (ปกติ)	ตำแหน่ง :	ตำแหน่ง :
I : Inspect (ตรวจสอบ)	R : Replace (เปลี่ยนใหม่)	วันที่ :	วันที่ :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่องจักร : FP06240501 / FP06240502	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 5 No. 1	แผนที่ติดตั้ง : Flood protection No. 5	ปี : 2564-2567

Class A 2500 3-WC 380V 50Hz 3Ph 1450RPM ผู้ผลิต TRIAM รุ่น GD 3583 หมายเลข RSSR18030B04-G 13161

Installation Class F, Bearing DE No. 7322 BAWC, Bearing NDE No. 6214-I C3 Capacity ...pper 5 QTY.

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	ชื่อรายการบำรุงรักษา	ประเภท	หน่วย	ครั้งที่ 1 - ...	
				เบิกได้	ผู้เบิก
1	Turbine Pump ตรวจสอบการรั่วซึมน้ำมัน Check oil leakage	M			ปกติดี
2	Electric Motor ตรวจสอบการต่อสายไฟ Check wiring connection	M			ปกติดี
3	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือน Check motor vibration	M			ปกติดี
4	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหน้าสัมผัส Check working condition of contactor	M			ปกติดี
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของรีเลย์ความร้อน Check working condition of thermal relay	M			ปกติดี
6	Control Panel ตรวจสอบการต่อสายไฟ Check wiring connection	M			ปกติดี

M : Monthly	A : Annually	ผู้ตรวจสอบ :	
C : Cleaning (ทำความสะอาด)	N : Normal (ปกติ)	ตำแหน่ง :	
I : Inspect (ตรวจสอบ)	R : Replace (เปลี่ยนใหม่)	วันที่ :	

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP06240501 / FP06240503	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 5 No. 2	สถานที่ติดตั้ง : Flood protection No. 5
		ปี : 2566-2567

Class A 3ph 2 kW 380V 2900rpm Cable 3.5mm² Type S-FP1 Type 1 ผู้ผลิต: IR 67 รุ่น ISO 2768 ระดับการสั่น: ISO10816-3 Zone B

Installation Class F Bearing DE No. 7222 B/DB Bearing NDE No. 6312-2RS Capacity upper 5 QTY

Preventive maintenance 6M.

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	วิธีการ	ครั้งที่ 1 : 4 มิถุนายน 2567		ครั้งที่ 2 : 4 กันยายน 2567		ครั้งที่ 3 : 3 ธันวาคม 2567		ครั้งที่ 4 : 5 มีนาคม 2567	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Check Pump ตรวจสอบสภาพทั่วไปของปั๊ม	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
2	Check Motor Bearing ตรวจสอบแบริ่งมอเตอร์	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
3	Check Motor Insulation ตรวจสอบค่าความต้านทานฉนวนมอเตอร์	M	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
4	Check Motor Current ตรวจสอบกระแสมอเตอร์ขณะทำงาน	M	C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี
5	Check Coupling ตรวจสอบสภาพข้อต่อและแนวเพลา	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
6	Check Mechanical Seal ตรวจสอบซีลกลไก	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
7	Check Impeller ตรวจสอบใบพัดและการสึกหรอ	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
8	Check Vibration ตรวจวัดการสั่นสะเทือน	M	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
9	Check Noise ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี

V : ตรวจสอบด้วยสายตา M : ตรวจวัดด้วยเครื่องมือ

C : ตรวจสอบการทำงาน R : เปลี่ยนอะไหล่ตามรอบ

ผู้ปฏิบัติงาน

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP06240501 / FP06240503 | ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 5 No. 2 | สถานที่ติดตั้ง : Flood protection No. 5 | ปี : 2566-2567

Class A 3ph 2 kW 380V 2900rpm Cable 3.5mm² Type S-FP1 Type 1 ผู้ผลิต: IR 67 รุ่น ISO 2768 ระดับการสั่น: ISO10816-3 Zone B

Installation Class F Bearing DE No. 7222 B/DB Bearing NDE No. 6312-2RS Capacity upper 5 QTY

Preventive maintenance 6M.

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	วิธีการ	ครั้งที่ 1 : 4 มิถุนายน 2567		ครั้งที่ 2 : 4 กันยายน 2567		ครั้งที่ 3 : 3 ธันวาคม 2567		ครั้งที่ 4 : 5 มีนาคม 2567	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Check Pump ตรวจสอบสภาพทั่วไปของปั๊ม	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
2	Check Motor Bearing ตรวจสอบแบริ่งมอเตอร์	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
3	Check Motor Insulation ตรวจสอบค่าความต้านทานฉนวนมอเตอร์	M	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
4	Check Motor Current ตรวจสอบกระแสมอเตอร์ขณะทำงาน	M	C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี
5	Check Coupling ตรวจสอบสภาพข้อต่อและแนวเพลา	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
6	Check Mechanical Seal ตรวจสอบซีลกลไก	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
7	Check Impeller ตรวจสอบใบพัดและการสึกหรอ	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
8	Check Vibration ตรวจวัดการสั่นสะเทือน	M	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
9	Check Noise ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี

V : ตรวจสอบด้วยสายตา M : ตรวจวัดด้วยเครื่องมือ

C : ตรวจสอบการทำงาน R : เปลี่ยนอะไหล่ตามรอบ

ผู้ปฏิบัติงาน

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP06240501 / FP06240503 | ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 5 No. 2 | สถานที่ติดตั้ง : Flood protection No. 5 | ปี : 2566-2567

Class A 3ph 2 kW 380V 2900rpm Cable 3.5mm² Type S-FP1 Type 1 ผู้ผลิต: IR 67 รุ่น ISO 2768 ระดับการสั่น: ISO10816-3 Zone B

Installation Class F Bearing DE No. 7222 B/DB Bearing NDE No. 6312-2RS Capacity upper 5 QTY

Preventive maintenance 6M.

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	วิธีการ	ครั้งที่ 1 : 4 มิถุนายน 2567		ครั้งที่ 2 : 4 กันยายน 2567		ครั้งที่ 3 : 3 ธันวาคม 2567		ครั้งที่ 4 : 5 มีนาคม 2567	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Check Pump ตรวจสอบสภาพทั่วไปของปั๊ม	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
2	Check Motor Bearing ตรวจสอบแบริ่งมอเตอร์	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
3	Check Motor Insulation ตรวจสอบค่าความต้านทานฉนวนมอเตอร์	M	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
4	Check Motor Current ตรวจสอบกระแสมอเตอร์ขณะทำงาน	M	C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี
5	Check Coupling ตรวจสอบสภาพข้อต่อและแนวเพลา	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
6	Check Mechanical Seal ตรวจสอบซีลกลไก	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
7	Check Impeller ตรวจสอบใบพัดและการสึกหรอ	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
8	Check Vibration ตรวจวัดการสั่นสะเทือน	M	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
9	Check Noise ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี

V : ตรวจสอบด้วยสายตา M : ตรวจวัดด้วยเครื่องมือ

C : ตรวจสอบการทำงาน R : เปลี่ยนอะไหล่ตามรอบ

ผู้ปฏิบัติงาน

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP06240501 / FP06240503 | ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 5 No. 2 | สถานที่ติดตั้ง : Flood protection No. 5 | ปี : 2566-2567

Class A 3ph 2 kW 380V 2900rpm Cable 3.5mm² Type S-FP1 Type 1 ผู้ผลิต: IR 67 รุ่น ISO 2768 ระดับการสั่น: ISO10816-3 Zone B

Installation Class F Bearing DE No. 7222 B/DB Bearing NDE No. 6312-2RS Capacity upper 5 QTY

Preventive maintenance 6M.

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	วิธีการ	ครั้งที่ 1 : 4 มิถุนายน 2567		ครั้งที่ 2 : 4 กันยายน 2567		ครั้งที่ 3 : 3 ธันวาคม 2567		ครั้งที่ 4 : 5 มีนาคม 2567	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Check Pump ตรวจสอบสภาพทั่วไปของปั๊ม	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
2	Check Motor Bearing ตรวจสอบแบริ่งมอเตอร์	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
3	Check Motor Insulation ตรวจสอบค่าความต้านทานฉนวนมอเตอร์	M	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
4	Check Motor Current ตรวจสอบกระแสมอเตอร์ขณะทำงาน	M	C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี	C/N	ปกติดี
5	Check Coupling ตรวจสอบสภาพข้อต่อและแนวเพลา	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
6	Check Mechanical Seal ตรวจสอบซีลกลไก	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
7	Check Impeller ตรวจสอบใบพัดและการสึกหรอ	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
8	Check Vibration ตรวจวัดการสั่นสะเทือน	M	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี
9	Check Noise ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	V	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี	N	ปกติดี

V : ตรวจสอบด้วยสายตา M : ตรวจวัดด้วยเครื่องมือ

C : ตรวจสอบการทำงาน R : เปลี่ยนอะไหล่ตามรอบ

ผู้ปฏิบัติงาน

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP06240501 / FP06240502	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P.FP 6 No. 1	ตำแหน่งที่ตั้ง : Flood protection No. 1
Class A 75HP 55KW 380V 1485rpm, 50Hz 900RPM	ผู้ผลิต HIGH	ปี 2560 2567
Position: Class A, Serving Ch. No. 1222 BAHS, Bearing NDE No. 6206z, DE Capacity under 5 Q^3.	ปี 50 3685	VIFIHPM1804B3333672-2 3333

Preventive maintenance list

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	ประเภท	ครั้งที่ 1	
			เดือนที่	ปี พ.ศ.
1	Motor Pump การหล่อลื่นลูกปืนมอเตอร์ (ถ้ามี) Check lubrication of motor bearing (if any)	Motor		2560 25
2	Coupling การหล่อลื่นคัปปลิ้ง Check coupling lubrication	Coupling		2560 25
3	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Inspect motor vibration	Electric Motor		2560 25
4	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของคอนแทคเตอร์ Inspect contactor operation	Control Panel		2560 25
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันมอเตอร์ (โอเวอร์โหลด) Inspect motor protection device (overload)	Control Panel		2560 25
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันมอเตอร์ (ฟิวส์) Inspect motor protection device (fuse)	Control Panel		2560 25

1. ช่างไฟฟ้า	2. ช่างเครื่องกล
3. ช่างเชื่อม	4. ช่างทาสี
5. ช่างโยธา	6. ช่างเครื่องมือวัด

ผู้ปฏิบัติงาน

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP06240501 / FP06240502	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P.FP 6 No. 1	ตำแหน่งที่ตั้ง : Flood protection No. 1
Class A 75HP 55KW 380V 1485rpm, 50Hz 900RPM	ผู้ผลิต HIGH	ปี 2560 2567
Position: Class A, Serving Ch. No. 1222 BAHS, Bearing NDE No. 6206z, DE Capacity under 5 Q^3.	ปี 50 3685	VIFIHPM1804B3333672-2 3333

Preventive maintenance list

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	ประเภท	ครั้งที่ 1		ครั้งที่ 2		ครั้งที่ 3		ครั้งที่ 4	
			เดือนที่	ปี พ.ศ.	เดือนที่	ปี พ.ศ.	เดือนที่	ปี พ.ศ.	เดือนที่	ปี พ.ศ.
1	Motor Pump การหล่อลื่นลูกปืนมอเตอร์ (ถ้ามี) Check lubrication of motor bearing (if any)	Motor								
2	Coupling การหล่อลื่นคัปปลิ้ง Check coupling lubrication	Coupling								
3	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Inspect motor vibration	Electric Motor								
4	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของคอนแทคเตอร์ Inspect contactor operation	Control Panel								
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันมอเตอร์ (โอเวอร์โหลด) Inspect motor protection device (overload)	Control Panel								
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันมอเตอร์ (ฟิวส์) Inspect motor protection device (fuse)	Control Panel								

1. ช่างไฟฟ้า	2. ช่างเครื่องกล
3. ช่างเชื่อม	4. ช่างทาสี
5. ช่างโยธา	6. ช่างเครื่องมือวัด

ผู้ปฏิบัติงาน

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP06240501 / FP06240502	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P.FP 6 No. 1	ตำแหน่งที่ตั้ง : Flood protection No. 1
Class A 75HP 55KW 380V 1485rpm, 50Hz 900RPM	ผู้ผลิต HIGH	ปี 2560 2567
Position: Class A, Serving Ch. No. 1222 BAHS, Bearing NDE No. 6206z, DE Capacity under 5 Q^3.	ปี 50 3685	VIFIHPM1804B3333672-2 3333

Preventive maintenance list

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	ประเภท	ครั้งที่ 5		ครั้งที่ 6		ครั้งที่ 7		ครั้งที่ 8	
			เดือนที่	ปี พ.ศ.	เดือนที่	ปี พ.ศ.	เดือนที่	ปี พ.ศ.	เดือนที่	ปี พ.ศ.
1	Motor Pump การหล่อลื่นลูกปืนมอเตอร์ (ถ้ามี) Check lubrication of motor bearing (if any)	Motor								
2	Coupling การหล่อลื่นคัปปลิ้ง Check coupling lubrication	Coupling								
3	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Inspect motor vibration	Electric Motor								
4	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของคอนแทคเตอร์ Inspect contactor operation	Control Panel								
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันมอเตอร์ (โอเวอร์โหลด) Inspect motor protection device (overload)	Control Panel								
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันมอเตอร์ (ฟิวส์) Inspect motor protection device (fuse)	Control Panel								

1. ช่างไฟฟ้า	2. ช่างเครื่องกล
3. ช่างเชื่อม	4. ช่างทาสี
5. ช่างโยธา	6. ช่างเครื่องมือวัด

ผู้ปฏิบัติงาน

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP06240501 / FP06240502	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P.FP 6 No. 1	ตำแหน่งที่ตั้ง : Flood protection No. 1
Class A 75HP 55KW 380V 1485rpm, 50Hz 900RPM	ผู้ผลิต HIGH	ปี 2560 2567
Position: Class A, Serving Ch. No. 1222 BAHS, Bearing NDE No. 6206z, DE Capacity under 5 Q^3.	ปี 50 3685	VIFIHPM1804B3333672-2 3333

Preventive maintenance list

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	ประเภท	ครั้งที่ 9		ครั้งที่ 10		ครั้งที่ 11		ครั้งที่ 12	
			เดือนที่	ปี พ.ศ.	เดือนที่	ปี พ.ศ.	เดือนที่	ปี พ.ศ.	เดือนที่	ปี พ.ศ.
1	Motor Pump การหล่อลื่นลูกปืนมอเตอร์ (ถ้ามี) Check lubrication of motor bearing (if any)	Motor								
2	Coupling การหล่อลื่นคัปปลิ้ง Check coupling lubrication	Coupling								
3	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Inspect motor vibration	Electric Motor								
4	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของคอนแทคเตอร์ Inspect contactor operation	Control Panel								
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันมอเตอร์ (โอเวอร์โหลด) Inspect motor protection device (overload)	Control Panel								
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันมอเตอร์ (ฟิวส์) Inspect motor protection device (fuse)	Control Panel								

1. ช่างไฟฟ้า	2. ช่างเครื่องกล
3. ช่างเชื่อม	4. ช่างทาสี
5. ช่างโยธา	6. ช่างเครื่องมือวัด

ผู้ปฏิบัติงาน

ตรวจสอบโดย

อนุมัติโดย

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Turbine Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Turbine Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Turbine Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Turbine Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD
Preventive Maintenance : Tubine Pump

Preventive maintenance ปั๊ม

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ปีที่ 1
		ครั้งที่ 1
		ผลที่ได้
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD
Preventive Maintenance : Tubine Pump

Preventive maintenance ปั๊ม

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ปีที่ 1
		ครั้งที่ 1
		ผลที่ได้
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD
Preventive Maintenance : Tubine Pump

Preventive maintenance ปั๊ม

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ปีที่ 1		ปีที่ 2		ปีที่ 3		ปีที่ 4	
		ครั้งที่ 1		ครั้งที่ 1		ครั้งที่ 1		ครั้งที่ 1	
		ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD
Preventive Maintenance : Tubine Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD
Preventive Maintenance : Tubine Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD
Preventive Maintenance : Tubine Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่อง : FP06240702 / FP06240702	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 7 No. 1	ตำแหน่งที่ตั้ง : Flood protection No. 7
Class A 50 HP 3 PHASE 415 Volt/phase 50Hz 1450RPM	ผู้ผลิต HEIL TRUST	ปี : 2565-2566
Insulation Class F, Bearing DE No. 6216-2RS, Bearing NDE No. 6216-2RS, Qty. Capacity/super 5 QTS	ปี ค.ศ. ที่ผลิต	หมายเลข 5355164024F2 13470

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	จำนวน	ครั้งที่ 1 มีนาคม 65		ครั้งที่ 2 กันยายน 2565		ครั้งที่ 3 กุมภาพันธ์ 2566		ครั้งที่ 4 สิงหาคม 2566	
			ผลที่ได้	ข้อสังเกต	ผลที่ได้	ข้อสังเกต	ผลที่ได้	ข้อสังเกต	ผลที่ได้	ข้อสังเกต
1	Control Panel Check wire & Mechanical Part ตรวจสอบสายไฟและชิ้นส่วนเครื่องกล	1 set								
2	Motor Stator Check Insulation resistance of the motor ตรวจสอบค่าความต้านทานของมอเตอร์	1 set								
3	Motor Rotor ตรวจสอบชิ้นส่วนเครื่องกลของมอเตอร์ ตรวจสอบชิ้นส่วนเครื่องกลของมอเตอร์	1 set	N		N		N		N	
4	Bearing Motor ตรวจสอบการสึกหรอของแบริ่งมอเตอร์ ตรวจสอบการสึกหรอของแบริ่งมอเตอร์	2 set	C/R		C/R		C/R		C/R	
5	Control Panel ตรวจสอบการต่อสายไฟและขันแน่นสายไฟ ตรวจสอบการต่อสายไฟและขันแน่นสายไฟ	1 set	N		N		N		N	
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Thermal Overload ตรวจสอบการทำงานของ Thermal Overload	1 set	N		N		N		N	
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของคอนแทคเตอร์ ตรวจสอบการทำงานของคอนแทคเตอร์	1 set	N		N		N		N	
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch	1 set	N		N		N		N	
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟสัญญาณ ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟสัญญาณ	1 set	C/R		C/R		C/R		C/R	

N : Normal / ปกติ	A : Abnormal / ผิดปกติ
C : Clean / ทำความสะอาด	L : Lubricate / หล่อลื่น
T : Tighten / ขันแน่น	R : Replacement / เปลี่ยนใหม่

ผู้ปฏิบัติงาน

ตรวจสอบ

ผู้ปฏิบัติงาน

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่อง : FP06240701 / FP06240701	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 7 No. 1	ตำแหน่งที่ตั้ง : Flood protection No. 7
Class A 50 HP 3 PHASE 415 Volt/phase 50Hz 1450RPM	ผู้ผลิต HEIL TRUST	ปี : 2565-2566
Insulation Class F, Bearing DE No. 6216-2RS, Bearing NDE No. 6216-2RS, Qty. Capacity/super 5 QTS	ปี ค.ศ. ที่ผลิต	หมายเลข 5355164024F2 13470

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	จำนวน	ครั้งที่ 1 มีนาคม 2565		ครั้งที่ 2 กันยายน 2565		ครั้งที่ 3 กุมภาพันธ์ 2566		ครั้งที่ 4 สิงหาคม 2566	
			ผลที่ได้	ข้อสังเกต	ผลที่ได้	ข้อสังเกต	ผลที่ได้	ข้อสังเกต	ผลที่ได้	ข้อสังเกต
1	Control Panel Check wire & Mechanical Part ตรวจสอบสายไฟและชิ้นส่วนเครื่องกล	1 set								
2	Motor Stator Check Insulation resistance of the motor ตรวจสอบค่าความต้านทานของมอเตอร์	1 set								
3	Motor Rotor ตรวจสอบชิ้นส่วนเครื่องกลของมอเตอร์ ตรวจสอบชิ้นส่วนเครื่องกลของมอเตอร์	1 set	N		N		N		N	
4	Bearing Motor ตรวจสอบการสึกหรอของแบริ่งมอเตอร์ ตรวจสอบการสึกหรอของแบริ่งมอเตอร์	2 set	C/R		C/R		C/R		C/R	
5	Control Panel ตรวจสอบการต่อสายไฟและขันแน่นสายไฟ ตรวจสอบการต่อสายไฟและขันแน่นสายไฟ	1 set	N		N		N		N	
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Thermal Overload ตรวจสอบการทำงานของ Thermal Overload	1 set	N		N		N		N	
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของคอนแทคเตอร์ ตรวจสอบการทำงานของคอนแทคเตอร์	1 set	N		N		N		N	
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch	1 set	N		N		N		N	
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟสัญญาณ ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟสัญญาณ	1 set	C/R		C/R		C/R		C/R	

N : Normal / ปกติ	A : Abnormal / ผิดปกติ
C : Clean / ทำความสะอาด	L : Lubricate / หล่อลื่น
T : Tighten / ขันแน่น	R : Replacement / เปลี่ยนใหม่

ผู้ปฏิบัติงาน

ตรวจสอบ

ผู้ปฏิบัติงาน

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่อง : FP06240703 / FP06240703	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 7 No. 1	ตำแหน่งที่ตั้ง : Flood protection No. 7
Class A 50 HP 3 PHASE 415 Volt/phase 50Hz 1450RPM	ผู้ผลิต HEIL TRUST	ปี : 2565-2566
Insulation Class F, Bearing DE No. 6216-2RS, Bearing NDE No. 6216-2RS, Qty. Capacity/super 5 QTS	ปี ค.ศ. ที่ผลิต	หมายเลข 5355164024F2 13470

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	จำนวน	ครั้งที่ 1 มีนาคม 2565		ครั้งที่ 2 กันยายน 2565		ครั้งที่ 3 กุมภาพันธ์ 2566		ครั้งที่ 4 สิงหาคม 2566	
			ผลที่ได้	ข้อสังเกต	ผลที่ได้	ข้อสังเกต	ผลที่ได้	ข้อสังเกต	ผลที่ได้	ข้อสังเกต
1	Control Panel Check wire & Mechanical Part ตรวจสอบสายไฟและชิ้นส่วนเครื่องกล	1 set								
2	Motor Stator Check Insulation resistance of the motor ตรวจสอบค่าความต้านทานของมอเตอร์	1 set								
3	Motor Rotor ตรวจสอบชิ้นส่วนเครื่องกลของมอเตอร์ ตรวจสอบชิ้นส่วนเครื่องกลของมอเตอร์	1 set	N		N		N		N	
4	Bearing Motor ตรวจสอบการสึกหรอของแบริ่งมอเตอร์ ตรวจสอบการสึกหรอของแบริ่งมอเตอร์	2 set	C/R		C/R		C/R		C/R	
5	Control Panel ตรวจสอบการต่อสายไฟและขันแน่นสายไฟ ตรวจสอบการต่อสายไฟและขันแน่นสายไฟ	1 set	N		N		N		N	
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Thermal Overload ตรวจสอบการทำงานของ Thermal Overload	1 set	N		N		N		N	
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของคอนแทคเตอร์ ตรวจสอบการทำงานของคอนแทคเตอร์	1 set	N		N		N		N	
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch	1 set	N		N		N		N	
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟสัญญาณ ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟสัญญาณ	1 set	C/R		C/R		C/R		C/R	

N : Normal / ปกติ	A : Abnormal / ผิดปกติ
C : Clean / ทำความสะอาด	L : Lubricate / หล่อลื่น
T : Tighten / ขันแน่น	R : Replacement / เปลี่ยนใหม่

ผู้ปฏิบัติงาน

ตรวจสอบ

ผู้ปฏิบัติงาน

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่อง : FP06240702 / FP06240702	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 7 No. 1	ตำแหน่งที่ตั้ง : Flood protection No. 7
Class A 50 HP 3 PHASE 415 Volt/phase 50Hz 1450RPM	ผู้ผลิต HEIL TRUST	ปี : 2565-2566
Insulation Class F, Bearing DE No. 6216-2RS, Bearing NDE No. 6216-2RS, Qty. Capacity/super 5 QTS	ปี ค.ศ. ที่ผลิต	หมายเลข 5355164024F2 13470

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	จำนวน	ครั้งที่ 1 มีนาคม 2565		ครั้งที่ 2 กันยายน 2565		ครั้งที่ 3 กุมภาพันธ์ 2566		ครั้งที่ 4 สิงหาคม 2566	
			ผลที่ได้	ข้อสังเกต	ผลที่ได้	ข้อสังเกต	ผลที่ได้	ข้อสังเกต	ผลที่ได้	ข้อสังเกต
1	Control Panel Check wire & Mechanical Part ตรวจสอบสายไฟและชิ้นส่วนเครื่องกล	1 set								
2	Motor Stator Check Insulation resistance of the motor ตรวจสอบค่าความต้านทานของมอเตอร์	1 set								
3	Motor Rotor ตรวจสอบชิ้นส่วนเครื่องกลของมอเตอร์ ตรวจสอบชิ้นส่วนเครื่องกลของมอเตอร์	1 set	N		N		N		N	
4	Bearing Motor ตรวจสอบการสึกหรอของแบริ่งมอเตอร์ ตรวจสอบการสึกหรอของแบริ่งมอเตอร์	2 set	C/R		C/R		C/R		C/R	
5	Control Panel ตรวจสอบการต่อสายไฟและขันแน่นสายไฟ ตรวจสอบการต่อสายไฟและขันแน่นสายไฟ	1 set	N		N		N		N	
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Thermal Overload ตรวจสอบการทำงานของ Thermal Overload	1 set	N		N		N		N	
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของคอนแทคเตอร์ ตรวจสอบการทำงานของคอนแทคเตอร์	1 set	N		N		N		N	
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch ตรวจสอบการทำงานของ Selector Switch	1 set	N		N		N		N	
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟสัญญาณ ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟสัญญาณ	1 set	C/R		C/R		C/R		C/R	

N : Normal / ปกติ	A : Abnormal / ผิดปกติ
C : Clean / ทำความสะอาด	L : Lubricate / หล่อลื่น
T : Tighten / ขันแน่น	R : Replacement / เปลี่ยนใหม่

ผู้ปฏิบัติงาน

ตรวจสอบ

ผู้ปฏิบัติงาน

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

Maintenance Checklist

ลำดับ				

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Turbine Pump

รหัสเครื่องจักร : FFD6240701 / FFD6240705	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP T No. 2	ตรวจสอบ : Flood protection No. 7	ปี : 2566-2567

Class A 99 IP 55kW 380V 1500rpm, S01 = 97.0%η ผู้ผลิต WEG รุ่น 6325 หมายเลข 0.5-5400/4 IEC 72501

Installation Class F, Starting DE No. 7222 2RS/C3, Bearing NDE No. 6322 C3, Grease by Japan 3 G15

Preventive maintenance detail

ข้อที่	รายการตรวจสอบ	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 30 กุมภาพันธ์ 2567		ครั้งที่ 2	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Coupling ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ยางหุ้มข้อต่อ Check coupling condition, rubber coupling	สภาพ	N	สภาพปกติ		สภาพปกติ
2	Vibration Meter ตรวจวัดค่าการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Measure motor vibration	มิลลิเมตร/วินาที	N	ค่าที่วัดได้ 1.2 mm/s		ค่าที่วัดได้ 1.1 mm/s
3	Oil Level ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น Check oil level	ระดับ	N	ปริมาณ ระดับปกติ		ปริมาณ ระดับปกติ
4	Insulation Meter ตรวจวัดค่าความต้านทานฉนวนมอเตอร์ Measure motor insulation resistance	เมกกะโอห์ม	N	ค่าที่วัดได้ U-E = 2.1 V-E = 2.0 W-E = 2.1 ค่าที่วัดได้ U-V = 1.1 V-W = 1.0 W-U = 1.1		ค่าที่วัดได้ U-E = V-E = W-E = ค่าที่วัดได้ U-V = V-W = W-U =
5	Electric Meter ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าขณะเดินเครื่อง Check motor current	แอมแปร์	R = 103 S = 101 T = 102 R = 103 S = 101 T = 102 R = 103 S = 101 T = 102	R = 2.1 kA S = 2.0 kA T = 2.1 kA	R = S = T =	R = S = T =
6	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของวาล์วกันกลับ Check valve condition	สภาพ	N	สภาพปกติ		สภาพปกติ

N = Normal ปกติ A = Abnormal ผิดปกติ

C = Cleaning ทำความสะอาด M = Maintenance ซ่อมบำรุง

T = Tightening ขันให้แน่น R = Replacement เปลี่ยนอะไหล่

ผู้ตรวจ/Inspector :

ผู้ควบคุมเครื่อง :

ผู้อนุมัติ :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Turbine Pump

รหัสเครื่องจักร : FFD6240701 / FFD6240705	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP T No. 2	ตรวจสอบ : Flood protection No. 7	ปี : 2566-2567

Class A 99 IP 55kW 380V 1500rpm, S01 = 97.0%η ผู้ผลิต WEG รุ่น 6325 หมายเลข 0.5-5400/4 IEC 72501

Installation Class F, Starting DE No. 7222 2RS/C3, Bearing NDE No. 6322 C3, Grease by Japan 3 G15

Preventive maintenance detail

ข้อที่	รายการตรวจสอบ	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 30 กุมภาพันธ์ 2567		ครั้งที่ 2	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Coupling ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ยางหุ้มข้อต่อ Check coupling condition, rubber coupling	สภาพ	N	สภาพปกติ		สภาพปกติ
2	Vibration Meter ตรวจวัดค่าการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Measure motor vibration	มิลลิเมตร/วินาที	N	ค่าที่วัดได้ 1.2 mm/s		ค่าที่วัดได้ 1.1 mm/s
3	Oil Level ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น Check oil level	ระดับ	N	ปริมาณ ระดับปกติ		ปริมาณ ระดับปกติ
4	Insulation Meter ตรวจวัดค่าความต้านทานฉนวนมอเตอร์ Measure motor insulation resistance	เมกกะโอห์ม	N	ค่าที่วัดได้ U-E = 2.1 V-E = 2.0 W-E = 2.1 ค่าที่วัดได้ U-V = 1.1 V-W = 1.0 W-U = 1.1		ค่าที่วัดได้ U-E = V-E = W-E = ค่าที่วัดได้ U-V = V-W = W-U =
5	Electric Meter ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าขณะเดินเครื่อง Check motor current	แอมแปร์	R = 103 S = 101 T = 102 R = 103 S = 101 T = 102 R = 103 S = 101 T = 102	R = 2.1 kA S = 2.0 kA T = 2.1 kA	R = S = T =	R = S = T =
6	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของวาล์วกันกลับ Check valve condition	สภาพ	N	สภาพปกติ		สภาพปกติ

N = Normal ปกติ A = Abnormal ผิดปกติ

C = Cleaning ทำความสะอาด M = Maintenance ซ่อมบำรุง

T = Tightening ขันให้แน่น R = Replacement เปลี่ยนอะไหล่

ผู้ตรวจ/Inspector :

ผู้ควบคุมเครื่อง :

ผู้อนุมัติ :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Turbine Pump

รหัสเครื่องจักร : FFD6240701 / FFD6240705	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP T No. 3	ตรวจสอบ : Flood protection No. 7	ปี : 2566-2567

Class A 99 IP 55kW 380V 1500rpm, S01 = 97.0%η ผู้ผลิต WEG รุ่น 6325 หมายเลข 0.5-5400/4 IEC 72501

Installation Class F, Starting DE No. 7222 2RS/C3, Bearing NDE No. 6322 C3, Grease by Japan 3 G15

Preventive maintenance detail

ข้อที่	รายการตรวจสอบ	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 30 กุมภาพันธ์ 2567		ครั้งที่ 2 : 31 พฤษภาคม 2567		ครั้งที่ 3 : 31 สิงหาคม 2567		ครั้งที่ 4 : 30 พฤศจิกายน 2567	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Coupling ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ยางหุ้มข้อต่อ Check coupling condition, rubber coupling	สภาพ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ
2	Vibration Meter ตรวจวัดค่าการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Measure motor vibration	มิลลิเมตร/วินาที	N	ค่าที่วัดได้ 1.2 mm/s	N	ค่าที่วัดได้ 1.1 mm/s	N	ค่าที่วัดได้ 1.2 mm/s	N	ค่าที่วัดได้ 1.1 mm/s
3	Oil Level ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น Check oil level	ระดับ	N	ปริมาณ ระดับปกติ	N	ปริมาณ ระดับปกติ	N	ปริมาณ ระดับปกติ	N	ปริมาณ ระดับปกติ
4	Insulation Meter ตรวจวัดค่าความต้านทานฉนวนมอเตอร์ Measure motor insulation resistance	เมกกะโอห์ม	C/N	ค่าที่วัดได้ U-E = 2.1 V-E = 2.0 W-E = 2.1 ค่าที่วัดได้ U-V = 1.1 V-W = 1.0 W-U = 1.1	C/N	ค่าที่วัดได้ U-E = V-E = W-E = ค่าที่วัดได้ U-V = V-W = W-U =	C/N	ค่าที่วัดได้ U-E = V-E = W-E = ค่าที่วัดได้ U-V = V-W = W-U =	C/N	ค่าที่วัดได้ U-E = V-E = W-E = ค่าที่วัดได้ U-V = V-W = W-U =
5	Electric Meter ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าขณะเดินเครื่อง Check motor current	แอมแปร์	R = 103 S = 101 T = 102 R = 103 S = 101 T = 102 R = 103 S = 101 T = 102	R = 2.1 kA S = 2.0 kA T = 2.1 kA	R = S = T =	R = S = T =	R = S = T =	R = S = T =	R = S = T =	R = S = T =
6	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของวาล์วกันกลับ Check valve condition	สภาพ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ
7	Coupling Guard ตรวจสอบฝาครอบข้อต่อ น็อตยึดฝาครอบ Check coupling guard, bolts and condition	สภาพ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ
8	Foundation Bolt ตรวจสอบน็อตยึดฐานมอเตอร์ และฐานปั๊ม Check motor and pump base bolts	สภาพ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ
9	Cooling Fan ตรวจสอบใบพัดระบายความร้อน ฝาครอบใบพัด Check cooling fan, fan cover	สภาพ	C/N	สภาพปกติ	C/N	สภาพปกติ	C/N	สภาพปกติ	C/N	สภาพปกติ

N = Normal ปกติ A = Abnormal ผิดปกติ

C = Cleaning ทำความสะอาด M = Maintenance ซ่อมบำรุง

T = Tightening ขันให้แน่น R = Replacement เปลี่ยนอะไหล่

ผู้ตรวจ/Inspector :

ผู้ควบคุมเครื่อง :

ผู้อนุมัติ :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Turbine Pump

รหัสเครื่องจักร : FFD6240701 / FFD6240705	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP T No. 3	ตรวจสอบ : Flood protection No. 7	ปี : 2566-2567

Class A 99 IP 55kW 380V 1500rpm, S01 = 97.0%η ผู้ผลิต WEG รุ่น 6325 หมายเลข 0.5-5400/4 IEC 72501

Installation Class F, Starting DE No. 7222 2RS/C3, Bearing NDE No. 6322 C3, Grease by Japan 3 G15

Preventive maintenance detail

ข้อที่	รายการตรวจสอบ	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 30 กุมภาพันธ์ 2567		ครั้งที่ 2 : 31 พฤษภาคม 2567		ครั้งที่ 3 : 31 สิงหาคม 2567		ครั้งที่ 4 : 30 พฤศจิกายน 2567	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
1	Coupling ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ยางหุ้มข้อต่อ Check coupling condition, rubber coupling	สภาพ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ
2	Vibration Meter ตรวจวัดค่าการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Measure motor vibration	มิลลิเมตร/วินาที	N	ค่าที่วัดได้ 1.2 mm/s	N	ค่าที่วัดได้ 1.1 mm/s	N	ค่าที่วัดได้ 1.2 mm/s	N	ค่าที่วัดได้ 1.1 mm/s
3	Oil Level ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น Check oil level	ระดับ	N	ปริมาณ ระดับปกติ	N	ปริมาณ ระดับปกติ	N	ปริมาณ ระดับปกติ	N	ปริมาณ ระดับปกติ
4	Insulation Meter ตรวจวัดค่าความต้านทานฉนวนมอเตอร์ Measure motor insulation resistance	เมกกะโอห์ม	C/N	ค่าที่วัดได้ U-E = 2.1 V-E = 2.0 W-E = 2.1 ค่าที่วัดได้ U-V = 1.1 V-W = 1.0 W-U = 1.1	C/N	ค่าที่วัดได้ U-E = V-E = W-E = ค่าที่วัดได้ U-V = V-W = W-U =	C/N	ค่าที่วัดได้ U-E = V-E = W-E = ค่าที่วัดได้ U-V = V-W = W-U =	C/N	ค่าที่วัดได้ U-E = V-E = W-E = ค่าที่วัดได้ U-V = V-W = W-U =
5	Electric Meter ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าขณะเดินเครื่อง Check motor current	แอมแปร์	R = 103 S = 101 T = 102 R = 103 S = 101 T = 102 R = 103 S = 101 T = 102	R = 2.1 kA S = 2.0 kA T = 2.1 kA	R = S = T =	R = S = T =	R = S = T =	R = S = T =	R = S = T =	R = S = T =
6	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของวาล์วกันกลับ Check valve condition	สภาพ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ
7	Coupling Guard ตรวจสอบฝาครอบข้อต่อ น็อตยึดฝาครอบ Check coupling guard, bolts and condition	สภาพ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ
8	Foundation Bolt ตรวจสอบน็อตยึดฐานมอเตอร์ และฐานปั๊ม Check motor and pump base bolts	สภาพ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ	N	สภาพปกติ
9	Cooling Fan ตรวจสอบใบพัดระบายความร้อน ฝาครอบใบพัด Check cooling fan, fan cover	สภาพ	C/N	สภาพปกติ	C/N	สภาพปกติ	C/N	สภาพปกติ	C/N	สภาพปกติ

N = Normal ปกติ A = Abnormal ผิดปกติ

C = Cleaning ทำความสะอาด M = Maintenance ซ่อมบำรุง

T = Tightening ขันให้แน่น R = Replacement เปลี่ยนอะไหล่

ผู้ตรวจ/Inspector :

ผู้ควบคุมเครื่อง :

ผู้อนุมัติ :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP05240701 / FP05240704	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FF T No. 3	กลุ่มที่ผลิตภัณฑ์ : Flood protection No. T
Clean 4,000 CFM 380V 50Hz, 55kW 970RPM	มิถุนายน	ปี : 2564-2567

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	ชื่อรายการซ่อมบำรุง	ประเภท	ครั้งที่ 1 : 10 กรกฎาคม 2567		ครั้งที่ 2	
			ผลการตรวจ	ปัญหา	ผลการตรวจ	ปัญหา
1	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ	ไม่มีปัญหา		
2	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ	ไม่มีปัญหา		
3	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ Spec. ≥ 70 bar	70 bar	70 bar Spec. ≥ 70 bar	
4	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา
5	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา
6	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา
7	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา
8	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา
9	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา

1. ปกติ 2. ต้องการอะไหล่ 3. ต้องการซ่อม	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ
4. ต้องการเปลี่ยน 5. ต้องการทำความสะอาด	ตำแหน่ง	ตำแหน่ง
6. ต้องการปรับแต่ง 7. ต้องการหล่อลื่น	วันที่	วันที่

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP05240701 / FP05240704	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FF T No. 3	กลุ่มที่ผลิตภัณฑ์ : Flood protection No. T
Clean 4,000 CFM 380V 50Hz, 55kW 970RPM	มิถุนายน	ปี : 2564-2567

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	ชื่อรายการซ่อมบำรุง	ประเภท	ครั้งที่ 1 : 10 กรกฎาคม 2567		ครั้งที่ 2	
			ผลการตรวจ	ปัญหา	ผลการตรวจ	ปัญหา
1	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ	ไม่มีปัญหา		
2	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ	ไม่มีปัญหา		
3	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ Spec. ≥ 70 bar	70 bar	70 bar Spec. ≥ 70 bar	
4	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา
5	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา
6	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา
7	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา
8	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา
9	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา

1. ปกติ 2. ต้องการอะไหล่ 3. ต้องการซ่อม	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ
4. ต้องการเปลี่ยน 5. ต้องการทำความสะอาด	ตำแหน่ง	ตำแหน่ง
6. ต้องการปรับแต่ง 7. ต้องการหล่อลื่น	วันที่	วันที่

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP05240701 / FP05240704	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FF T No. 3	กลุ่มที่ผลิตภัณฑ์ : Flood protection No. T
Clean 4,000 CFM 380V 50Hz, 55kW 970RPM	มิถุนายน	ปี : 2564-2567

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	ชื่อรายการซ่อมบำรุง	ประเภท	ครั้งที่ 1 : 10 กรกฎาคม 2567		ครั้งที่ 2	
			ผลการตรวจ	ปัญหา	ผลการตรวจ	ปัญหา
1	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ	ไม่มีปัญหา		
2	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ	ไม่มีปัญหา		
3	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ Spec. ≥ 70 bar	70 bar	70 bar Spec. ≥ 70 bar	
4	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา
5	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา
6	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา
7	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา
8	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา
9	Check Valve ตรวจสอบการทำงานของ Check valve ตรวจสอบการทำงานของ check valve	ครั้ง	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา	ปกติ ปกติ ปกติ	ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา ไม่มีปัญหา

1. ปกติ 2. ต้องการอะไหล่ 3. ต้องการซ่อม	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ
4. ต้องการเปลี่ยน 5. ต้องการทำความสะอาด	ตำแหน่ง	ตำแหน่ง
6. ต้องการปรับแต่ง 7. ต้องการหล่อลื่น	วันที่	วันที่

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่อง : FIG6240801 / IT1R2600102	ชื่อเครื่องจักร : AHU / P-FP 5 No. 1	ประเภทเครื่องจักร : Flood protection No. 5
	Class A 15HP 22kW 380V 1455rpm 52Hz 960RPM	รุ่น EB11-6

Preventive maintenance chart

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 2 : 10 กรกฎาคม 2567		ครั้งที่ 3 : 15 ตุลาคม 2567		ครั้งที่ 4 : 6 ธันวาคม 2567	
			ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ
1	Control Panel ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมทั้งหมด Check all control devices	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
2	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Check motor vibration	Vibration	0.24 mm/s		0.26 mm/s		0.25 mm/s		0.24 mm/s	
3	Pump Unit ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของปั๊ม Check pump vibration	Vibration	0.31 mm/s		0.33 mm/s		0.32 mm/s		0.31 mm/s	
4	Motor Bearing ตรวจสอบอุณหภูมิแบริ่งมอเตอร์ Check motor bearing temperature	Temp.	41 °C		43 °C		42 °C		41 °C	
5	Pump Bearing ตรวจสอบอุณหภูมิแบริ่งปั๊ม Check pump bearing temperature	Temp.	43 °C		45 °C		44 °C		43 °C	
6	Coupling ตรวจสอบข้อต่อและแนวเพลา Check coupling alignment	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
7	Lubrication เติมจาระบีตามรอบ Grease bearings	Grease	30 g		30 g		30 g		30 g	
8	Electrical Terminal ขันแน่นขั้วไฟฟ้าทั้งหมด Check electrical terminals	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
9	Motor Current วัดกระแสมอเตอร์ขณะโหลดเต็ม Measure motor current	Measure	4.2 A		4.3 A		4.2 A		4.2 A	
10	Suction Strainer ตรวจสอบและทำความสะอาดตะแกรงกรองน้ำ Clean suction strainer	Clean	0.8 kg		1.1 kg		0.9 kg		0.8 kg	
11	Pump Head ตรวจสอบการรั่วซึมของหน้าแปลน Check flange leakage	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	

หมายเหตุ : P = ปกติ, A = ต้องปรับแต่ง, R = ต้องเปลี่ยน

ผู้ปฏิบัติงาน : [redacted]

ผู้ตรวจสอบ : _____

ผู้อนุมัติ : _____

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่อง : FIG6240801 / FIG6240802	ชื่อเครื่องจักร : AHU / P-FP 6 No. 1	ประเภทเครื่องจักร : Flood protection No. 6
	Class A 15HP 22kW 380V 1455rpm 52Hz 960RPM	รุ่น EB11-6

Preventive maintenance chart

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 2 : 10 กรกฎาคม 2567		ครั้งที่ 3 : 15 ตุลาคม 2567		ครั้งที่ 4 : 6 ธันวาคม 2567	
			ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ
1	Control Panel ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมทั้งหมด Check all control devices	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
2	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Check motor vibration	Vibration	0.22 mm/s		0.24 mm/s		0.23 mm/s		0.22 mm/s	
3	Pump Unit ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของปั๊ม Check pump vibration	Vibration	0.29 mm/s		0.31 mm/s		0.30 mm/s		0.29 mm/s	
4	Motor Bearing ตรวจสอบอุณหภูมิแบริ่งมอเตอร์ Check motor bearing temperature	Temp.	40 °C		42 °C		41 °C		40 °C	
5	Pump Bearing ตรวจสอบอุณหภูมิแบริ่งปั๊ม Check pump bearing temperature	Temp.	42 °C		44 °C		43 °C		42 °C	
6	Coupling ตรวจสอบข้อต่อและแนวเพลา Check coupling alignment	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
7	Lubrication เติมจาระบีตามรอบ Grease bearings	Grease	30 g		30 g		30 g		30 g	
8	Electrical Terminal ขันแน่นขั้วไฟฟ้าทั้งหมด Check electrical terminals	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
9	Motor Current วัดกระแสมอเตอร์ขณะโหลดเต็ม Measure motor current	Measure	4.1 A		4.2 A		4.1 A		4.1 A	
10	Suction Strainer ตรวจสอบและทำความสะอาดตะแกรงกรองน้ำ Clean suction strainer	Clean	0.7 kg		1.0 kg		0.8 kg		0.7 kg	
11	Pump Head ตรวจสอบการรั่วซึมของหน้าแปลน Check flange leakage	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	

หมายเหตุ : P = ปกติ, A = ต้องปรับแต่ง, R = ต้องเปลี่ยน

ผู้ปฏิบัติงาน : [redacted]

ผู้ตรวจสอบ : _____

ผู้อนุมัติ : _____

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่อง : IT1R2600101 / IT1R2600102	ชื่อเครื่องจักร : AHU / P-FP 5 No. 1	ประเภทเครื่องจักร : Flood protection No. 5
	Class A 15HP 22kW 380V 1455rpm 52Hz 960RPM	รุ่น EB11-6

Preventive maintenance chart

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 2 : 10 กรกฎาคม 2567		ครั้งที่ 3 : 15 ตุลาคม 2567		ครั้งที่ 4 : 6 ธันวาคม 2567	
			ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ
1	Control Panel ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมทั้งหมด Check all control devices	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
2	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Check motor vibration	Vibration	0.25 mm/s		0.27 mm/s		0.26 mm/s		0.25 mm/s	
3	Pump Unit ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของปั๊ม Check pump vibration	Vibration	0.33 mm/s		0.35 mm/s		0.34 mm/s		0.33 mm/s	
4	Motor Bearing ตรวจสอบอุณหภูมิแบริ่งมอเตอร์ Check motor bearing temperature	Temp.	42 °C		44 °C		43 °C		42 °C	
5	Pump Bearing ตรวจสอบอุณหภูมิแบริ่งปั๊ม Check pump bearing temperature	Temp.	44 °C		46 °C		45 °C		44 °C	
6	Coupling ตรวจสอบข้อต่อและแนวเพลา Check coupling alignment	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
7	Lubrication เติมจาระบีตามรอบ Grease bearings	Grease	30 g		30 g		30 g		30 g	
8	Electrical Terminal ขันแน่นขั้วไฟฟ้าทั้งหมด Check electrical terminals	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
9	Motor Current วัดกระแสมอเตอร์ขณะโหลดเต็ม Measure motor current	Measure	4.3 A		4.4 A		4.3 A		4.3 A	
10	Suction Strainer ตรวจสอบและทำความสะอาดตะแกรงกรองน้ำ Clean suction strainer	Clean	0.9 kg		1.2 kg		1.0 kg		0.9 kg	
11	Pump Head ตรวจสอบการรั่วซึมของหน้าแปลน Check flange leakage	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	

หมายเหตุ : P = ปกติ, A = ต้องปรับแต่ง, R = ต้องเปลี่ยน

ผู้ปฏิบัติงาน : [redacted]

ผู้ตรวจสอบ : _____

ผู้อนุมัติ : _____

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

หมายเลขเครื่อง : FIG6240801 / FIG6240802	ชื่อเครื่องจักร : AHU / P-FP 6 No. 1	ประเภทเครื่องจักร : Flood protection No. 6
	Class A 15HP 22kW 380V 1455rpm 52Hz 960RPM	รุ่น EB11-6

Preventive maintenance chart

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 2 : 10 กรกฎาคม 2567		ครั้งที่ 3 : 15 ตุลาคม 2567		ครั้งที่ 4 : 6 ธันวาคม 2567	
			ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ	ผลที่ได้	หมายเหตุ
1	Control Panel ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมทั้งหมด Check all control devices	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
2	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ Check motor vibration	Vibration	0.23 mm/s		0.25 mm/s		0.24 mm/s		0.23 mm/s	
3	Pump Unit ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของปั๊ม Check pump vibration	Vibration	0.30 mm/s		0.32 mm/s		0.31 mm/s		0.30 mm/s	
4	Motor Bearing ตรวจสอบอุณหภูมิแบริ่งมอเตอร์ Check motor bearing temperature	Temp.	41 °C		43 °C		42 °C		41 °C	
5	Pump Bearing ตรวจสอบอุณหภูมิแบริ่งปั๊ม Check pump bearing temperature	Temp.	43 °C		45 °C		44 °C		43 °C	
6	Coupling ตรวจสอบข้อต่อและแนวเพลา Check coupling alignment	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
7	Lubrication เติมจาระบีตามรอบ Grease bearings	Grease	30 g		30 g		30 g		30 g	
8	Electrical Terminal ขันแน่นขั้วไฟฟ้าทั้งหมด Check electrical terminals	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
9	Motor Current วัดกระแสมอเตอร์ขณะโหลดเต็ม Measure motor current	Measure	4.2 A		4.3 A		4.2 A		4.2 A	
10	Suction Strainer ตรวจสอบและทำความสะอาดตะแกรงกรองน้ำ Clean suction strainer	Clean	0.8 kg		1.1 kg		0.9 kg		0.8 kg	
11	Pump Head ตรวจสอบการรั่วซึมของหน้าแปลน Check flange leakage	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	

หมายเหตุ : P = ปกติ, A = ต้องปรับแต่ง, R = ต้องเปลี่ยน

ผู้ปฏิบัติงาน : [redacted]

ผู้ตรวจสอบ : _____

ผู้อนุมัติ : _____

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP06240801 / FP06240503	โรงงานที่ตั้ง : MCC / FWP B No. 2	ระบบที่ป้องกัน : Flood protection No. 8	ปี : 2566-2567
Class A Type 350V 980V 1250rpm 3ø/60 50HZ/MV	ผู้ผลิต KOFLOW	รุ่น 8MTH-6	หมายเลขเครื่อง 20130607-5

Preventive maintenance (PM)

ลำดับ	รายการซ่อมบำรุง	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 5 มีนาคม 66		ครั้งที่ 2 : 5 มิถุนายน 2567		ครั้งที่ 3 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 4 : 5 ธันวาคม 2567	
			แผนที่	จริง	แผนที่	จริง	แผนที่	จริง	แผนที่	จริง
1	Control Panel Check voltage, current, and power factor Inspect and clean control panel	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/03/66 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/06/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/09/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/12/67 ปกติ ปกติ
2	Electric Motor Check for the presence of vibration Inspect motor cables	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/03/66 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/06/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/09/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/12/67 ปกติ ปกติ
3	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือน ตรวจสอบสายไฟ	ครั้ง	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ
4	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ ตรวจสอบสายไฟมอเตอร์	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/03/66 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/06/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/09/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/12/67 ปกติ ปกติ
5	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ
6	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/03/66 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/06/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/09/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/12/67 ปกติ ปกติ
7	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ
8	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/03/66 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/06/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/09/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/12/67 ปกติ ปกติ
9	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ
10	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	0.50 0.50 0.50	05/03/66 ปกติ ปกติ	0.50 0.50 0.50	05/06/67 ปกติ ปกติ	0.50 0.50 0.50	05/09/67 ปกติ ปกติ	0.50 0.50 0.50	05/12/67 ปกติ ปกติ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP06240801 / FP06240503	โรงงานที่ตั้ง : MCC / FWP B No. 2	ระบบที่ป้องกัน : Flood protection No. 8	ปี : 2566-2567
Class A Type 350V 980V 1250rpm 3ø/60 50HZ/MV	ผู้ผลิต KOFLOW	รุ่น 8MTH-6	หมายเลขเครื่อง 20130607-5

Preventive maintenance (PM)

ลำดับ	รายการซ่อมบำรุง	หน่วย	ครั้งที่ 3 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 4 : 5 ธันวาคม 2567		ครั้งที่ 1 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 2 : 5 มิถุนายน 2567	
			แผนที่	จริง	แผนที่	จริง	แผนที่	จริง	แผนที่	จริง
1	Control Panel Check voltage, current, and power factor Inspect and clean control panel	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/09/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/12/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/03/66 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/06/67 ปกติ ปกติ
2	Electric Motor Check for the presence of vibration Inspect motor cables	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/09/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/12/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/03/66 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/06/67 ปกติ ปกติ
3	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือน ตรวจสอบสายไฟ	ครั้ง	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ
4	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ ตรวจสอบสายไฟมอเตอร์	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/09/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/12/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/03/66 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/06/67 ปกติ ปกติ
5	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ
6	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/09/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/12/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/03/66 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/06/67 ปกติ ปกติ
7	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ
8	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/09/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/12/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/03/66 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/06/67 ปกติ ปกติ
9	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ
10	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	0.50 0.50 0.50	05/09/67 ปกติ ปกติ	0.50 0.50 0.50	05/12/67 ปกติ ปกติ	0.50 0.50 0.50	05/03/66 ปกติ ปกติ	0.50 0.50 0.50	05/06/67 ปกติ ปกติ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP06240801 / FP06240503	โรงงานที่ตั้ง : MCC / FWP B No. 2	ระบบที่ป้องกัน : Flood protection No. 8	ปี : 2566-2567
Class A Type 350V 980V 1250rpm 3ø/60 50HZ/MV	ผู้ผลิต KOFLOW	รุ่น 8MTH-6	หมายเลขเครื่อง 20130607-5

Preventive maintenance (PM)

ลำดับ	รายการซ่อมบำรุง	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 5 มีนาคม 2567		ครั้งที่ 2 : 5 มิถุนายน 2567	
			แผนที่	จริง	แผนที่	จริง
1	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/03/66 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/06/67 ปกติ ปกติ
2	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือน ตรวจสอบสายไฟ	ครั้ง	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ
3	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ ตรวจสอบสายไฟมอเตอร์	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/03/66 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/06/67 ปกติ ปกติ
4	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ
5	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/03/66 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/06/67 ปกติ ปกติ
6	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ
7	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/03/66 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/06/67 ปกติ ปกติ
8	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	0.50 0.50 0.50	05/03/66 ปกติ ปกติ	0.50 0.50 0.50	05/06/67 ปกติ ปกติ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FP06240801 / FP06240503	โรงงานที่ตั้ง : MCC / FWP B No. 2	ระบบที่ป้องกัน : Flood protection No. 8	ปี : 2566-2567
Class A Type 350V 980V 1250rpm 3ø/60 50HZ/MV	ผู้ผลิต KOFLOW	รุ่น 8MTH-6	หมายเลขเครื่อง 20130607-5

Preventive maintenance (PM)

ลำดับ	รายการซ่อมบำรุง	หน่วย	ครั้งที่ 3 : 5 กันยายน 2567		ครั้งที่ 4 : 5 ธันวาคม 2567	
			แผนที่	จริง	แผนที่	จริง
1	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/09/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/12/67 ปกติ ปกติ
2	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือน ตรวจสอบสายไฟ	ครั้ง	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ
3	Electric Motor ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ ตรวจสอบสายไฟมอเตอร์	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/09/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/12/67 ปกติ ปกติ
4	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ
5	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/09/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/12/67 ปกติ ปกติ
6	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ	1 1 1	ปกติ ปกติ ปกติ
7	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	1.00 1.00 1.00	05/09/67 ปกติ ปกติ	1.00 1.00 1.00	05/12/67 ปกติ ปกติ
8	Control Panel ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า กระแสไฟฟ้า และค่าตัวประกอบกำลัง ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	ครั้ง	0.50 0.50 0.50	05/09/67 ปกติ ปกติ	0.50 0.50 0.50	05/12/67 ปกติ ปกติ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Tubine Pump

รหัสเครื่องจักร : FPG0840801 / FPG0840858	โรงเก็บน้ำดิบ : MCC / P-FP 8 No. 2	พื้นที่ป้องกันน้ำท่วม : Flood protection No. II	ปี : 2566-2567
Class A 75 HP 380V 3Ø 50Hz, 90 kW 690V	ผู้ผลิต GOULDS	รุ่น 3613	หมายเลขเครื่อง 20 M0 [illegible]

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	ชื่อรายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1	
			เดือนที่	ผู้ปฏิบัติ
	Motor Pump			
3	[illegible]	[illegible]		
	[illegible]			
	Lubricate	[illegible]		
6	[illegible]	[illegible]		
	[illegible]			
	Control Panel			
7	[illegible]	[illegible]		
	[illegible]			
	Control Panel			
8	[illegible]	[illegible]		
	[illegible]			

หมายเหตุ :

ผู้ปฏิบัติงาน

ตรวจโดย

วันที่ปฏิบัติ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

รหัสเครื่องจักร : FPG0841001 / FPG0841002	ที่ตั้งเครื่องจักร : MCC / P-FP 9 No. 1	พื้นที่ป้องกันน้ำท่วม : Flood protection No. 9	ปี : 2565-2566
Class A 150 HP 415V 50Hz, 110 kW 690V	ผู้ผลิต KSB pumps Co.Ltd.	รุ่น KSB 822.06-122	ID 50008 999942

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	ชื่อรายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1 : 9 มกราคม 2565		ครั้งที่ 2 : 9 กรกฎาคม 2565		ครั้งที่ 3 : 9 มกราคม 2566		ครั้งที่ 4 : 9 กรกฎาคม 2566	
			ผลวัด	ปัญหา	ผลวัด	ปัญหา	ผลวัด	ปัญหา	ผลวัด	ปัญหา
1	Control Panel Check condition, terminal tightness ตรวจสภาพ, ขันแน่นขั้วต่อสาย	Visual	L1 [illegible] V L2 [illegible] V L3 [illegible] V	[illegible]	L1 [illegible] V L2 [illegible] V L3 [illegible] V	[illegible]	L1 [illegible] V L2 [illegible] V L3 [illegible] V	[illegible]	L1 [illegible] V L2 [illegible] V L3 [illegible] V	[illegible]
2	Submersible Pump Check insulation resistance of motor ทดสอบความต้านทานฉนวนมอเตอร์	Megger	L1 [illegible] A L2 [illegible] A L3 [illegible] A	[illegible] [illegible] [illegible]	L1 [illegible] A L2 [illegible] A L3 [illegible] A	[illegible] [illegible] [illegible]	L1 [illegible] A L2 [illegible] A L3 [illegible] A	[illegible] [illegible] [illegible]	L1 [illegible] A L2 [illegible] A L3 [illegible] A	[illegible] [illegible] [illegible]
3	Submersible Pump Overload Relay (Current) ทดสอบการทำงานของรีเลย์ป้องกันมอเตอร์เกิน Check and Test Overload	Visual	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]
4	Submersible Pump ตรวจสอบสภาพทั่วไปของมอเตอร์และปั๊ม Check condition of motor and pump	Visual	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]
5	Control Panel ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันไฟรั่ว (ELCB) และไฟดูด Check ELCB and earth leakage protection	Visual	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]
7	Control Panel ตรวจสภาพภายในตู้ควบคุม Check condition inside panel	Visual	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อน Check cooling fan operation	Visual	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟสัญญาณ Check pilot lamp	Visual	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]
10	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ปรับตั้งระดับน้ำ Check operation of level switch	Visual	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]

ผู้ปฏิบัติงาน

ตรวจโดย

วันที่ปฏิบัติ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

รหัสเครื่องจักร : [illegible]	ที่ตั้งเครื่องจักร : MCC / P-FP 9 No. 2	พื้นที่ป้องกันน้ำท่วม : Flood protection No. 9	ปี : 2565-2566
Class A [illegible]	ผู้ผลิต [illegible]	รุ่น [illegible]	ID [illegible]

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	ชื่อรายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1 : 9 มกราคม 2565		ครั้งที่ 2 : 11 กรกฎาคม 2565		ครั้งที่ 3 : 10 มกราคม 2566		ครั้งที่ 4 : 9 กรกฎาคม 2566	
			ผลวัด	ปัญหา	ผลวัด	ปัญหา	ผลวัด	ปัญหา	ผลวัด	ปัญหา
1	Control Panel ตรวจสภาพภายในตู้ควบคุม Check condition inside panel	Visual	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]
2	Submersible Pump ตรวจสอบสภาพทั่วไปของมอเตอร์และปั๊ม Check condition of motor and pump	Visual	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]
3	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อน Check cooling fan operation	Visual	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]
4	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ปรับตั้งระดับน้ำ Check operation of level switch	Visual	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟสัญญาณ Check pilot lamp	Visual	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อน Check cooling fan operation	Visual	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ปรับตั้งระดับน้ำ Check operation of level switch	Visual	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]

ผู้ปฏิบัติงาน

ตรวจโดย

วันที่ปฏิบัติ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

รหัสเครื่องจักร : FPG0841001 / FPG0841002	ที่ตั้งเครื่องจักร : MCC / P-FP 9 No. 1	พื้นที่ป้องกันน้ำท่วม : Flood protection No. 9	ปี : 2565-2566
Class A 150 HP 415V 50Hz, 110 kW 690V	ผู้ผลิต KSB pumps Co.Ltd.	รุ่น KSB 822.06-122	ID 50008 999942

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	ชื่อรายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1 : 9 มกราคม 2565		ครั้งที่ 2 : 9 กรกฎาคม 2565		ครั้งที่ 3 : 9 มกราคม 2566		ครั้งที่ 4 : 9 กรกฎาคม 2566	
			ผลวัด	ปัญหา	ผลวัด	ปัญหา	ผลวัด	ปัญหา	ผลวัด	ปัญหา
1	Control Panel Check condition, terminal tightness ตรวจสภาพ, ขันแน่นขั้วต่อสาย	Visual	L1 [illegible] V L2 [illegible] V L3 [illegible] V	[illegible]	L1 [illegible] V L2 [illegible] V L3 [illegible] V	[illegible]	L1 [illegible] V L2 [illegible] V L3 [illegible] V	[illegible]	L1 [illegible] V L2 [illegible] V L3 [illegible] V	[illegible]
2	Submersible Pump Check insulation resistance of motor ทดสอบความต้านทานฉนวนมอเตอร์	Megger	L1 [illegible] A L2 [illegible] A L3 [illegible] A	[illegible] [illegible] [illegible]	L1 [illegible] A L2 [illegible] A L3 [illegible] A	[illegible] [illegible] [illegible]	L1 [illegible] A L2 [illegible] A L3 [illegible] A	[illegible] [illegible] [illegible]	L1 [illegible] A L2 [illegible] A L3 [illegible] A	[illegible] [illegible] [illegible]
3	Submersible Pump Overload Relay (Current) ทดสอบการทำงานของรีเลย์ป้องกันมอเตอร์เกิน Check and Test Overload	Visual	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]
4	Submersible Pump ตรวจสอบสภาพทั่วไปของมอเตอร์และปั๊ม Check condition of motor and pump	Visual	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]
5	Control Panel ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันไฟรั่ว (ELCB) และไฟดูด Check ELCB and earth leakage protection	Visual	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]
7	Control Panel ตรวจสภาพภายในตู้ควบคุม Check condition inside panel	Visual	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อน Check cooling fan operation	Visual	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟสัญญาณ Check pilot lamp	Visual	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]	N	[illegible]
10	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ปรับตั้งระดับน้ำ Check operation of level switch	Visual	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]	C/A	[illegible]

ผู้ปฏิบัติงาน

ตรวจโดย

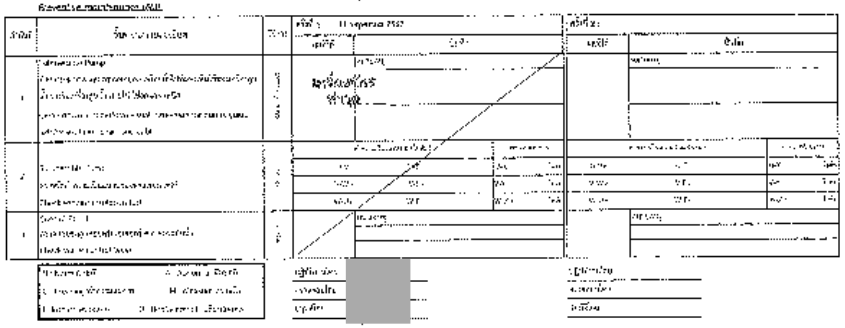
วันที่ปฏิบัติ

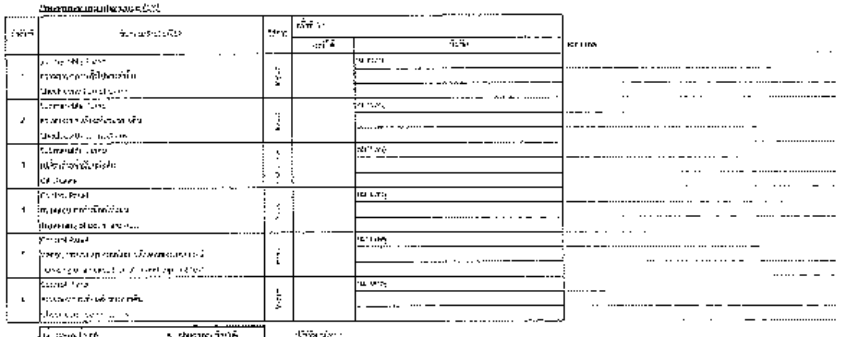
USCO

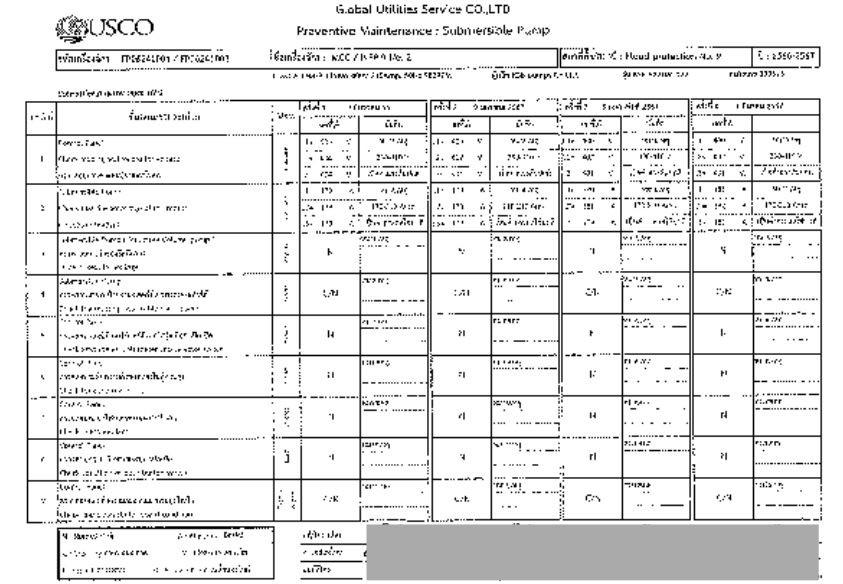
Global Utilities Service CO.,LTD

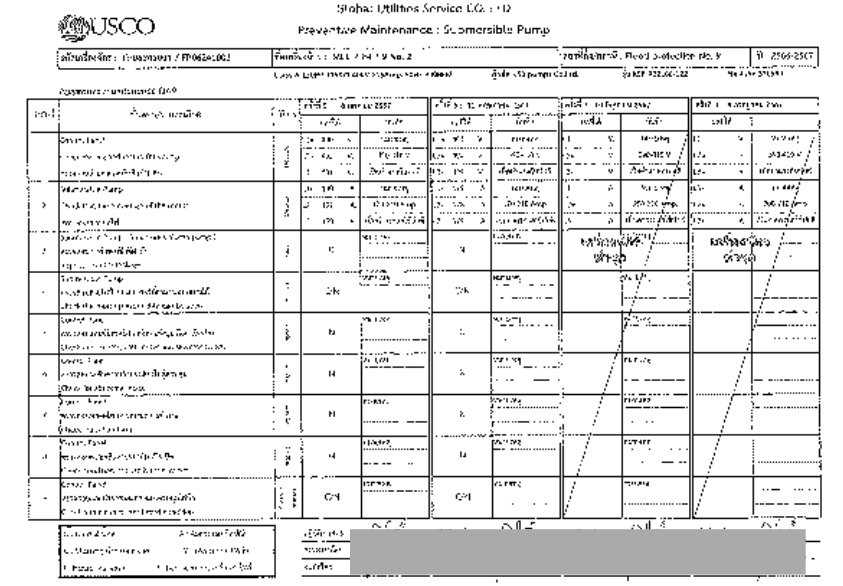
Preventive Maintenance : Submersible Pump

รหัสเครื่องจักร : FP06241001 / FP06241002	ชื่อเครื่องจักร : MCC / Pump 9 No. 1	ตำแหน่งที่ตั้ง : Flood protection No. 9	ปี : 2565-2566









USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

Global Utilities Service CO.,LTD

USCO

Preventive Maintenance : Submersible Pump

หมายเลขเครื่อง : FP0241001 / FP0241004	ติดตั้งที่ : MCC / MDP 3 No. 3	แก้ไขครั้งที่ : Flood protection No. 9	ปี : 2566-2567
Class A, IP23F, 11/380 V, 4000 rpm, 50Hz, 960RPM	ผู้ผลิต : Ebara pumps Co.,Ltd.	รุ่น : 65DP 200-22	หมายเลข 223901

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1 : 1 กุมภาพันธ์ 2567		ครั้งที่ 2 : 1 สิงหาคม 2567		ครั้งที่ 3 : 1 กุมภาพันธ์ 2568		ครั้งที่ 4 : 1 สิงหาคม 2568	
			ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
1	General Check ตรวจสอบสภาพทั่วไป ตรวจสอบการรั่วซึม	Visual	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
2	Motor Check ตรวจสอบมอเตอร์ไฟฟ้า ตรวจสอบฉนวน	Electrical	ปกติ		ปกติ		ปกติ		ปกติ	
3	Lubrication เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นแบริ่ง	M	เปลี่ยนแล้ว				เปลี่ยนแล้ว			
4	Mechanical Seal ตรวจสอบซีลกลไก	Cm	ปกติ		Cm		ปกติ		Cm	
5	Coupling ตรวจสอบข้อต่อและแนวเพลา	M	ปกติ				ปกติ			
6	Impeller ตรวจสอบใบพัดและสึกหรอ	M	ปกติ				ปกติ			
7	Bearing ตรวจสอบแบริ่งและเสียง	M	ปกติ				ปกติ			
8	Shaft ตรวจสอบเพลาและการสึกหรอ	M	ปกติ				ปกติ			
9	Flood Protection ตรวจสอบระบบป้องกันน้ำท่วม	Cm	ปกติ		Cm		ปกติ		Cm	

P : ปกติ	A : ต้องเฝ้าระวัง	R : เปลี่ยนแล้ว
C : ทำความสะอาด	M : ซ่อมแซม	
I : ตรวจสอบ	X : ต้องเปลี่ยนอะไหล่	

ผู้ตรวจสอบ : [redacted]

ตำแหน่ง

วันที่

ผู้อนุมัติ

ตำแหน่ง

วันที่

Global Utilities Service CO.,LTD

USCO

Preventive Maintenance : Submersible Pump

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1		ครั้งที่ 2		ครั้งที่ 3		ครั้งที่ 4	
			ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]		[illegible]		[illegible]	
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]		[illegible]		[illegible]	
3	[illegible]	M	[illegible]				[illegible]			
4	[illegible]	Cm	[illegible]		[illegible]		[illegible]		[illegible]	
5	[illegible]	M	[illegible]				[illegible]			
6	[illegible]	M	[illegible]				[illegible]			
7	[illegible]	M	[illegible]				[illegible]			
8	[illegible]	M	[illegible]				[illegible]			
9	[illegible]	Cm	[illegible]		[illegible]		[illegible]		[illegible]	

P : ปกติ A : ต้องเฝ้าระวัง R : เปลี่ยนแล้ว
C : ทำความสะอาด M : ซ่อมแซม
I : ตรวจสอบ X : ต้องเปลี่ยนอะไหล่

ผู้ตรวจสอบ : [redacted]

ตำแหน่ง

วันที่

ผู้อนุมัติ

ตำแหน่ง

วันที่

Global Utilities Service CO.,LTD

USCO

Preventive Maintenance : Submersible Pump

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1		ครั้งที่ 2		ครั้งที่ 3		ครั้งที่ 4	
			ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]		[illegible]		[illegible]	
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]		[illegible]		[illegible]	
3	[illegible]	M	[illegible]				[illegible]			
4	[illegible]	Cm	[illegible]		[illegible]		[illegible]		[illegible]	
5	[illegible]	M	[illegible]				[illegible]			
6	[illegible]	M	[illegible]				[illegible]			
7	[illegible]	M	[illegible]				[illegible]			
8	[illegible]	M	[illegible]				[illegible]			
9	[illegible]	Cm	[illegible]		[illegible]		[illegible]		[illegible]	

P : ปกติ A : ต้องเฝ้าระวัง R : เปลี่ยนแล้ว
C : ทำความสะอาด M : ซ่อมแซม
I : ตรวจสอบ X : ต้องเปลี่ยนอะไหล่

ผู้ตรวจสอบ : [redacted]

ตำแหน่ง

วันที่

ผู้อนุมัติ

ตำแหน่ง

วันที่

Global Utilities Service CO.,LTD

USCO

Preventive Maintenance : Submersible Pump

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	ประเภท	ครั้งที่ 1		ครั้งที่ 2		ครั้งที่ 3		ครั้งที่ 4	
			ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]		[illegible]		[illegible]	
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]		[illegible]		[illegible]	
3	[illegible]	M	[illegible]				[illegible]			
4	[illegible]	Cm	[illegible]		[illegible]		[illegible]		[illegible]	
5	[illegible]	M	[illegible]				[illegible]			
6	[illegible]	M	[illegible]				[illegible]			
7	[illegible]	M	[illegible]				[illegible]			
8	[illegible]	M	[illegible]				[illegible]			
9	[illegible]	Cm	[illegible]		[illegible]		[illegible]		[illegible]	

P : ปกติ A : ต้องเฝ้าระวัง R : เปลี่ยนแล้ว
C : ทำความสะอาด M : ซ่อมแซม
I : ตรวจสอบ X : ต้องเปลี่ยนอะไหล่

ผู้ตรวจสอบ : [redacted]

ตำแหน่ง

วันที่

ผู้อนุมัติ

ตำแหน่ง

วันที่

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

หมายเลขเครื่องสูบน้ำ : FP06261101 / FP06261102	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 10 No. 1	หมายเลขอ้างอิง : Flood protection No. 10	ปี : 2566-2567

Class A 150 HP 11.8kW 400V 21.5Amp. 50Hz 1450RPM ผู้ผลิต KSB pumps Co.Ltd. รุ่น KSB 80200-122 Serial no. 222576

Preventive maintenance (PM).

ลำดับที่	ชื่อรายการบำรุงรักษา	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 11 กันยายน 2566		ครั้งที่ 2 : 5 มกราคม 2567		ครั้งที่ 3 : 5 กรกฎาคม 2567		ครั้งที่ 4 : 1 ตุลาคม 2567		ครั้งที่ 5 : 31 มกราคม 2568	
			ผลที่ได้	ข้อแก้ไข	ผลที่ได้	ข้อแก้ไข	ผลที่ได้	ข้อแก้ไข	ผลที่ได้	ข้อแก้ไข	ผลที่ได้	ข้อแก้ไข
1	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหน้าสัมผัส หน้าสัมผัสมีการสึกหรอหรือไม่	Visual	0.00 V 380-420 V ปกติ/ผิดปกติ		0.00 V 380-420 V ปกติ/ผิดปกติ		0.00 V 380-420 V ปกติ/ผิดปกติ		0.00 V 380-420 V ปกติ/ผิดปกติ		0.00 V 380-420 V ปกติ/ผิดปกติ	
2	Submersible Pump ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	Visual	0.00 A 170-210 Amp. ปกติ/ผิดปกติ		0.00 A 170-210 Amp. ปกติ/ผิดปกติ		0.00 A 170-210 Amp. ปกติ/ผิดปกติ		0.00 A 170-210 Amp. ปกติ/ผิดปกติ		0.00 A 170-210 Amp. ปกติ/ผิดปกติ	
3	Submersible Pump (Suction Strainer) ตรวจสอบ ขี้เหล็กที่ติดที่ Inspect rust or sludge	Visual	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด
4	Submersible Pump ตรวจสอบ ปริมาณและคุณภาพ ของน้ำมันหล่อลื่น Check the amount and quality of lubricating oil	Visual	C/N	ทำความสะอาด	C/N	ทำความสะอาด	C/N	ทำความสะอาด	C/N	ทำความสะอาด	C/N	ทำความสะอาด
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อน Check the operation of the cooling fan	Visual	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟสัญญาณ Check the operation of the pilot lamp	Visual	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปุ่มกด Check the operation of the push button	Visual	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย Check the operation of the float switch	Visual	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ความดัน Check the operation of the pressure switch	Visual	C/N	ทำความสะอาด	C/N	ทำความสะอาด	C/N	ทำความสะอาด	C/N	ทำความสะอาด	C/N	ทำความสะอาด

N : ผิดปกติ A : ปรับตั้งใหม่ C : ทำความสะอาด R : เปลี่ยนใหม่ O : ปกติ

ผู้ปฏิบัติงาน :
ตรวจสอบโดย :
อนุมัติโดย :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

หมายเลขเครื่องสูบน้ำ : FP06261101 / FP06261102	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 10 No. 1	หมายเลขอ้างอิง : Flood protection No. 10	ปี : 2566-2567

Class A 150 HP 11.8kW 400V 21.5Amp. 50Hz 1450RPM ผู้ผลิต KSB pumps Co.Ltd. รุ่น KSB 80200-122 Serial no. 222576

Preventive maintenance (PM).

ลำดับที่	ชื่อรายการบำรุงรักษา	หน่วย	ครั้งที่ 6 : 11 กุมภาพันธ์ 2568		ครั้งที่ 7 : 11 มีนาคม 2568		ครั้งที่ 8 : 11 เมษายน 2568		ครั้งที่ 9 : 11 พฤษภาคม 2568	
			ผลที่ได้	ข้อแก้ไข	ผลที่ได้	ข้อแก้ไข	ผลที่ได้	ข้อแก้ไข	ผลที่ได้	ข้อแก้ไข
1	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหน้าสัมผัส หน้าสัมผัสมีการสึกหรอหรือไม่	Visual	0.00 V 380-420 V ปกติ/ผิดปกติ		0.00 V 380-420 V ปกติ/ผิดปกติ		0.00 V 380-420 V ปกติ/ผิดปกติ		0.00 V 380-420 V ปกติ/ผิดปกติ	
2	Submersible Pump ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	Visual	0.00 A 170-210 Amp. ปกติ/ผิดปกติ		0.00 A 170-210 Amp. ปกติ/ผิดปกติ		0.00 A 170-210 Amp. ปกติ/ผิดปกติ		0.00 A 170-210 Amp. ปกติ/ผิดปกติ	
3	Submersible Pump (Suction Strainer) ตรวจสอบ ขี้เหล็กที่ติดที่ Inspect rust or sludge	Visual	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด
4	Submersible Pump ตรวจสอบ ปริมาณและคุณภาพ ของน้ำมันหล่อลื่น Check the amount and quality of lubricating oil	Visual	C/N	ทำความสะอาด	C/N	ทำความสะอาด	C/N	ทำความสะอาด	C/N	ทำความสะอาด
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อน Check the operation of the cooling fan	Visual	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟสัญญาณ Check the operation of the pilot lamp	Visual	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปุ่มกด Check the operation of the push button	Visual	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย Check the operation of the float switch	Visual	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด	N	ทำความสะอาด
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ความดัน Check the operation of the pressure switch	Visual	C/N	ทำความสะอาด	C/N	ทำความสะอาด	C/N	ทำความสะอาด	C/N	ทำความสะอาด

N : ผิดปกติ A : ปรับตั้งใหม่ C : ทำความสะอาด R : เปลี่ยนใหม่ O : ปกติ

ผู้ปฏิบัติงาน :
ตรวจสอบโดย :
อนุมัติโดย :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

หมายเลขเครื่องสูบน้ำ : FP06261101 / FP06261102	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 10 No. 1	หมายเลขอ้างอิง : Flood protection No. 10	ปี : 2566-2567

Class A 150 HP 11.8kW 400V 21.5Amp. 50Hz 1450RPM ผู้ผลิต KSB pumps Co.Ltd. รุ่น KSB 80200-122 Serial no. 222576

Preventive maintenance (PM).

ลำดับที่	ชื่อรายการบำรุงรักษา	หน่วย	ครั้งที่ 10 :		ครั้งที่ 11 :		ครั้งที่ 12 :	
			ผลที่ได้	ข้อแก้ไข	ผลที่ได้	ข้อแก้ไข	ผลที่ได้	ข้อแก้ไข
1	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหน้าสัมผัส หน้าสัมผัสมีการสึกหรอหรือไม่	Visual	0.00 V 380-420 V ปกติ/ผิดปกติ		0.00 V 380-420 V ปกติ/ผิดปกติ		0.00 V 380-420 V ปกติ/ผิดปกติ	
2	Submersible Pump ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	Visual	0.00 A 170-210 Amp. ปกติ/ผิดปกติ		0.00 A 170-210 Amp. ปกติ/ผิดปกติ		0.00 A 170-210 Amp. ปกติ/ผิดปกติ	
3	Submersible Pump (Suction Strainer) ตรวจสอบ ขี้เหล็กที่ติดที่ Inspect rust or sludge	Visual	N	ทำความสะอาด				
4	Submersible Pump ตรวจสอบ ปริมาณและคุณภาพ ของน้ำมันหล่อลื่น Check the amount and quality of lubricating oil	Visual	C/N	ทำความสะอาด				
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อน Check the operation of the cooling fan	Visual	N	ทำความสะอาด				
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟสัญญาณ Check the operation of the pilot lamp	Visual	N	ทำความสะอาด				
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปุ่มกด Check the operation of the push button	Visual	N	ทำความสะอาด				
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย Check the operation of the float switch	Visual	N	ทำความสะอาด				
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ความดัน Check the operation of the pressure switch	Visual	C/N	ทำความสะอาด				

N : ผิดปกติ A : ปรับตั้งใหม่ C : ทำความสะอาด R : เปลี่ยนใหม่ O : ปกติ

ผู้ปฏิบัติงาน :
ตรวจสอบโดย :
อนุมัติโดย :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

หมายเลขเครื่องสูบน้ำ : FP06261101 / FP06261102	ชื่อเครื่องจักร : MCC / P-FP 10 No. 1	หมายเลขอ้างอิง : Flood protection No. 10	ปี : 2566-2567

Class A 150 HP 11.8kW 400V 21.5Amp. 50Hz 1450RPM ผู้ผลิต KSB pumps Co.Ltd. รุ่น KSB 80200-122 Serial no. 222576

Preventive maintenance (PM).

ลำดับที่	ชื่อรายการบำรุงรักษา	หน่วย	ครั้งที่ 2 : 11 กุมภาพันธ์ 2567		ครั้งที่ 7 :	
			ผลที่ได้	ข้อแก้ไข	ผลที่ได้	ข้อแก้ไข
1	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหน้าสัมผัส หน้าสัมผัสมีการสึกหรอหรือไม่	Visual	0.00 V 380-420 V ปกติ/ผิดปกติ		0.00 V 380-420 V ปกติ/ผิดปกติ	
2	Submersible Pump ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	Visual	0.00 A 170-210 Amp. ปกติ/ผิดปกติ		0.00 A 170-210 Amp. ปกติ/ผิดปกติ	
3	Submersible Pump (Suction Strainer) ตรวจสอบ ขี้เหล็กที่ติดที่ Inspect rust or sludge	Visual	N	ทำความสะอาด		
4	Submersible Pump ตรวจสอบ ปริมาณและคุณภาพ ของน้ำมันหล่อลื่น Check the amount and quality of lubricating oil	Visual	C/N	ทำความสะอาด		
5	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อน Check the operation of the cooling fan	Visual	N	ทำความสะอาด		
6	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟสัญญาณ Check the operation of the pilot lamp	Visual	N	ทำความสะอาด		
7	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปุ่มกด Check the operation of the push button	Visual	N	ทำความสะอาด		
8	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย Check the operation of the float switch	Visual	N	ทำความสะอาด		
9	Control Panel ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ความดัน Check the operation of the pressure switch	Visual	C/N	ทำความสะอาด		

N : ผิดปกติ A : ปรับตั้งใหม่ C : ทำความสะอาด R : เปลี่ยนใหม่ O : ปกติ

ผู้ปฏิบัติงาน :
ตรวจสอบโดย :
อนุมัติโดย :

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

หมายเลขเครื่อง : FP0021101 / FP0026101	ชื่อเครื่องจักร : P-FP 10 No. 2	ตรวจสอบครั้งที่ : Flood protection no. 10
Class A 15kW 11.5kW 400V 25Amp. 50Hz 960RPM	ผู้ผลิต KSB pump Co.Ltd	รุ่น KSB PS2126-322

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 11 พฤษภาคม 2567		ครั้งที่ 2	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา
	Before start :					
	ก่อนเริ่มการทำงานของเครื่องสูบน้ำ ต้องปิดวาล์วทางด้านขาออกของเครื่องสูบน้ำ					
	ให้เปิดวาล์วทางด้านขาเข้าของเครื่องสูบน้ำ					
	Make sure that the discharge valve is closed before the pump is started.					
	Open the suction valve before the pump is started.					
1	Submersible Pump					
	การตรวจสอบการทำงานของเครื่องสูบน้ำ					
	Pump operating check					
2	Control Panel					
	การตรวจสอบการทำงานของตู้ควบคุม					
	Control panel operating check					

A : Normal ปกติ	C : Abnormal ผิดปกติ
B : Cleaning ทำความสะอาด	M : Maintenance บำรุงรักษา
I : Inspection ตรวจสอบ	R : Replacement เปลี่ยนอะไหล่

ผู้ปฏิบัติงาน

หัวหน้างาน

ผู้ตรวจสอบ

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

หมายเลขเครื่อง : FP0021101 / FP0026101	ชื่อเครื่องจักร : P-FP 10 No. 2	ตรวจสอบครั้งที่ : Flood protection no. 10
Class A 15kW 11.5kW 400V 25Amp. 50Hz 960RPM	ผู้ผลิต KSB pump Co.Ltd	รุ่น KSB PS2126-322

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หน่วย	ครั้งที่ 1 :	
			ผลที่ได้	ปัญหา
	Before start :			
	ก่อนเริ่มการทำงานของเครื่องสูบน้ำ ต้องปิดวาล์วทางด้านขาออกของเครื่องสูบน้ำ			
	ให้เปิดวาล์วทางด้านขาเข้าของเครื่องสูบน้ำ			
	Make sure that the discharge valve is closed before the pump is started.			
	Open the suction valve before the pump is started.			
1	Submersible Pump			
	การตรวจสอบการทำงานของเครื่องสูบน้ำ			
	Pump operating check			
2	Control Panel			
	การตรวจสอบการทำงานของตู้ควบคุม			
	Control panel operating check			

A : Normal ปกติ	C : Abnormal ผิดปกติ
B : Cleaning ทำความสะอาด	M : Maintenance บำรุงรักษา
I : Inspection ตรวจสอบ	R : Replacement เปลี่ยนอะไหล่

ผู้ปฏิบัติงาน

หัวหน้างาน

ผู้ตรวจสอบ

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

หมายเลขเครื่อง : FP0021101	ชื่อเครื่องจักร : P-FP 10 No. 3	ตรวจสอบครั้งที่ : Flood protection No. 10
Class A 15kW 11.5kW 400V 25Amp. 50Hz 960RPM	ผู้ผลิต KSB pump Co.Ltd	รุ่น KSB PS2126-322

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 9 พฤษภาคม 67		ครั้งที่ 2 : 11 พฤษภาคม 2567		ครั้งที่ 3 : 9 กุมภาพันธ์ 2567		ครั้งที่ 4 : 7 มีนาคม 2567	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	
	Operation :									
1	Check voltage and current of voltage	Month								
	ตรวจสอบแรงดันและกระแสไฟฟ้า									
2	Submersible Pump	Month								
	ตรวจสอบการทำงาน									
3	ตรวจสอบการทำงานของตู้ควบคุม	Month	N		N		N		N	
	Check the operation of the control panel									
4	ตรวจสอบการทำงานของ	Month	C/N		C/N		C/N		C/N	
	Check the operation of the									
5	ตรวจสอบการทำงานของ	Month	N		N		N		N	
	Check the operation of the									
6	ตรวจสอบการทำงานของ	Month	N		N		N		N	
	Check the operation of the									
7	ตรวจสอบการทำงานของ	Month	N		N		N		N	
	Check the operation of the									
8	ตรวจสอบการทำงานของ	Month	N		N		N		N	
	Check the operation of the									
9	ตรวจสอบการทำงานของ	Month	C/N		C/N		C/N		C/N	
	Check the operation of the									

N : Normal ปกติ	A : Abnormal ผิดปกติ
C : Cleaning ทำความสะอาด	M : Maintenance บำรุงรักษา
I : Inspection ตรวจสอบ	R : Replacement เปลี่ยนอะไหล่

ผู้ปฏิบัติงาน

หัวหน้างาน

ผู้ตรวจสอบ

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

หมายเลขเครื่อง : FP0026101	ชื่อเครื่องจักร : P-FP 10 No. 3	ตรวจสอบครั้งที่ : Flood protection No. 10
Class A 15kW 11.5kW 400V 25Amp. 50Hz 960RPM	ผู้ผลิต KSB pump Co.Ltd	รุ่น KSB PS2126-322

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	หน่วย	ครั้งที่ 1 : 9 พฤษภาคม 2567		ครั้งที่ 2 : 11 พฤษภาคม 2567		ครั้งที่ 3 : 10 กุมภาพันธ์ 2567		ครั้งที่ 4 : 10 มีนาคม 2567	
			ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	ปัญหา	ผลที่ได้	
	Operation :									
1	Check voltage and current of voltage	Month								
	ตรวจสอบแรงดันและกระแสไฟฟ้า									
2	Submersible Pump	Month								
	ตรวจสอบการทำงาน									
3	ตรวจสอบการทำงานของตู้ควบคุม	Month	N		N		N		N	
	Check the operation of the control panel									
4	ตรวจสอบการทำงานของ	Month	C/N		C/N		C/N		C/N	
	Check the operation of the									
5	ตรวจสอบการทำงานของ	Month	N		N		N		N	
	Check the operation of the									
6	ตรวจสอบการทำงานของ	Month	N		N		N		N	
	Check the operation of the									
7	ตรวจสอบการทำงานของ	Month	N		N		N		N	
	Check the operation of the									
8	ตรวจสอบการทำงานของ	Month	N		N		N		N	
	Check the operation of the									
9	ตรวจสอบการทำงานของ	Month	C/N		C/N		C/N		C/N	
	Check the operation of the									

N : Normal ปกติ	A : Abnormal ผิดปกติ
C : Cleaning ทำความสะอาด	M : Maintenance บำรุงรักษา
I : Inspection ตรวจสอบ	R : Replacement เปลี่ยนอะไหล่

ผู้ปฏิบัติงาน

หัวหน้างาน

ผู้ตรวจสอบ

USCO

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	จำนวน	ครั้งที่ 1		ครั้งที่ 2		ครั้งที่ 3		ครั้งที่ 4		ครั้งที่ 5	
			วันที่	ผู้ตรวจ	วันที่	ผู้ตรวจ	วันที่	ผู้ตรวจ	วันที่	ผู้ตรวจ	วันที่	ผู้ตรวจ
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	จำนวน	ครั้งที่ 1		ครั้งที่ 2		ครั้งที่ 3		ครั้งที่ 4		ครั้งที่ 5	
			วันที่	ผู้ตรวจ	วันที่	ผู้ตรวจ	วันที่	ผู้ตรวจ	วันที่	ผู้ตรวจ	วันที่	ผู้ตรวจ
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												

Global Utilities Service CO.,LTD

Preventive Maintenance : Submersible Pump

Preventive maintenance (PM)

ลำดับที่	รายการบำรุงรักษา	จำนวน	ครั้งที่ 1	
			วันที่	ผู้ตรวจ
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				